

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
4. März 2004 (04.03.2004)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2004/018547 A1(51) Internationale Patentklassifikation⁷: C08G 77/38,
77/42, C08B 37/00, C07F 7/00(74) Anwälte: BUDCZINSKI, Angelika usw.; Wacker-
Chemie GmbH, Zentralbereich PML, Hanns-Seidel-Platz
4, 81737 München (DE).

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2003/009053

(22) Internationales Anmeldedatum:
14. August 2003 (14.08.2003)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
102 38 818.0 23. August 2002 (23.08.2002) DE(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von
US): WACKER-CHEMIE GMBH [DE/DE]; Hanns-Sei-
del-Platz 4, 81737 München (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): OCHS, Christian
[DE/DE]; Wöhlerstr. 22, 84489 Burghausen (DE).
HABEREDER, Peter [DE/DE]; Mitterweg 28, 82152
Kreilling (DE). KALUZA, Gloria [DE/DE]; Lion-Feucht-
wanger-Weg 2, 84489 Burghausen (DE).(81) Bestimmungsstaaten (national): AE, AG, AL, AM, AT,
AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR,
CU, CZ, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH,
GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC,
LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW,
MX, MZ, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC,
SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA,
UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.(84) Bestimmungsstaaten (regional): ARIPO-Patent (GH,
GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW),
eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ,
TM), europäisches Patent (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE,
DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL,
PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI-Patent (BF, BJ, CF, CG,
CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht:

— mit internationalem Recherchenbericht

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Ab-
kürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Co-
des and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der
PCT-Gazette verwiesen.

(54) Title: ORGANOSILICON COMPOUNDS COMPRISING CYCLODEXTRIN RADICALS

(54) Bezeichnung: CYCLODEXTRINRESTE AUFWEISENDE ORGANOSILICIUMVERBINDUNGEN

(57) Abstract: Disclosed are cyclodextrin radicals-comprising organosilicon compounds containing units of formula $A_aR_bX_cH_dSiO_{(4-a-b-c-d)/2}$, in which A can be identical or different, and a radical of formula $CD-R^2$ -, CD, R, X, a, b, c, and d having the meaning indicated in claim 1, methods for the production thereof, and the use thereof.(57) Zusammenfassung: Cyclodextrinreste aufweisende Organosiliciumverbindungen enthaltend Einheiten der Formel (I): $A_aR_bX_cH_dSiO_{(4-a-b-c-d)/2}$, wobei A gleich oder verschieden sein kann und einen Rest der Formel (II): $CD-R^2$ - bedeutet, wobei CD, R, X, a, b, c und d die in Anspruch 1 angegebene Bedeutung hat, Verfahren zu deren Herstellung sowie deren Verwendung.

Cyclodextrinreste aufweisende Organosiliciumverbindungen

Die Erfindung betrifft Cyclodextrinreste aufweisende Organosiliciumverbindungen, deren Herstellung, deren Verwendung, insbesondere in der Textilausrüstung, sowie vernetzbare Massen auf der Basis von Cyclodextrinreste aufweisenden Organosiliciumverbindungen.

Organosiliciumverbindungen, insbesondere Organosilane und Organosiloxane, sind bereits seit langem bekannt und finden unter anderem als Textilweichmacher Anwendung.

Cyclodextrine sind cyclische Oligosaccharide die aus 6, 7 oder 8 $\alpha(1-4)$ verknüpften Anhydroglyucoseeinheiten aufgebaut sind.

Die durch enzymatische Stärkekonversion hergestellten α -, β -, oder γ -Cyclodextrine unterscheiden sich in dem Durchmesser ihrer hydrophoben Kavität und eignen sich generell zum Einschluss zahlreicher lipophiler Substanzen.

Cyclodextrinderivate werden durch chemische Modifizierung an den OH-Gruppen des Cyclodextrins hergestellt. Beispiele hierfür sind die Hydroxypropylierung mittels Propylenoxid und die Methylierung mit Hilfe von Methylhalogeniden. Die so erhaltenen Cyclodextrinderivate sind wesentlich stärker wasserlöslich als native Cyclodextrine und können durch Einschluss hydrophober Substanzen und Bildung wasserlöslicher Komplexe solche an sich wasserunlöslichen Substanzen im wässrigen Medium solubilisieren. Des weiteren werden in DE-A 195 20 967 reaktive Cyclodextrinderivate mit mindestens einem stickstoffhaltigen Heterozyclus beschrieben, welche zur Ausrüstung von textilen Materialien oder Leder eingesetzt werden können. Während unsubstituierte oder mit Methyl- bzw. Hydroxypropylgruppen substituierte Cyclodextrine nur mit Hilfe von Bindersystemen auf textilen Substra-

ten fixiert werden können ist das Monochlortriazinderivat in völliger Analogie zu Reaktivfarbstoffen zur Bildung einer echten kovalenten Bindung mit den OH-Gruppen des cellulosischen Textilsubstrates fähig. Dazu müssen allerdings "Färbebedingungen" eingehalten werden, d.h. die Cellulose ist im allgemeinen nur nach Aktivierung durch Alkali und bei erhöhter Temperatur reaktionsfähig genug, um diese Bindung einzugehen. Als Konkurrenzreaktion tritt dabei die Hydrolyse des Chlortriazinrestes ein. Aus der Färberei ist bekannt, dass Reaktivfarbstoffe daher meist nur mit rund 50 %iger Ausbeute aufziehen und die andere Hälfte durch Hydrolyse verloren geht. Mit einem ähnlichen Verhältnis ist bei der Umsetzung des cellulosischen Textilsubstrates mit einem Monochlortriazin-funktionellen Cyclodextrin zu rechnen.

Organosiliciumverbindungen mit kovalent gebundenen Cyclodextrinresten sind im Bereich der chromatographischen Trennung-Analytik bekannt. Die an einem Trägermaterial, wie etwa Silica-gel, immobilisierten, cyclodextrinhaltigen Polymere dienen insbesondere als chirale stationäre Phasen zur Enantiomerentrennung von organischen Verbindungen. Daneben finden spezielle Siloxan-Cyclodextrin-Copolymere als Kontaktlinsenmaterial oder in ionensensitiven Elektroden Verwendung. Hierzu sei beispielsweise auf DE-A-43 24 636, US-A 5,268,442, US-A 5,403,898 und EP-A 586 322 verwiesen. In allen Fällen handelt es sich um mehrstufige, zeitaufwendige Synthesen auf der Basis von Hydrosilylierungsreaktionen, die nur in geringer Ausbeute die gewünschten Materialien liefern.

Ferner sind Block-Copolymere mit Cyclodextrin in der Polymerkette bekannt. Die Copolymerenbildung kann auf zwei Arten erfolgen. M. B. Ali et al., Mater. Sci. Eng. C 1998, C6, 53 setzen eine oder mehrere Hydroxygruppen des Cyclodextrinmoleküls

direkt mit Hydromethylsiloxo-Einheiten enthaltenden Polyorgano-
siloxanen unter Wasserstoffabspaltung um. Die erhaltenen Mate-
rialien finden als Membrangele in ionensensitiven Elektroden
Anwendung. Maciejewski et al. PL-B-178362 dagegen bevorzugen
5 die unter HCl-Abspaltung verlaufende Polykondensation OH-
haltiger Cyclodextrin-Derivate mit Chlorsilanen. In beiden Fäl-
len entstehen Cyclodextrin-Silicon-Block-Copolymere, in denen
das Cyclodextrin-Molekül integraler Bestandteil des Polymer-
netzwerks ist und als Bindeglied bzw. Verzweigungsstelle zwi-
10 schen den Siloxanblöcken fungiert. Bedingt durch die SiOC-
Verknüpfung sind die Copolymere unter nicht-neutralen Bedingun-
gen nicht hydrolysestabil. Weiterer Nachteil der genannten Ver-
fahren ist einerseits die Freisetzung von Wasserstoff, die im
technischen Maßstab erhebliche Probleme mit sich bringt, sowie
15 im Falle von PL-B-178362 die uneinheitliche Copolymerzusammen-
setzung, die allein durch statistische Effekte gesteuert wird.

Neben den bisher genannten Verfahren findet man in der Litera-
tur auch vereinzelte Beispiele für Verknüpfungen über Carbon-
20 oder Kohlensäure-Derivate. Auch die Säure-katalysierte Epoxid-
Ringöffnung durch die Hydroxygruppen des Cyclodextrin-Moleküls
wurde in der Vergangenheit bereits beschrieben. Beispiele hier-
zu sind S. K. Young et al. (Polym. Prepr. 2001, 42, 162), M.
Tanaka et al. (Fresenius Z. Anal. Chem. 1983, 316, 54) sowie
25 DE-A-42 08 402. Auch hier sind wiederum kostenintensive Reagen-
zien sowie die mehrstufigen Syntheseverfahren von Nachteil.

Gegenstand der Erfindung sind Cyclodextrinreste aufweisende Or-
ganosiliciumverbindungen enthaltend Einheiten der Formel

30



(I),

wobei

A gleich oder verschieden sein kann und einen Rest der Formel



5 bedeutet, wobei

CD ein- oder mehrwertiger, gegebenenfalls derivatisierter Cyclo-
dextrinrest bedeutet und R^2 ein zweiwertiger, gegebenenfalls
substituierter Kohlenwasserstoffrest bedeutet, der mit Sauer-
stoff, Mercapto-, Amin-, Carbonyl-, Carboxyl-, Sulfoxid- oder
10 Sulfonylgruppen unterbrochen sein kann,

R gleich oder verschieden sein kann und einen gegebenenfalls
substituierten Kohlenwasserstoffrest, der durch Sauerstoffato-
me, Schwefelatome und/oder Stickstoffatome unterbrochen sein
kann, bedeutet,

15 X gleich oder verschieden sein kann und einen Rest der Formel
-OR¹ mit R¹ gleich Wasserstoffatom oder gegebenenfalls substitu-
ierten Kohlenwasserstoffrest, der durch Ethersauerstoffatome
substituiert sein kann, bedeutet,

a 0, 1 oder 2, bevorzugt 0 oder 1, ist

20 b 0, 1, 2 oder 3 ist,

c 0, 1, 2 oder 3, bevorzugt 0 oder 1, ist und

d 0, 1, 2 oder 3, bevorzugt 0, ist,

mit der Maßgabe, dass

- die Summe $a+b+c+d \leq 4$ ist,

25 - die Organosiliciumverbindung pro Molekül mindestens einen
Rest A aufweist,

- in maximal 90% der Einheiten der Formel (I), bevorzugt maxi-
mal 50%, besonders bevorzugt maximal 30%, insbesondere in kei-
ner Einheit der Formel (I), die Summe aus $a+b+c+d=0$ ist,

30 - im Fall von Organosiliciumverbindungen der Formel (I) mit
 $a+b+c+d=4$ Rest R^2 nicht Triazinylrest bedeuten kann,

- im Fall von Organosiliciumverbindungen aus Einheiten der For-
mel (I) mit $a+b+c+d \leq 3$ Rest R^2 nicht ein rein aliphatisches,
d.h. ausschließlich aus Kohlenstoff-Kohlenstoff-Einfachbindun-

35 gen aufgebautes, und ω -SiC-artig mit der Organosiliciumverbin-

dung verknüpftes α -Carbon- oder α -Kohlensäure-Derivat, wie Carbonsäureester, Thiolcarbonsäureester, Carbonsäureamid, Thioncarbonsäureamid, Urethan, S-Thiourethan oder Harnstoffderivat, sein kann,

- 5 - im Fall von Organosiliciumverbindungen aus Einheiten der Formel (I) mit $a+b+c+d \leq 3$ Rest R^2 nicht zweiwertiger Kohlenwasserstoffrest, ausgewählt aus der Gruppe $-\text{CH}_2-\text{CHOH}-\text{CH}_2-\text{O}-(\text{CH}_2)_3-$, $-(\text{CH}_2)_e-$, $-\text{Ar}-(\text{CH}_2)_e-$, $-\text{Ar}-\text{O}-(\text{CH}_2)_e-$, $-\text{Ar}-\text{S}-(\text{CH}_2)_e-$, $-\text{Ar}-\text{NH}-(\text{CO})-(\text{CH}_2)_e-$ oder $-(\text{CO})-\text{Ar}-\text{O}-(\text{CH}_2)_e-$, worin e gleich 0-16 und Ar
10 gleich Phenyl-, Pyridyl- oder Furanylenrest ist, bedeuten kann, wobei das zur chemischen Bindung von CD an R^2 verwendete Cyclodextrin-Sauerstoffatom gegen S, NH oder NR^0 mit R^0 gleich einer für Rest R oben angegebener Bedeutung, ersetzt sein kann.

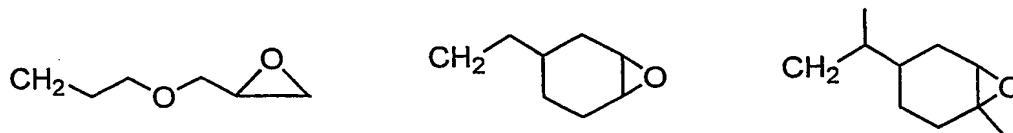
- 15 Im Rahmen der vorliegenden Erfindung sollen von dem Begriff Organopolysiloxane sowohl polymere, oligomere wie auch dimere Siloxane mitumfaßt werden.

- Bei den erfindungsgemäßen Organosiliciumverbindungen kann es
20 sich sowohl um Silane handeln, d.h. Verbindungen der Formel (I) mit $a+b+c+d=4$, als auch um Siloxane, d.h. Verbindungen enthaltend Einheiten der Formel (I) mit $a+b+c+d \leq 3$. Vorzugsweise handelt es sich bei den erfindungsgemäßen Organosiliciumverbindungen um Organopolysiloxane, insbesondere um solche, die aus Ein-
25 heiten der Formel (I) bestehen.

- Beispiele für Rest R sind Alkylreste, wie der Methyl-, Ethyl-, n-Propyl-, iso-Propyl-, 1-n-Butyl-, 2-n-Butyl-, iso-Butyl-, tert.-Butyl-, n-Pentyl-, iso-Pentyl-, neo-Pentyl-, tert.-Pen-
30 tylrest; Hexylreste, wie der n-Hexylrest; Heptylreste, wie der n-Heptylrest; Octylreste, wie der n-Octylrest und iso-Octylreste, wie der 2,2,4-Trimethylpentylrest; Nonylreste, wie der n-Nonylrest; Decylreste, wie der n-Decylrest; Dodecylreste, wie der n-Dodecylrest; Octadecylreste, wie der n-Octadecylrest; Cy-
35 cloalkylreste, wie der Cyclopentyl-, Cyclohexyl-, Cycloheptyl-

rest und Methylcyclohexylreste; Alkenylreste, wie der Vinyl-,
1-Propenyl- und der 2-Propenylrest; Arylreste, wie der Phenyl-,
Naphthyl-, Anthryl- und Phenanthrylrest; Alkarylreste, wie o-,
m-, p-Tolylreste; Xylylreste und Ethylphenylreste; und Aralkyl-
5 reste, wie der Benzylrest, der der α - und der β -Phenylethyl-
rest.

Beispiele für substituierte Reste R sind Halogenalkylreste, wie
der 3,3,3-Trifluor-n-propylrest, der 2,2,2,2',2',2'-Hexafluor-
10 isopropylrest, der Heptafluorisopropylrest und Halogenarylres-
te, wie der o-, m- und p-Chlorphenylrest, Aminoalkylreste, wie
der Aminopropyl-, Aminoethylaminopropyl-, Cyclohexylaminopro-
pyl-, Dimethylaminopropyl-, Diethylaminopropylrest oder acety-
lierte Aminopropylreste, Hydroxyfunktionelle Reste, wie die von
15 prim., sek. oder tert. Alkoholen, wie z.B. der 3-Hydroxypropyl-
und 4-Hydroxybutylrest, oder wie die aromatischer Alkohole, wie
z.B. der Phenol- oder Eugenolrest, mercaptofunktionelle Reste,
wie der 3-Mercaptopropylrest, carboxysäurefunktionelle Reste so-
wie deren Derivate oder Salze, wie der Essigsäure-, 3-Carboxy-
20 propyl-, 4-Carboxy-butyl-, 10-Carboxy-decyl-, 3-(2,5-Dioxotet-
rahydrofuran-yl)-propyl-, 3-(Ethan-1,2-dicarbonsäure)-propyl-,
3-Acryloxy-propyl-, 3-Methacryloxy-propyl- oder Undecensäure-
lesterrest, epoxyfunktionelle Reste der Gruppe bestehend aus



25 carbonylfunktionelle Reste wie der Propionaldehydrest, polygly-
kolfunktionelle Reste, wie z.B. Alkylpolyglykolreste, wie der
Propylpolyglykolrest, phosphonatofunktionelle Reste, wie z.B.
Phosphonatoalkylreste, silalactonfunktionelle Reste, glykosid-
funktionelle Reste, wie z.B. solche, bei denen der Glykosid-
30 rest, der aus 1 bis 10 Monosaccharideinheiten aufgebaut sein
kann, über einen Alkylen- oder Oxyalkylenspacer gebunden ist,

sowie die in EP-A-612 759, Seite 2 Zeile 11 bis Seite 3 Zeile 53 genannten Reste.

Bevorzugt handelt es sich bei Rest R um gegebenenfalls mit Hydroxy-, Mercapto-, Amin-, Carbonyl-, Carboxyl- oder Oxiranylgruppen substituierte Kohlenwasserstoffreste mit 1 bis 18 Kohlenstoffatomen, besonders bevorzugt um gegebenenfalls mit Hydroxy-, Mercapto-, Amin-, Carbonyl-, Carboxyl- oder Oxiranylgruppen substituierte Kohlenwasserstoffreste mit 1 bis 11 Kohlenstoffatomen, insbesondere um den Methyl-, Hydroxypropyl-, Mercaptopropyl-, 3-Glycidoxy-propyl-, Aminopropyl- und Aminoethylaminopropyl-, 10-Carboxy-Decyl-, 3-Acryloxy-propyl- und den 3-Methacryloxy-propyl-rest.

Falls es sich bei den erfindungsgemäßen Organosiliciumverbindungen um Organopolysiloxane handelt, haben mindestens 50%, besonders bevorzugt mindestens 90%, aller Reste R die Bedeutung von Methylrest.

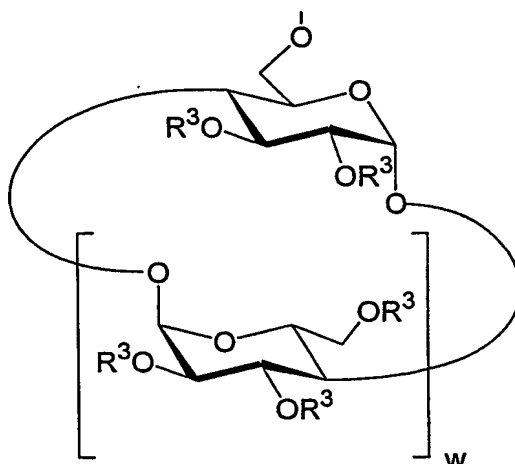
Beispiele für Reste R^1 sind die für Rest R angegebenen Beispiele.

Bevorzugt handelt es sich bei Rest R^1 um Wasserstoffatom oder einen Alkylrest mit 1 bis 8 Kohlenstoffatomen, besonders bevorzugt um Wasserstoffatom, den Methyl- oder den Ethylrest.

Bevorzugt handelt es sich bei Rest X um Hydroxylrest, Methoxy- oder Ethoxyrest.

Bevorzugt handelt es sich bei X um Hydroxylrest, Methoxy- und Ethoxyrest.

Bei den Resten CD kann es sich um beliebige und bisher bekannte Cyclodextrine bzw. Cyclodextrinderivate, bei denen ein oder mehrere an Sauerstoff gebundene Wasserstoffatome durch eine chemische Bindung ersetzt sind. Vorzugsweise handelt es sich bei den Resten CD um solche der allgemeinen Formel



wobei R^3 gleich oder verschieden sein kann und Wasserstoffatom,
einen einwertigen Rest mit einer für R angegebenen Bedeutung
oder einen zweiwertigen Rest mit einer für R^2 angegebenen Be-
5 deutung darstellt, und w gleich 5, 6 oder 7 ist.

Bevorzugt handelt es sich bei Rest R^3 um Wasserstoffatom, einen
gegebenenfalls mit Amin-, Carbonyl-, Carboxyl- oder Oxiranyl-
gruppen substituierten ein- oder mehrwertigen Kohlenwasser-
stoffrest, einen Polyetherrest, der gegebenenfalls mit Hydro-
10 xy-, Mercapto-, Amin-, Ammonium-, Carbonyl-, Carboxyl-, Oxira-
nyl- oder reaktiven Sulfonsäurederivat-Gruppen substituiert
sein kann, oder einen halogentriazinfunktionellen Rest.

15 Besonders bevorzugt handelt es sich bei Rest R^3 um Wasserstoff-
atom, einwertiger Alkylrest, Acetylrest, Amino-, Epoxy-, Vinyl-
sulfonyl-, 2-Sulfooxyethyl-sulfonyl-, 2-Chlorethyl-sulfonyl-
und (Meth)acryloylfunktioneller Alkyl- oder Polyetherrest sowie
halogentriazinfunktioneller Rest, insbesondere um Wasserstoff-
20 atom, den Methyl-, Ethyl- oder Propylrest, den Acetylrest, den
 β -Aminoethyl-, β -(N-Methyl)aminoethyl-, γ -Aminopropyl-, γ -(N-
tert.-Butyl)amino-2-hydroxy-propyl- und γ -(N-Cyclohexyl)amino-
2-hydroxy-propyl-rest, den Glycidoxypropylrest, den 3-(Vinyl-
sulfonyl)-propyl-, Vinylsulfonyl-, (2-Sulfooxyethyl)sulfonyl-,
25 (2-Chloroethyl)sulfonyl-, p-Vinylsulfonyl-phenyl-, p-(2-Sulfo-

oxyethyl)sulfonyl-phenyl- und ω -Vinyl-sulfonyl-polyoxypropylrest, der Acryloyl-, 2-(N-Acrylamido)ethyl-, 3-(N-Acrylamido)-propyl- und 2-Hydroxy-3-methacryloyl-oxypropyl-rest sowie den 4-Chlor-6-ONa-Triazinylrest.

5

Beispiele für Rest R^2 sind $-\text{C}_3\text{H}_6-\text{O}-\text{CH}_2-\text{CHOH}-\text{CH}_2-$, $-\text{C}_3\text{H}_6-\text{O}-$
 $(\text{C}_2\text{H}_4\text{O})_{10}-\text{CH}_2-\text{CHOH}-\text{CH}_2-$, $-\text{C}_3\text{H}_6-\text{O}-\text{C}_6\text{H}_{10}\text{O}_4-\text{O}-\text{CH}_2-\text{CHOH}-\text{CH}_2-$, $-\text{C}_3\text{H}_6-$
 $\text{C}_6\text{H}_4(\text{OCH}_3)-\text{O}-\text{CH}_2-\text{CHOH}-\text{CH}_2-$, $-\text{C}_3\text{H}_6-\text{S}-\text{CH}_2-\text{CHOH}-\text{CH}_2-$, $-\text{C}_3\text{H}_6-\text{NH}-\text{CH}_2-$
 $\text{CHOH}-\text{CH}_2-$, $-\text{C}_3\text{H}_6-\text{NH}-\text{C}_2\text{H}_4-\text{NH}-\text{CH}_2-\text{CHOH}-\text{CH}_2-$, $-\text{C}_{10}\text{H}_{20}-\text{COO}-\text{CH}_2-\text{CHOH}-$
10 CH_2- , $-\text{C}_3\text{H}_6-\text{NH}-\text{CH}_2-\text{CHOH}-\text{CH}_2-\text{O}-\text{C}_3\text{H}_6-$, $-\text{C}_3\text{H}_6-\text{NH}-\text{C}_2\text{H}_4-\text{NH}-\text{CH}_2-\text{CHOH}-\text{CH}_2-$
 $\text{O}-\text{C}_3\text{H}_6-$,

$-\text{C}_3\text{H}_6-\text{O}-\text{CH}_2-\text{CHOH}-\text{CH}_2-\text{NH}-\text{C}_2\text{H}_4-$, $-\text{C}_3\text{H}_6-\text{O}-\text{CH}_2-\text{CHOH}-\text{CH}_2-\text{N}(\text{CH}_3)-\text{C}_2\text{H}_4-$,
 $-\text{C}_3\text{H}_6-\text{O}-\text{CH}_2-\text{CHOH}-\text{CH}_2-\text{NH}-\text{C}_3\text{H}_6-$, $-\text{C}_3\text{H}_6-\text{O}-\text{CH}_2-\text{CHOH}-\text{CH}_2-\text{NH}-\text{CH}_2-\text{CHOH}-$
 CH_2- , $-\text{C}_3\text{H}_6-\text{O}-\text{CH}_2-\text{CHOH}-\text{CH}_2-\text{N}(\text{t-Bu})-\text{CH}_2-\text{CHOH}-\text{CH}_2-$, $-\text{C}_3\text{H}_6-\text{O}-\text{CH}_2-$

15 $\text{CHOH}-\text{CH}_2-\text{N}(\text{C}_6\text{H}_{11})-\text{CH}_2-\text{CHOH}-\text{CH}_2-$, $-\text{C}_3\text{H}_6-\text{O}-(\text{CO})-\text{CH}_2-\text{CH}_2-\text{NH}-\text{CH}_2-\text{CHOH}-$
 CH_2- , $-\text{C}_3\text{H}_6-\text{O}-(\text{CO})-\text{CH}(\text{CH}_3)-\text{CH}_2-\text{NH}-\text{CH}_2-\text{CHOH}-\text{CH}_2-$,

$-\text{C}_3\text{H}_6-\text{O}-\text{CH}_2-\text{CH}_2-(\text{CO})\text{NH}-\text{C}_2\text{H}_4-$, $-\text{C}_3\text{H}_6-\text{S}-\text{CH}_2-\text{CH}_2-(\text{CO})\text{NH}-\text{C}_2\text{H}_4-$, $-\text{C}_3\text{H}_6-$
 $\text{NH}-\text{CH}_2-\text{CH}_2-(\text{CO})\text{NH}-\text{C}_2\text{H}_4-$, $-\text{C}_3\text{H}_6-\text{NH}-\text{C}_2\text{H}_4-\text{CH}_2-\text{CH}_2-(\text{CO})\text{NH}-\text{C}_2\text{H}_4-$,

$-\text{C}_{10}\text{H}_{20}-\text{COO}-\text{CH}_2-\text{CH}_2-(\text{CO})\text{NH}-\text{C}_2\text{H}_4-$, $-\text{C}_3\text{H}_6-\text{C}_6\text{H}_4(\text{OCH}_3)-\text{O}-\text{CH}_2-\text{CH}_2-(\text{CO})\text{NH}-$
20 C_2H_4- , $-\text{C}_3\text{H}_6-\text{O}-\text{C}_6\text{H}_{10}\text{O}_4-\text{O}-\text{CH}_2-\text{CH}_2-(\text{CO})\text{NH}-\text{C}_2\text{H}_4-$, $-\text{C}_3\text{H}_6-\text{O}-\text{CH}_2-\text{CH}_2-$
 $(\text{CO})\text{NH}-\text{C}_3\text{H}_6-$, $-\text{C}_3\text{H}_6-\text{S}-\text{CH}_2-\text{CH}_2-(\text{CO})\text{NH}-\text{C}_3\text{H}_6-$, $-\text{C}_3\text{H}_6-\text{NH}-\text{CH}_2-\text{CH}_2-$
 $(\text{CO})\text{NH}-\text{C}_3\text{H}_6-$, $-\text{C}_3\text{H}_6-\text{NH}-\text{C}_2\text{H}_4-\text{CH}_2-\text{CH}_2-(\text{CO})\text{NH}-\text{C}_3\text{H}_6-$, $-\text{C}_{10}\text{H}_{20}-\text{COO}-\text{CH}_2-$

$\text{CH}_2-(\text{CO})\text{NH}-\text{C}_3\text{H}_6-$, $-\text{C}_3\text{H}_6-\text{C}_6\text{H}_4(\text{OCH}_3)-\text{O}-\text{CH}_2-\text{CH}_2-(\text{CO})\text{NH}-\text{C}_3\text{H}_6-$, $-\text{C}_3\text{H}_6-\text{O}-$
 $\text{C}_6\text{H}_{10}\text{O}_4-\text{O}-\text{CH}_2-\text{CH}_2-(\text{CO})\text{NH}-\text{C}_3\text{H}_6-$, $-\text{C}_3\text{H}_6-\text{O}-\text{CH}_2-\text{CH}_2-(\text{CO})\text{NH}-\text{CH}_2-\text{CHOH}-$

25 CH_2- , $-\text{C}_3\text{H}_6-\text{S}-\text{CH}_2-\text{CH}_2-(\text{CO})\text{NH}-\text{CH}_2-\text{CHOH}-\text{CH}_2-$, $-\text{C}_3\text{H}_6-\text{NH}-\text{CH}_2-\text{CH}_2-$
 $(\text{CO})\text{NH}-\text{CH}_2-\text{CHOH}-\text{CH}_2-$, $-\text{C}_3\text{H}_6-\text{NH}-\text{C}_2\text{H}_4-\text{CH}_2-\text{CH}_2-(\text{CO})\text{NH}-\text{CH}_2-\text{CHOH}-\text{CH}_2-$,

$-\text{C}_{10}\text{H}_{20}-\text{COO}-\text{CH}_2-\text{CH}_2-(\text{CO})\text{NH}-\text{CH}_2-\text{CHOH}-\text{CH}_2-$, $-\text{C}_2\text{H}_4-\text{C}_6\text{H}_4(\text{CH}_3)-\text{O}-\text{CH}_2-\text{CH}_2-$
 $(\text{CO})\text{NH}-\text{CH}_2-\text{CHOH}-\text{CH}_2-$, $-\text{C}_3\text{H}_6-\text{O}-\text{C}_6\text{H}_{10}\text{O}_4-\text{O}-\text{CH}_2-\text{CH}_2-(\text{CO})\text{NH}-\text{CH}_2-\text{CHOH}-$
 CH_2- , $-\text{C}_3\text{H}_6-\text{O}-\text{CH}_2-\text{CH}_2-\text{COO}-\text{C}_3\text{H}_6-$, $-\text{C}_3\text{H}_6-\text{S}-\text{CH}_2-\text{CH}_2-\text{COO}-\text{C}_3\text{H}_6-$, $-\text{C}_3\text{H}_6-$

30 $\text{NH}-\text{CH}_2-\text{CH}_2-\text{COO}-\text{C}_3\text{H}_6-$, $-\text{C}_3\text{H}_6-\text{NH}-\text{C}_2\text{H}_4-\text{CH}_2-\text{CH}_2-\text{COO}-\text{C}_3\text{H}_6-$, $-\text{C}_{10}\text{H}_{20}-\text{COO}-$
 $\text{CH}_2-\text{CH}_2-\text{COO}-\text{C}_3\text{H}_6-$, $-\text{C}_3\text{H}_6-\text{C}_6\text{H}_4(\text{OCH}_3)-\text{O}-\text{CH}_2-\text{CH}_2-\text{COO}-\text{C}_3\text{H}_6-$, $-\text{C}_3\text{H}_6-\text{O}-$
 $\text{C}_6\text{H}_{10}\text{O}_4-\text{O}-\text{CH}_2-\text{CH}_2-\text{COO}-\text{C}_3\text{H}_6-$, $-\text{C}_3\text{H}_6-\text{O}-\text{CH}_2-\text{CH}_2-\text{COO}-\text{CH}_2-\text{CHOH}-\text{CH}_2-$

$(\text{OC}_3\text{H}_6)_{0-10}-$, $-\text{C}_3\text{H}_6-\text{S}-\text{CH}_2-\text{CH}_2-\text{COO}-\text{CH}_2-\text{CHOH}-\text{CH}_2-(\text{OC}_3\text{H}_6)_{0-10}-$, $-\text{C}_3\text{H}_6-\text{NH}-$

[illegible]

$-\text{C}_3\text{H}_6-\text{O}-\text{CO}-\text{CH}(\text{CH}_3)\text{CH}_2-\text{NH}-\text{C}_3\text{H}_6-$, $-\text{C}_3\text{H}_6-\text{O}-\text{CO}-\text{CH}(\text{CH}_3)\text{CH}_2-\text{NH}-\text{CH}_2-\text{CHOH}-$
 CH_2- , $-\text{C}_3\text{H}_6-\text{O}-\text{CO}-\text{CH}(\text{CH}_3)\text{CH}_2-\text{N}(\text{t-Bu})-\text{CH}_2-\text{CHOH}-\text{CH}_2-$, $-\text{C}_3\text{H}_6-\text{O}-\text{CO}-$
 $\text{CH}(\text{CH}_3)\text{CH}_2-\text{N}(\text{C}_6\text{H}_{11})-\text{CH}_2-\text{CHOH}-\text{CH}_2-$, $-\text{C}_3\text{H}_6-\text{O}-\text{CO}-\text{CH}(\text{CH}_3)\text{CH}_2-\text{NH}-\text{CH}_2-$
 $\text{CHOH}-\text{CH}_2-$, $-\text{C}_3\text{H}_6-\text{O}-\text{CO}-\text{CH}(\text{CH}_3)\text{CH}_2-\text{NH}-\text{CH}_2-\text{CHOH}-\text{CH}_2-$,
5 $-\text{C}_3\text{H}_6-\text{O}-\text{C}_2\text{H}_4-\text{SO}_2-\text{C}_6\text{H}_4-$, $-\text{C}_3\text{H}_6-\text{O}-(\text{C}_2\text{H}_4\text{O})_{10}-\text{C}_2\text{H}_4-\text{SO}_2-\text{C}_6\text{H}_4-$, $-\text{C}_3\text{H}_6-\text{O}-$
 $\text{C}_6\text{H}_{10}\text{O}_4-\text{O}-\text{C}_2\text{H}_4-\text{SO}_2-\text{C}_6\text{H}_4-$, $-\text{C}_3\text{H}_6-\text{C}_6\text{H}_4(\text{OCH}_3)-\text{C}_2\text{H}_4-\text{SO}_2-\text{C}_6\text{H}_4-$, $-\text{C}_3\text{H}_6-\text{S}-$
 $\text{C}_2\text{H}_4-\text{SO}_2-\text{C}_6\text{H}_4-$, $-\text{C}_3\text{H}_6-\text{NH}-\text{C}_2\text{H}_4-\text{SO}_2-\text{C}_6\text{H}_4-$, $-\text{C}_3\text{H}_6-\text{NH}-\text{C}_2\text{H}_4-\text{NH}-\text{C}_2\text{H}_4-\text{SO}_2-$
 C_6H_4- , $-\text{C}_{10}\text{H}_{20}-\text{COO}-\text{C}_2\text{H}_4-\text{SO}_2-\text{C}_6\text{H}_4-$, $-\text{C}_3\text{H}_6-\text{O}-\text{C}_2\text{H}_4-\text{SO}_2-\text{C}_3\text{H}_6-(\text{OC}_2\text{H}_4)_{0-10}-$,
 $-\text{C}_3\text{H}_6-\text{O}-(\text{C}_2\text{H}_4\text{O})_{10}-\text{C}_2\text{H}_4-\text{SO}_2-\text{C}_3\text{H}_6-(\text{OC}_2\text{H}_4)_{0-10}-$, $-\text{C}_3\text{H}_6-\text{O}-\text{C}_6\text{H}_{10}\text{O}_4-\text{O}-\text{C}_2\text{H}_4-$
10 $\text{SO}_2-\text{C}_3\text{H}_6-(\text{OC}_2\text{H}_4)_{0-10}-$, $-\text{C}_3\text{H}_6-\text{C}_6\text{H}_4(\text{OCH}_3)-\text{C}_2\text{H}_4-\text{SO}_2-\text{C}_3\text{H}_6-(\text{OC}_2\text{H}_4)_{0-10}-$,
 $-\text{C}_3\text{H}_6-\text{S}-\text{C}_2\text{H}_4-\text{SO}_2-\text{C}_3\text{H}_6-(\text{OC}_2\text{H}_4)_{0-10}-$, $-\text{C}_3\text{H}_6-\text{NH}-\text{C}_2\text{H}_4-\text{SO}_2-\text{C}_3\text{H}_6-(\text{OC}_2\text{H}_4)_{0-10}-$,
 $-\text{C}_3\text{H}_6-\text{NH}-\text{C}_2\text{H}_4-\text{NH}-\text{C}_2\text{H}_4-\text{SO}_2-\text{C}_3\text{H}_6-(\text{OC}_2\text{H}_4)_{0-10}-$, $-\text{C}_{10}\text{H}_{20}-\text{COO}-\text{C}_2\text{H}_4-\text{SO}_2-\text{C}_3\text{H}_6-$
 $(\text{OC}_2\text{H}_4)_{0-10}-$,

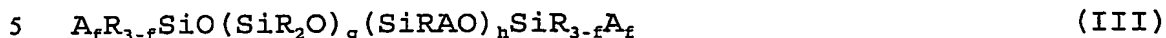
gegebenenfalls substituierte Triazinylenreste, wie z.B. mit I-
 15 minopropyl-, Iminoethylaminopropyl-, Oxypropyl-, Mercaptopro-
 pyl-, O-Carboxydecyl- und Glycosidoxy-propylrest substituierte
 Triazinylenreste und 6-ONa-Triazinyl-2,4-enrest, wobei Imino-
 propyl-, Iminoethylaminopropyl-, Oxypropyl-, Mercaptopropyl-
 und O-Carboxydecylrest substituierte Triazinylenreste bevorzugt
 20 sind.

Die erfindungsgemäßen Organosiliciumverbindungen besitzen vor-
 zugsweise ein mittleres Molekulargewicht M_w von mindestens 1000
 g/mol, besonders bevorzugt 2000 bis 50000 g/mol.

Die erfindungsgemäßen Organosiliciumverbindungen sind bei Raum-
 temperatur, also bei 20°C, bevorzugt flüssig, wachsartig oder
 fest.

Die erfindungsgemäß hergestellten Organopolysiloxane weisen bei
 Raumtemperatur, also bei 20°C, eine Viskosität von vorzugsweise
 200 bis 100000 mm²/s, besonders bevorzugt 500 bis 20000 mm²/s,
 auf.

Falls es sich bei den erfindungsgemäßen Cyclodextrinreste aufweisenden Organosiliciumverbindungen um Organosiloxane handelt, sind solche der Formel



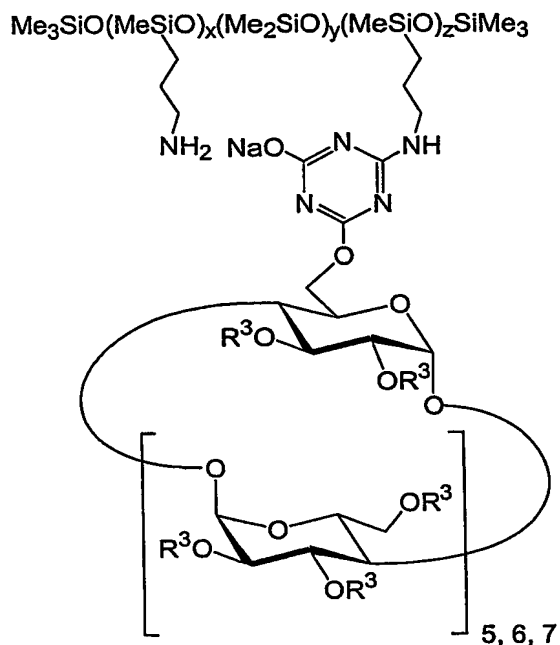
bevorzugt, wobei A und R die oben dafür angegebene Bedeutung haben, f 0 oder 1 ist, g und h jeweils unabhängig voneinander 0 oder eine ganze Zahl von 1 bis 500 sind, mit der Maßgabe, dass
 10 mindestens ein Rest A je Molekül enthalten ist und die g Einheiten (SiR₂O) und die h Einheiten (SiRAO) beliebig im Molekül verteilt sein können.

Weitere Beispiele sind außer den Organopolysiloxanen der Formel
 15 (III) die entsprechenden cyclischen Verbindungen sowie Mischungen aus den Cyclen und den linearen Verbindungen.

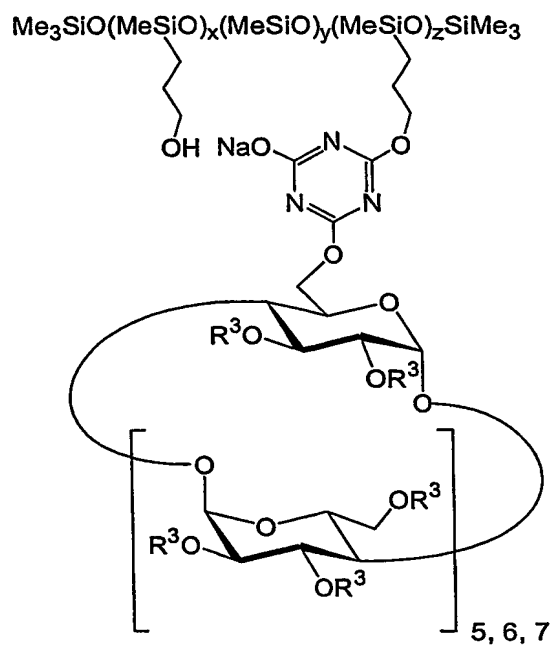
Beispiele für erfindungsgemäße Cyclodextrinreste aufweisende Organosiliciumverbindungen sind

20

Beispiel I:

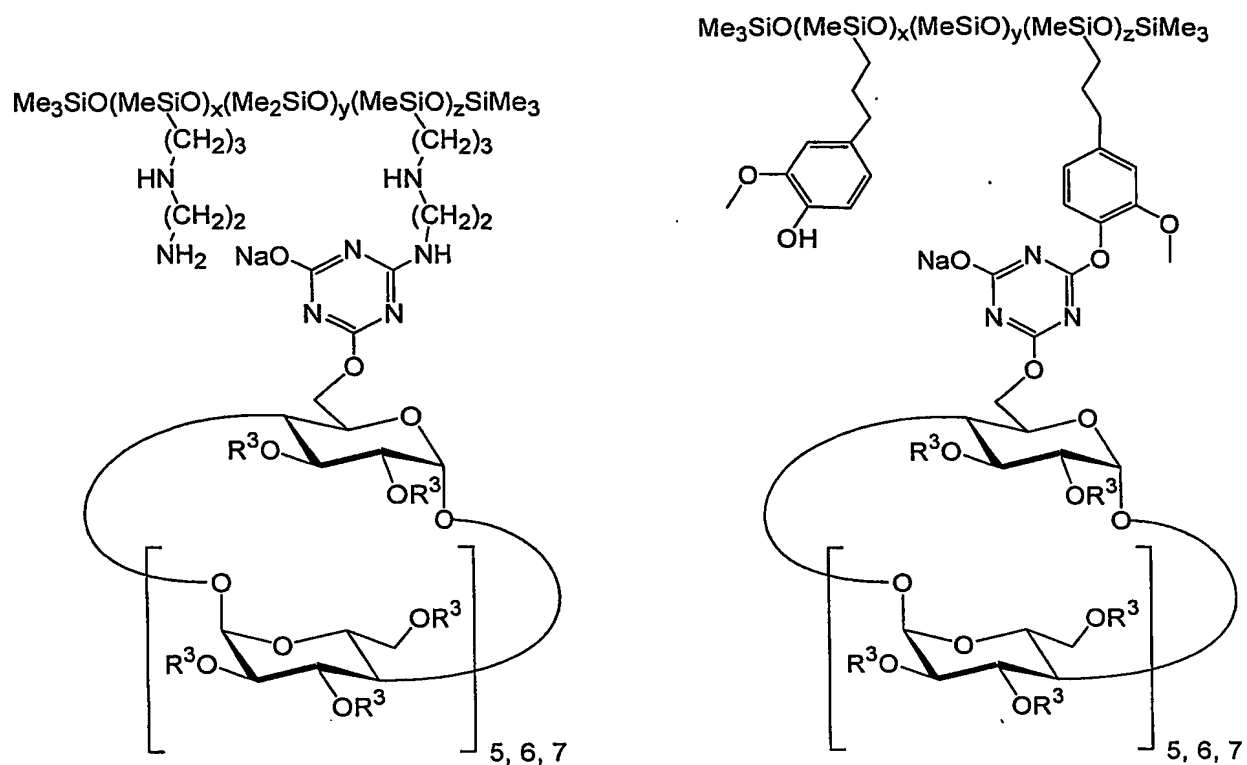


Beispiel II:

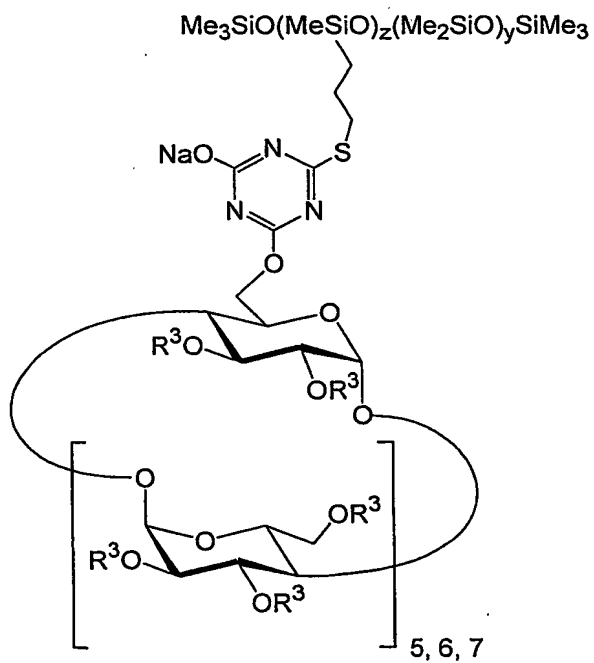


Beispiel III:

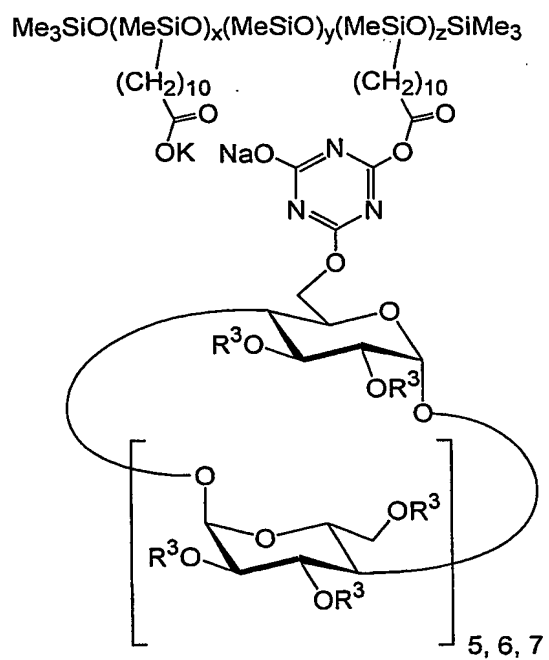
Beispiel IV:



Beispiel V:

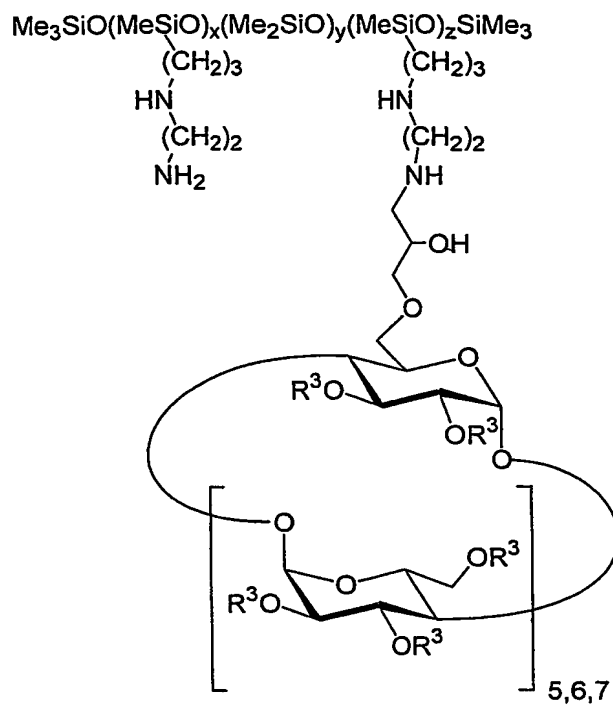
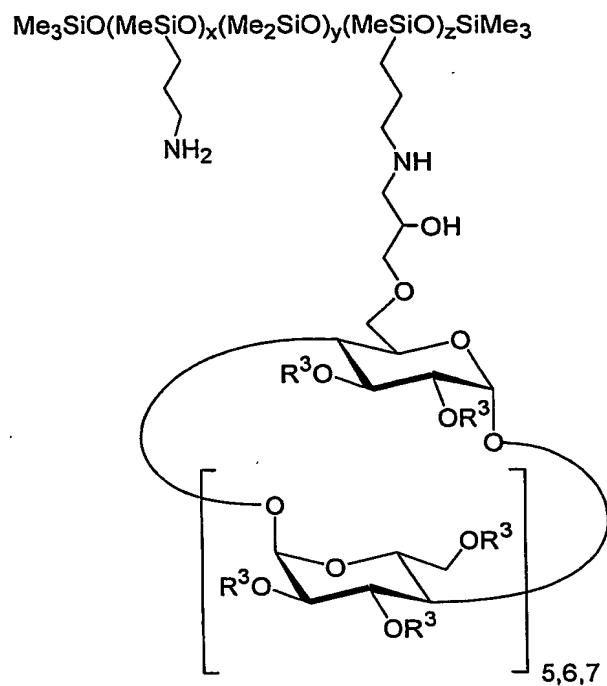


Beispiel VI:

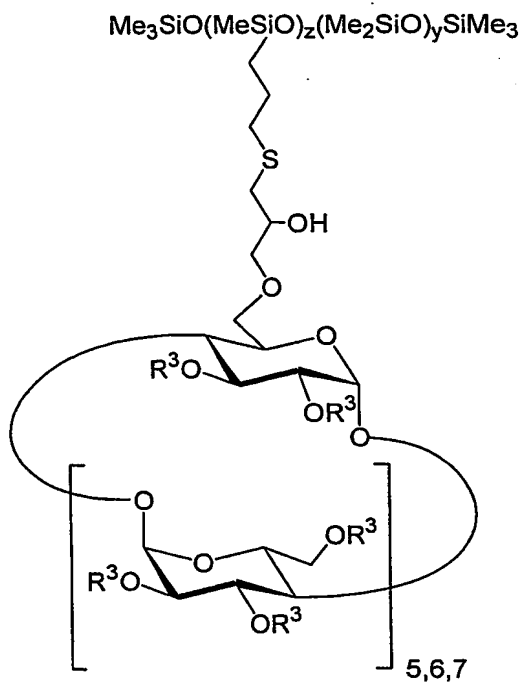


Beispiel VII:

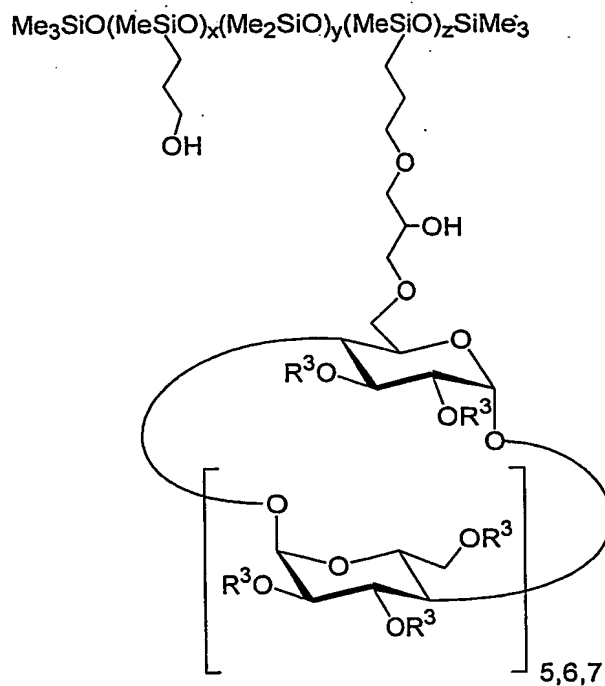
Beispiel VIII:



Beispiel IX:

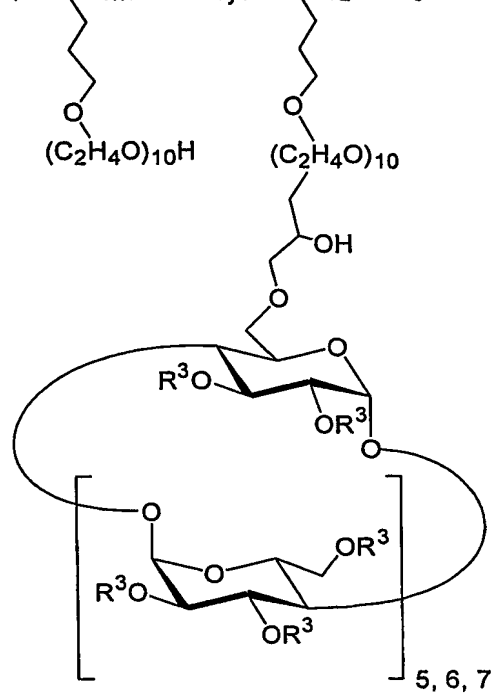
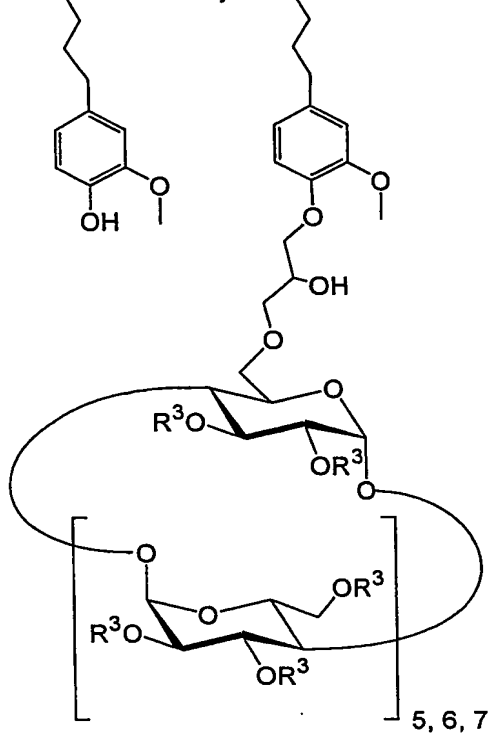


Beispiel X:

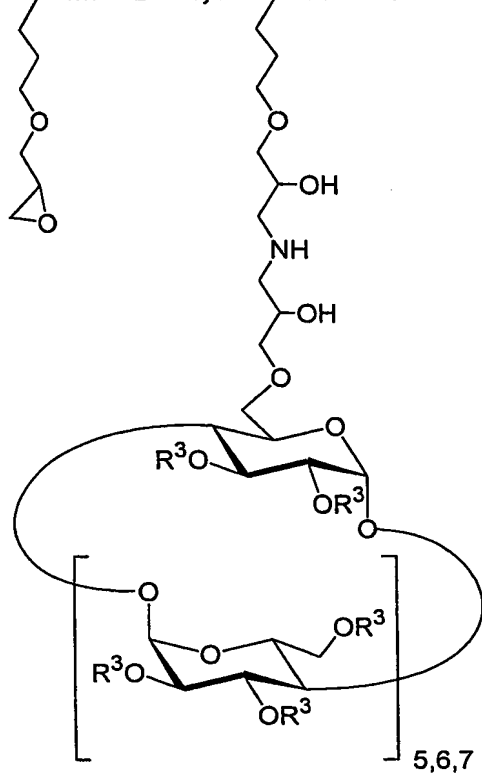


Beispiel XI:

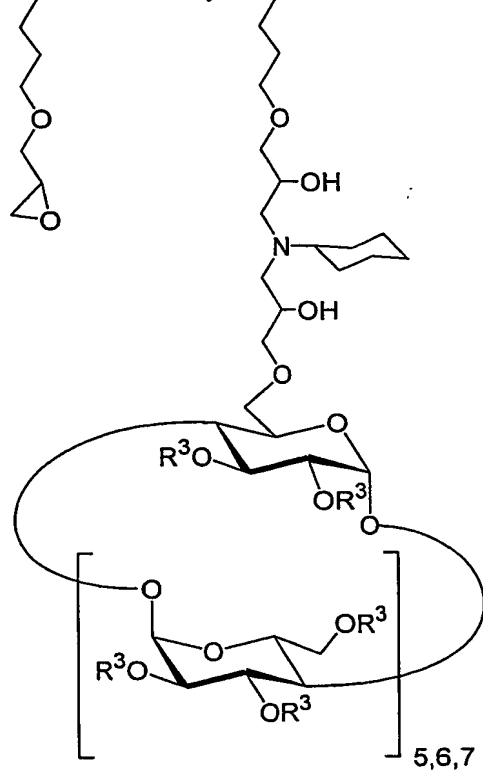
Beispiel XII:



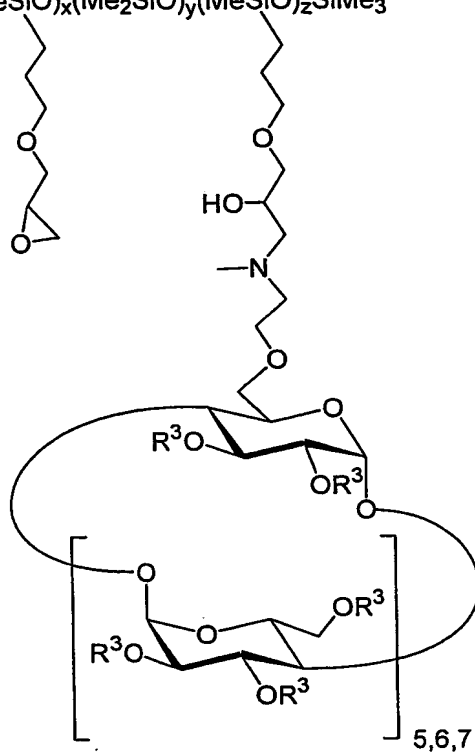
Beispiel XIII:



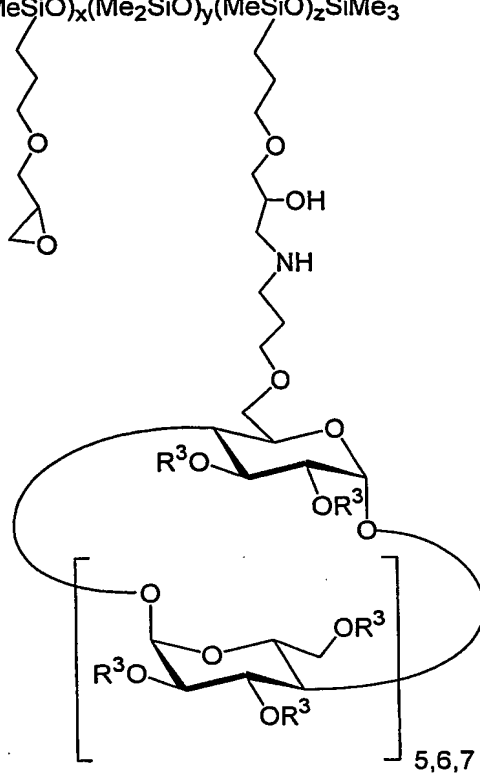
Beispiel XIV:



Beispiel XV:

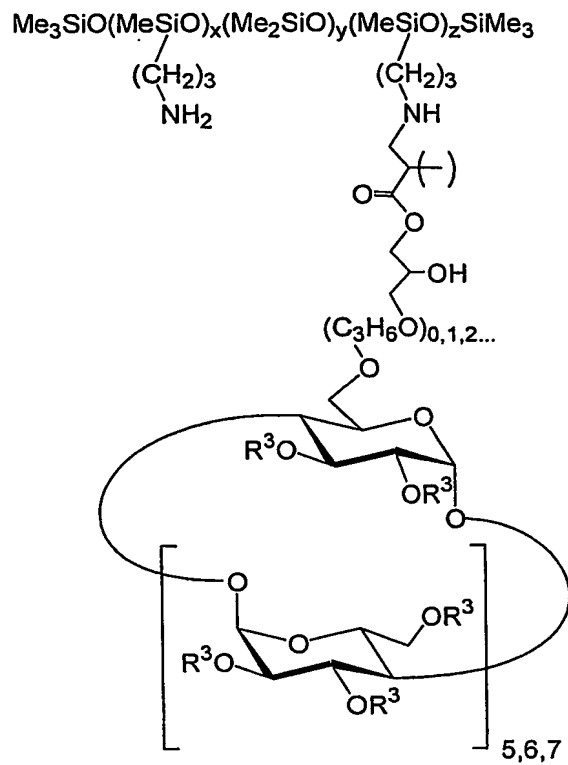
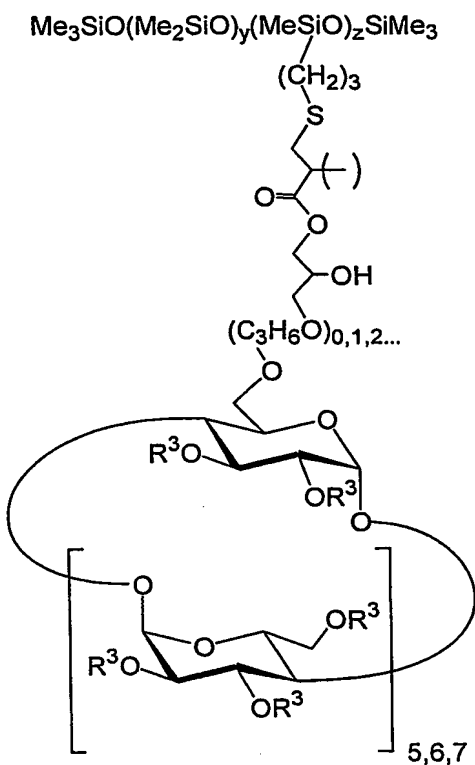


Beispiel XVI:

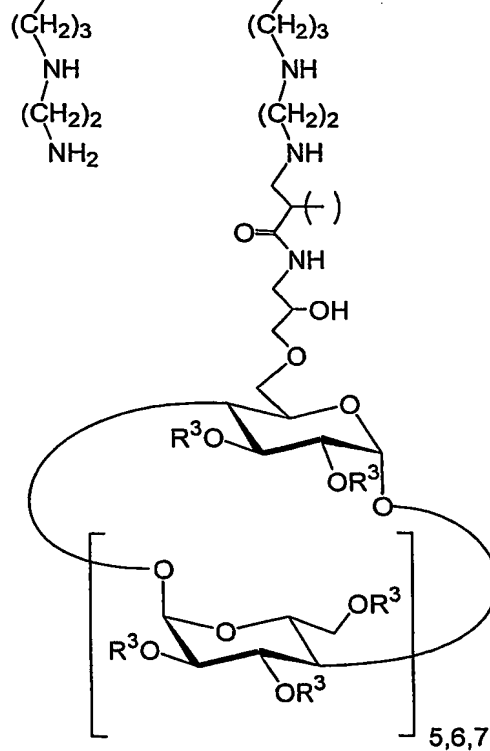


5 Beispiel XVII:

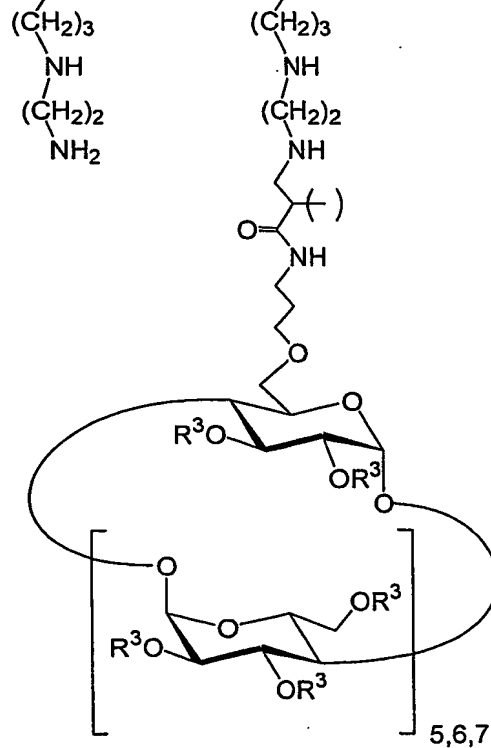
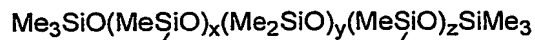
Beispiel XVIII:



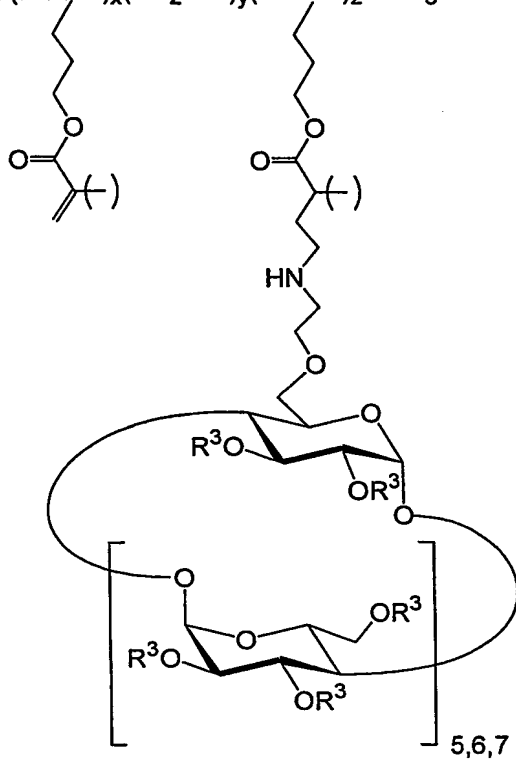
Beispiel XIX:



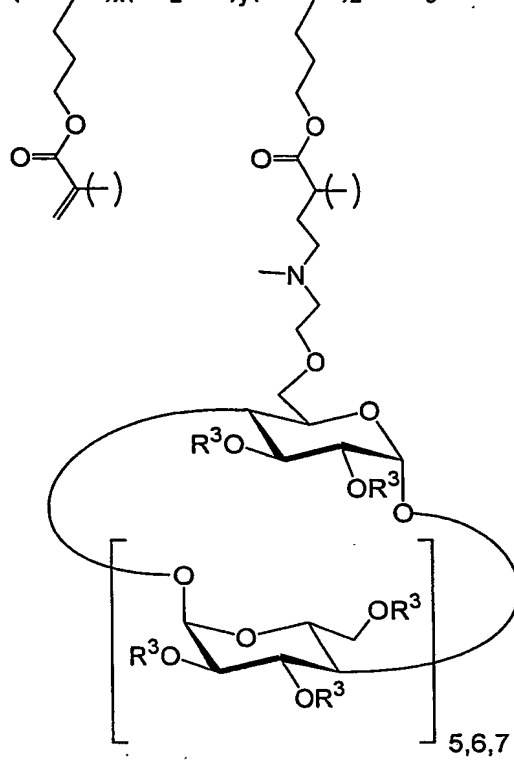
Beispiel XX:



Beispiel XXI:

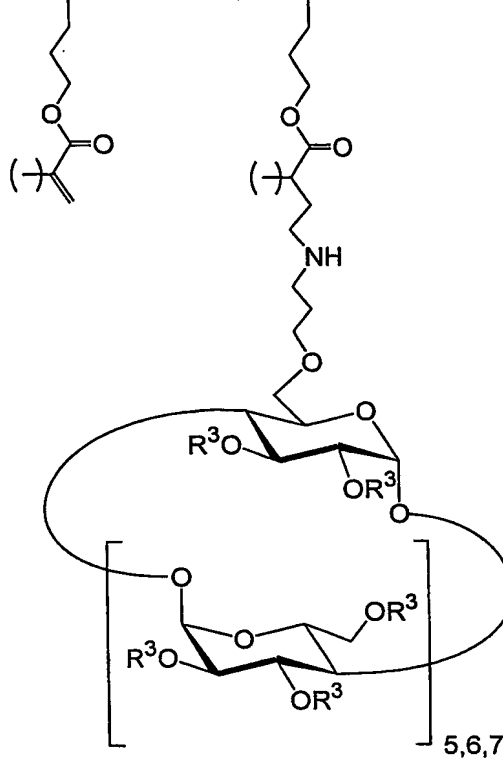
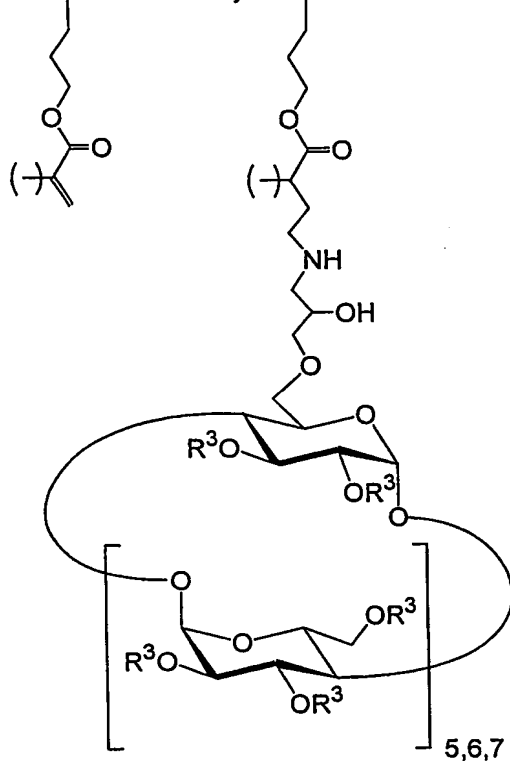


Beispiel XXII:



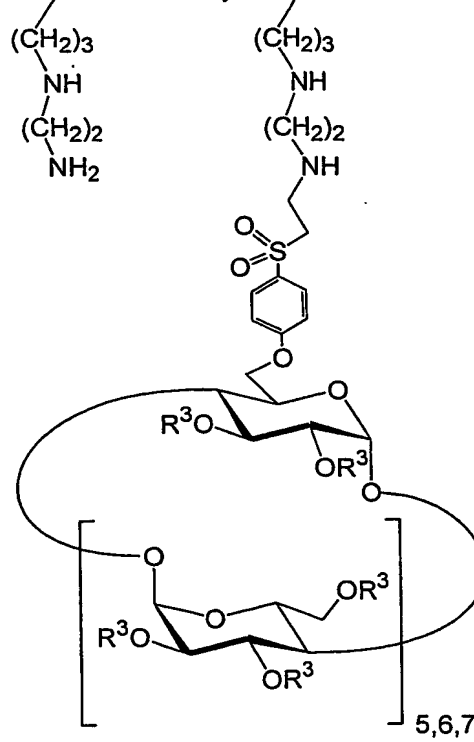
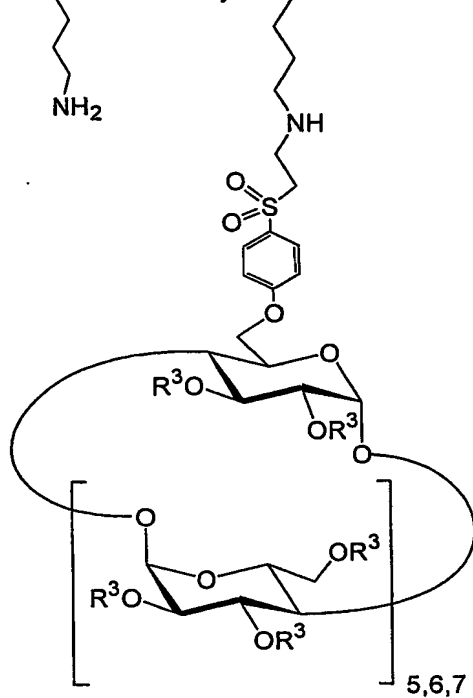
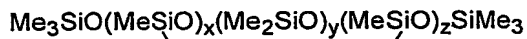
Beispiel XXIII:

Beispiel XXIV:

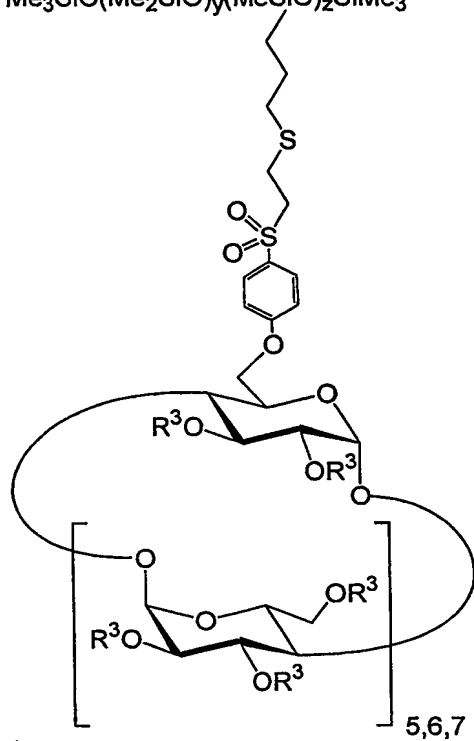
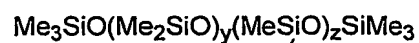


Beispiel XXV:

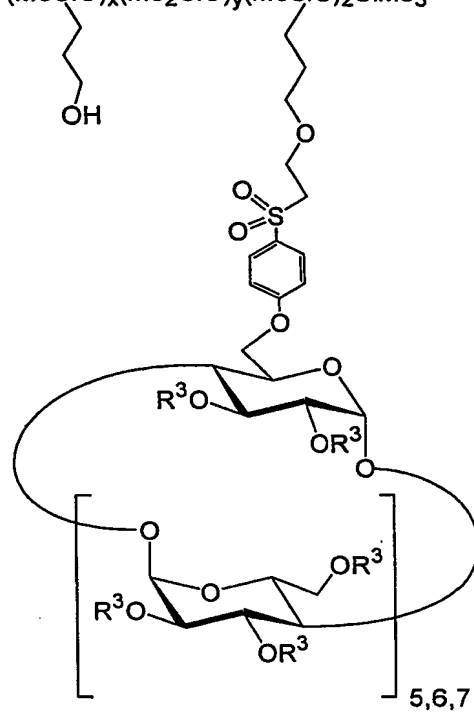
Beispiel XXVI:



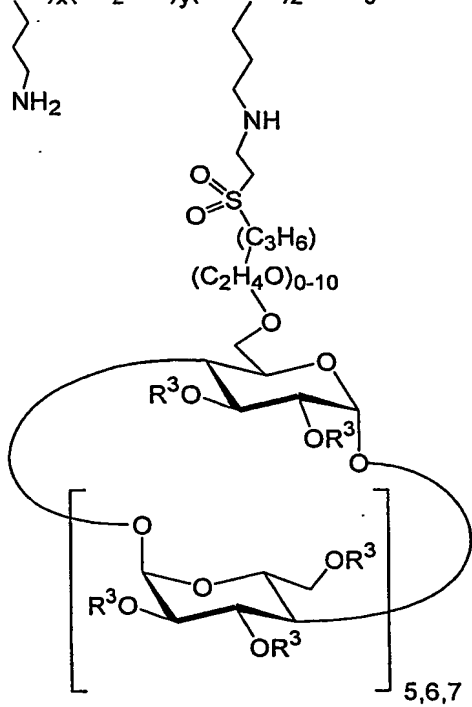
Beispiel XXVII:



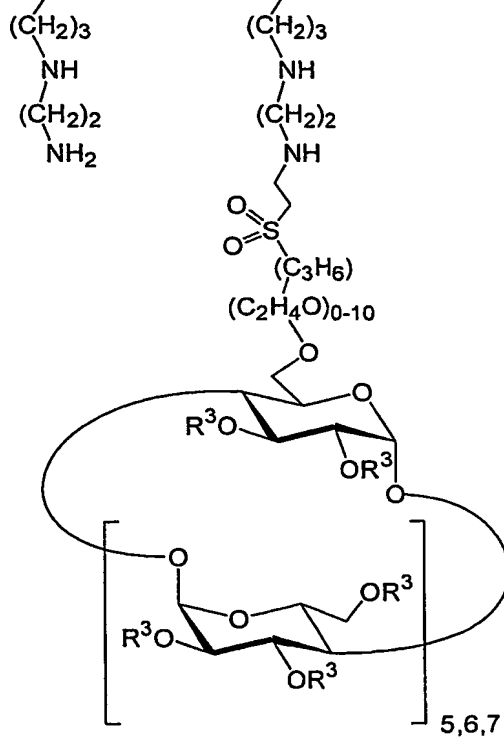
Beispiel XXVIII:



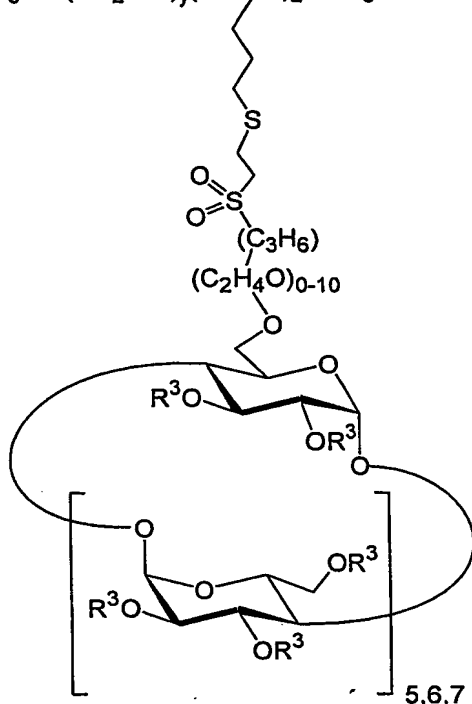
Beispiel XXIX:



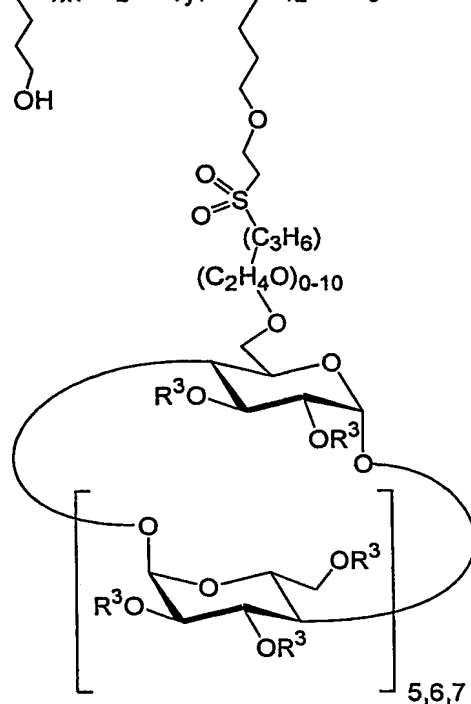
Beispiel XXX:



Beispiel XXXI:



Beispiel XXXII:



wobei Me für Methylrest steht, R³ gleich oder verschieden sein
 5 kann und die obengenannte Bedeutung hat, x eine ganze Zahl zwischen 0 und 10 ist, y eine ganze Zahl von 1 bis 500 ist und z eine ganze Zahl zwischen 0 und 10 ist.

Die erfindungsgemäßen Cyclodextrinreste aufweisenden Organosiliciumverbindungen können nach beliebigen Verfahren hergestellt werden, wie etwa durch a) Kondensationsreaktion, b) nucleophile Substitution, z.B. von monochlortriazinfunktionellem Cyclodextrin(derivat) mit Hydroxy-, Mercapto-, Amino- oder Carboxylgruppen aufweisender Organosiliciumverbindung, durch c) Epoxidring-Öffnungsreaktionen, wie z.B. von aminofunktionellem Cyclodextrin(derivat) mit epoxyfunktioneller Organosiliciumverbindung bzw. epoxyfunktionellem Cyclodextrin(derivat) mit hydroxy-, mercapto- oder aminofunktioneller Organosiliciumverbindung oder
 15 d) durch Michael-ähnliche Additionsreaktionen, wie z.B. von aminofunktionellem Cyclodextrin(derivat) mit (meth)acrylfunktioneller Organosiliciumverbindung bzw. von hydroxy-, mercapto- oder aminofunktioneller Organosiliciumverbindung mit (meth)-
 20

acrylsäure- und vinylsulfonsäure(derivat)-funktionellem Cyclo-
dextrin(derivat).

Die erfindungsgemäßen Organosiliciumverbindungen können jeweils
5 abhängig von den funktionellen Gruppen der Reaktanden auf ver-
schiedene Art und Weise hergestellt werden.

Ein weiterer Gegenstand der vorliegenden Erfindung ist ein Ver-
fahren (**Verfahren 1**) zur Herstellung der erfindungsgemäßen Or-
10 ganosiliciumverbindungen, dadurch gekennzeichnet, dass halo-
gentriazinfunktionelles Cyclodextrin(derivat) mit Amino-, Mer-
capto-, Hydroxy-, Carboxy-, Anhydrid-, Glycosido-, Phenol-, Po-
lyglycol-, Phosphonato- oder Silalactongruppen aufweisender Or-
ganosiliciumverbindung umgesetzt wird.

15 Bei den erfindungsgemäß eingesetzten Organosiliciumverbindungen
kann es sich um beliebige Amino-, Mercapto-, Hydroxy-, Carbo-
xy-, Anhydrid-, Glycosido-, Phenol-, Polyglycol-, Phosphonato-
oder Silalactongruppen aufweisende Organosiliciumverbindungen
20 handeln.

Vorzugsweise handelt es sich bei den im erfindungsgemäßen Ver-
fahren 1 eingesetzten Organosiliciumverbindungen um solche aus
Einheiten der Formel

25
$$A^1_a R_b X_c H_d SiO_{(4-a^1-b-c-d)/2} \quad (I^1),$$

worin

R, X, b, c und d eine der oben dafür angegebenen Bedeutung ha-
30 ben, A^1 gleich oder verschieden sein kann und einen Amino-, Mer-
capto-, Hydroxy-, Carboxy-, Anhydrid-, Glycosido-, Phenol-, Po-
lyglycol-, Phosphonato- oder Silalactonrest bedeutet und a^1 eine
für a angegebene Bedeutung hat, mit der Maßgabe, dass die Summe
 $a^1+b+c+d \leq 3$ ist und die Organosiliciumverbindung pro Molekül
35 mindestens einen Rest A^1 aufweist.

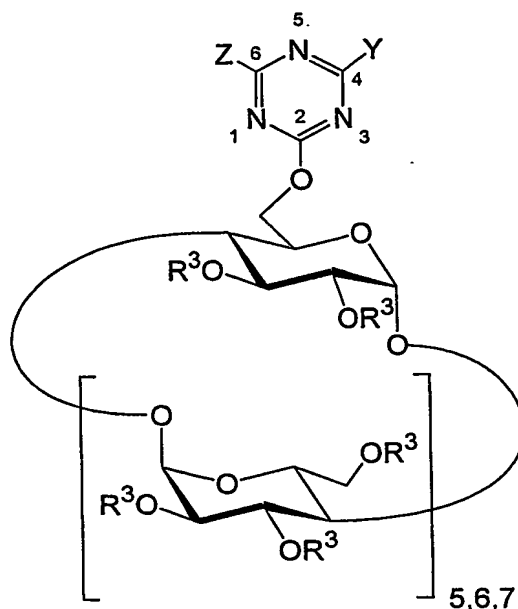
Bevorzugt handelt es sich bei Rest A¹ um mit Mercapto- oder Hydroxygruppen substituierte Kohlenwasserstoffreste und deren Derivate, wie Mercaptopropyl- und Hydroxypropylrest, mit Aminogruppen substituierte Kohlenwasserstoffreste und deren Derivate, wie Aminopropyl-, Aminopropylaminoethylrest und Cyclohexylaminopropylrest, sowie mit Carbonsäuregruppen bzw. deren Derivaten substituierte Kohlenwasserstoffreste, wie z.B. mit Alkansäureresten, wie dem Essigsäurerest, dem Buttersäurerest, dem Undecensäurerest, mit Säureanhydriden, wie dem Bernsteinsäureanhydridrest, und mit Estern, wie dem Undecensilylesterrest, wobei mit Aminogruppen substituierte Kohlenwasserstoffreste und deren Derivate, wie Aminopropyl-, Aminopropylaminoethylrest und Cyclohexylaminopropylrest, besonders bevorzugt sind.

Bei den bevorzugten und besonders bevorzugten Spezies der erfindungsgemäß eingesetzten Organosiliciumverbindungen aus Einheiten der Formel (I¹) handelt es sich selbstverständlich um analoge Strukturen wie oben bereits im Zusammenhang mit den erfindungsgemäßen Organosiliciumverbindungen beschrieben.

Die erfindungsgemäß eingesetzten Amino-, Mercapto-, Hydroxy-, Carboxy-, Anhydrid-, Glycosido-, Phenol-, Polyglycol-, Phosphonato- oder Silalactongruppen aufweisenden Organosiliciumverbindungen sind handelsübliche Produkte bzw. nach in der Siliciumchemie gängigen Verfahren herstellbar.

Bei dem erfindungsgemäß eingesetzten halogentriazinfunktionellen Cyclodextrin(derivat) kann es sich um ein beliebiges auch bisher bekanntes Cyclodextrin(derivat), das über eine oder mehrere, gleiche oder verschiedene reaktive Halogentriazingruppen verfügt, handeln.

Beispiele für die erfindungsgemäß eingesetzten halogentriazinfunktionellen Cyclodextrin(derivat)e sind solche der allgemeinen Formel



worin

R^3 gleich oder verschieden sein kann und eine oben dafür angegebene Bedeutung hat,

Y und Z gleich oder verschieden sein können und Halogenatom, Reste -OR mit R gleich der obengenannten Bedeutung, -OH oder -ONa bedeuten, mit der Maßgabe, dass mindestens einer der Reste Y oder Z die Bedeutung von Halogenatom haben muß.

Bei den erfindungsgemäß eingesetzten halogentriazinfunktionellen Cyclodextrin(derivat)en sind solche bevorzugt, welche in 4- und 6-Position des Halogentriazinringes Fluor- oder Chlor-substituenten sowie höchstens eine OH- oder ONa-Gruppe tragen. Besonders bevorzugt ist das (4-Chlor-6-ONa-Triazinyl)-Cyclodextrin(derivat).

Die erfindungsgemäß eingesetzten halogentriazinfunktionellen Cyclodextrin(derivat)e sind handelsübliche Produkte bzw. nach in der Chemie gängigen Verfahren herstellbar.

Bei dem erfindungsgemäßen Verfahren 1 wird halogentriazinfunktionelles Cyclodextrin(derivat) in Mengen von bevorzugt 0,1 bis

90 Gewichtsprozent, besonders bevorzugt 0,1 bis 50 Gewichtsprozent, insbesondere 1 bis 30 Gewichtsprozent, jeweils bezogen auf das Gesamtgewicht der erfindungsgemäß eingesetzten Amino-, Mercapto-, Hydroxy-, Carboxy-, Anhydrid-, Glycosido-, Phenol-, Polyglycol-, Phosphonato- oder Silalactongruppen aufweisender Organosiliciumverbindung, eingesetzt, wobei die molare Cyclodextrinmenge maximal 95 mol-% der oben beschriebenen funktionellen Gruppen in der erfindungsgemäß eingesetzten Organosiliciumverbindung betragen darf.

Das erfindungsgemäße Verfahren 1 kann mit oder ohne Katalyse erfolgen, wobei die basische Katalyse bevorzugt ist.

Als gegebenenfalls eingesetzter Katalysator eignen sich alle bekannten Verbindungen, welche die Nucleophilie der Gruppe A¹ der erfindungsgemäß eingesetzten Organosiliciumverbindungen durch Deprotonierung erhöhen. Beispiele für solche Katalysatoren sind Benzyltrimethylammoniumhydroxid, Tetramethylammoniumhydroxid, Alkalihydroxid und Erdalkalihydroxid, Alkalialkoholate und Alkaliamide, wobei Alkalihydroxide bevorzugt sind.

Falls bei dem erfindungsgemäßen Verfahren 1 Katalysatoren eingesetzt werden, handelt es sich um Mengen von bevorzugt 0,001 bis 1 Mol, bezogen auf ein Mol reaktiver Gruppe A¹ der erfindungsgemäß eingesetzten Organosiliciumverbindung aus Einheiten der Formel (I¹).

Ein weiterer Gegenstand der vorliegenden Erfindung ist ein Verfahren (Verfahren 2) zur Herstellung der erfindungsgemäßen Organosiliciumverbindungen, dadurch gekennzeichnet, dass epoxyfunktionelles Cyclodextrin(derivat) mit Amino-, Mercapto-, Carboxy-, Anhydrid-, Hydroxy-, Glycosido-, Phenol-, Polyglycol-, Phosphonato- oder Silalactongruppen aufweisender Organosiliciumverbindung umgesetzt wird.

Bei den erfindungsgemäß eingesetzten Organosiliciumverbindungen kann es sich um beliebige Amino-, Mercapto-, Carboxy-, Anhydrid-, Hydroxy-, Glycosido-, Phenol-, Polyglycol-, Phosphonato- oder Silalactongruppen aufweisende Organosiliciumverbindungen handeln.

Vorzugsweise handelt es sich bei den im erfindungsgemäßen Verfahren 2 eingesetzten Organosiliciumverbindungen um solche aus Einheiten der Formel



worin

R, X, b, c und d die oben dafür angegebene Bedeutung haben, A^2 gleich oder verschieden sein kann und einen Amino-, Mercapto-, Carboxy-, Anhydrid-, Hydroxy-, Glycosido-, Phenol-, Polyglycol-, Phosphonato- oder Silalactongruppen bedeutet und a^2 eine für a angegebene Bedeutung hat, mit der Maßgabe, dass die Summe $a^2+b+c+d \leq 4$ ist und die Organosiliciumverbindung pro Molekül mindestens einen Rest A^2 aufweist.

Bevorzugt handelt es sich bei Rest A^2 um mit Mercapto- oder Hydroxygruppen substituierte Kohlenwasserstoffreste und deren Derivate, wie Mercaptopropyl- und 3-Hydroxy-3-methyl-butylrest, Aminogruppen substituierte Kohlenwasserstoffreste und deren Derivate, wie Aminopropyl-, Aminopropylaminoethylrest und Cyclohexylaminopropylrest, sowie mit Carbonsäuregruppen bzw. deren Derivaten substituierte Kohlenwasserstoffreste, wie z.B. mit Alkansäureresten, wie dem Essigsäurerest, dem Buttersäurerest, dem Undecensäurerest, mit Säureanhydriden, wie dem Bernsteinsäureanhydridrest, und mit Estern, wie dem Undecensilylesterrest, wobei mit Aminogruppen substituierte Kohlenwasserstoffreste und deren Derivate, wie Aminopropyl-, Aminopropylaminoethylrest und Cyclohexylaminopropylrest besonders bevorzugt sind.

Bei den bevorzugten und besonders bevorzugten Spezies der erfindungsgemäß eingesetzten Organosiliciumverbindungen aus Einheiten der Formel (I²) handelt es sich selbstverständlich um analoge Strukturen wie oben bereits im Zusammenhang mit den erfindungsgemäßen Organosiliciumverbindungen beschrieben.

Die erfindungsgemäß eingesetzten Amino-, Mercapto-, Carboxy-, Anhydrid-, Hydroxy-, Glycosido-, Phenol-, Polyglycol-, Phosphonato- oder Silalactongruppen aufweisenden Organosiliciumverbindungen sind handelsübliche Produkte bzw. nach in der Siliciumchemie gängigen Verfahren herstellbar.

Bei dem erfindungsgemäß eingesetzten epoxyfunktionellen Cyclodextrin(derivat) kann es sich um ein beliebiges auch bisher bekanntes Cyclodextrin(derivat), das über eine oder mehrere, gleiche oder verschiedene epoxyfunktionelle Gruppen verfügt, handeln.

Beispiele für die erfindungsgemäß eingesetzten epoxyfunktionellen Cyclodextrin(derivat)e sind Glycidoxypropyl-Cyclodextrin, 4,5-Epoxypropyl-Cyclodextrin, 6,7-Epoxyheptyl-Cyclodextrin und 8,10-Epoxyundecyl-Cyclodextrin, wobei das Glycidoxypropyl-Cyclodextrin bevorzugt ist.

Die erfindungsgemäß eingesetzten epoxyfunktionellen Cyclodextrin(derivat)e sind handelsübliche Produkte bzw. nach in der Chemie gängigen Verfahren herstellbar.

Bei dem erfindungsgemäßen Verfahren 2 wird epoxyfunktionelles Cyclodextrin(derivat) in Mengen von bevorzugt 0,1 bis 90 Gewichtsprozent, besonders bevorzugt 1 bis 50 Gewichtsprozent, insbesondere 1 bis 30 Gewichtsprozent, jeweils bezogen auf das Gesamtgewicht der erfindungsgemäß eingesetzten Amino-, Mercapto-, Carboxy-, Anhydrid-, Hydroxy-, Glycosido-, Phenol-, Polyglycol-, Phosphonato- oder Silalactongruppen aufweisenden Organosiliciumverbindung, eingesetzt, wobei die molare Cyc-

lodextrinmenge maximal 95 mol-% der oben beschriebenen funktionellen Gruppen in der erfindungsgemäß eingesetzten Organosiliciumverbindung betragen darf.

- 5 Das erfindungsgemäße Verfahren 2 kann mit oder ohne Katalyse erfolgen, wobei mit Katalyse bevorzugt ist.

Als gegebenenfalls eingesetzter Katalysator eignen sich alle bekannten Verbindungen, die Epoxidring-Öffnungsreaktionen katalysieren, wie z.B. Brønsted-Säuren, wie Phosphorsäure, Schwefelsäure, Salzsäure, Eisessig und Ameisensäure, Lewis-Säuren, wie Litiumperchlorat, Zinktetrafluoroborat, Eisen(II)chlorid und Zinn(IV)chlorid, Brønsted-Basen, wie z.B. Natriummethylat und Alkaliamide, sowie Ammoniumchlorid, Tetraalkylammoniumbromide und Alkaliiodide.

Falls bei dem erfindungsgemäßen Verfahren Katalysatoren eingesetzt werden, handelt es sich um Mengen um bevorzugt 0,0001 bis 1 Mol, insbesondere 0,001 bis 0,5 Mol, jeweils bezogen auf ein Mol Epoxidgruppe des erfindungsgemäß eingesetzten epoxyfunktionellen Cyclodextrin(derivat)s verwendet.

Ein weiterer Gegenstand der vorliegenden Erfindung ist ein Verfahren (Verfahren 3) zur Herstellung der erfindungsgemäßen Organosiliciumverbindungen, dadurch gekennzeichnet, dass aminofunktionelles Cyclodextrin(derivat) mit epoxyfunktionellem Polysiloxan umgesetzt wird.

Bei den erfindungsgemäß eingesetzten Organosiliciumverbindungen kann es sich um beliebige Epoxygruppen aufweisende Organosiliciumverbindungen handeln.

Vorzugsweise handelt es sich bei den im erfindungsgemäßen Verfahren 3 eingesetzten Organosiliciumverbindungen um solche aus Einheiten der Formel



worin

R, X, b, c und d die oben dafür angegebene Bedeutung haben, A³ einen epoxyfunktionellen Rest bedeutet und a³ eine für a angegebene Bedeutung hat, mit der Maßgabe, dass die Summe a³+b+c+d ≤ 4 ist und die Organosiliciumverbindung pro Molekül mindestens einen Rest A³ aufweist.

Bevorzugt handelt es sich bei Rest A³ um epoxyfunktionelle Reste mit 1 bis 18 Kohlenstoffatomen, wobei der 3-Glycidoxypropylrest besonders bevorzugt ist.

Bei den bevorzugten und besonders bevorzugten Spezies der erfindungsgemäß eingesetzten Organosiliciumverbindungen aus Einheiten der Formel (I³) handelt es sich selbstverständlich um analoge Strukturen wie oben bereits im Zusammenhang mit den erfindungsgemäßen Organosiliciumverbindungen beschrieben.

Die erfindungsgemäß eingesetzten epoxyfunktionellen Organosiliciumverbindungen sind handelsübliche Produkte bzw. nach in der Siliciumchemie gängigen Verfahren herstellbar.

Bei dem erfindungsgemäß eingesetzten aminofunktionellen Cyclodextrin(derivat) kann es sich um ein beliebiges auch bisher bekanntes Cyclodextrin(derivat), das über eine oder mehrere, gleiche oder verschiedene mit Aminogruppen und deren Derivate substituierte Kohlenwasserstoffreste, wie z.B. den β-Aminoethyl-, β-(N-Methyl)aminoethyl-, β-(N-Ethyl)aminoethyl-, γ-Aminopropyl-, γ-Amino-2-hydroxy-propyl-, γ-(N-Methyl)amino-2-hydroxy-propyl-, γ-(N-Ethyl)amino-2-hydroxy-propyl-, γ-(N-tert.-Butyl)amino-2-hydroxy-propyl-, γ-(N-Cyclohexyl)amino-2-hydroxy-propyl-, 3-(γ-Amino-2-hydroxy-propyloxy-)propyl- und 3-{γ-(N-Ethyl)amino-2-hydroxy-propyloxy-}propyl-rest, verfügt, handeln.

Bevorzugt handelt es sich bei dem mit Aminogruppen und deren Derivate substituierten Kohlenwasserstoffrest, welche das erfindungsgemäß eingesetzte Cyclodextrin(derivat) aufweist, um den β -Aminoethyl-, β -(N-Methyl)aminoethyl-, γ -Aminopropyl-, γ -(N-tert.-Butyl)amino-2-hydroxy-propyl- und γ -(N-Cyclohexyl)amino-2-hydroxy-propyl-rest.

Die erfindungsgemäß eingesetzten aminofunktionellen Cyclodextrin(derivat)e sind handelsübliche Produkte bzw. nach in der Chemie gängigen Verfahren herstellbar.

Bei dem erfindungsgemäßen Verfahren 3 wird aminofunktionelles Cyclodextrin(derivat) in Mengen von bevorzugt 0,1 bis 90, besonders bevorzugt 1 bis 50, insbesondere 1 bis 30 Gewichtsprozent, jeweils bezogen auf das Gesamtgewicht der erfindungsgemäß eingesetzten Epoxygruppen aufweisenden Organosiliciumverbindung, eingesetzt, wobei die molare Cyclodextrinmenge maximal 95 mol-% der epoxifyfunktionellen Gruppen in der erfindungsgemäß eingesetzten Organosiliciumverbindung betragen darf.

Das erfindungsgemäße Verfahren 3 kann mit oder ohne Katalyse erfolgen, wobei mit Katalyse bevorzugt ist.

Als Katalysator eignen sich alle bekannten Verbindungen, die Epoxidring-Öffnungsreaktionen katalysieren, wie z.B. Brønsted-Säuren, wie Phosphorsäure, Schwefelsäure, Salzsäure, Eisessig und Ameisensäure, Lewis-Säuren, wie Litiumperchlorat, Zinktetrafluoroborat, Eisen(II)chlorid und Zinn(IV)chlorid, Brønsted-Basen, wie z.B. Natriummethylat und Alkaliamide, sowie Ammoniumchlorid, Tetraalkylammoniumbromide und Alkaliiodide.

Falls bei dem erfindungsgemäßen Verfahren 3 Katalysatoren eingesetzt werden, handelt es sich um Mengen von bevorzugt 0,0001 bis 1 Mol, insbesondere 0,001 bis 0,5 Mol, jeweils bezogen auf ein Mol Epoxidgruppe des erfindungsgemäß eingesetzten Organopolysiloxans verwendet.

Ein weiterer Gegenstand der vorliegenden Erfindung ist ein Verfahren (**Verfahren 4**) zur Herstellung der erfindungsgemäßen Organosiliciumverbindungen, dadurch gekennzeichnet, dass ein vinylsulfonylfunktionelles Cyclodextrin(derivat) oder ein Cyclodextrin(derivat), welches über vinylsulfonylderivat-Funktionen, wie 2-Sulfooxyethyl-sulfonyl- und 2-Chlorethyl-sulfonylgruppen verfügt, mit Amino-, Mercapto-, Hydroxy-, Carboxy-, Anhydrid-, Glycosido-, Phenol-, Polyglycol-, Phosphonato- oder Silalactongruppen aufweisender Organosiliciumverbindung umgesetzt wird.

Bei den erfindungsgemäß eingesetzten Organosiliciumverbindungen kann es sich um beliebige Amino-, Mercapto-, Hydroxy-, Carboxy-, Anhydrid-, Glycosido-, Phenol-, Polyglycol-, Phosphonato- oder Silalactongruppen aufweisende Organosiliciumverbindungen handeln.

Vorzugsweise handelt es sich bei den im erfindungsgemäßen Verfahren 4 eingesetzten Organosiliciumverbindungen um solche aus Einheiten der Formel



worin R, X, b, c und d die oben dafür angegebene Bedeutung haben, A^4 gleich oder verschieden sein kann und einen Amino-, Mercapto-, Hydroxy-, Carboxy-, Anhydrid-, Glycosido-, Phenol-, Polyglycol-, Phosphonato- oder Silalactonrest bedeutet und a^4 eine für a angegebene Bedeutung hat, mit der Maßgabe, dass die Summe $a^4+b+c+d \leq 4$ ist und die Organosiliciumverbindung pro Molekül mindestens einen Rest A^4 aufweist.

Bevorzugt handelt es sich bei Rest A^4 um mit Mercapto- oder Hydroxygruppen substituierte Kohlenwasserstoffreste und deren Derivate, wie Mercaptopropyl- und Hydroxypropylrest, Aminogruppen substituierte Kohlenwasserstoffreste und deren Derivate,

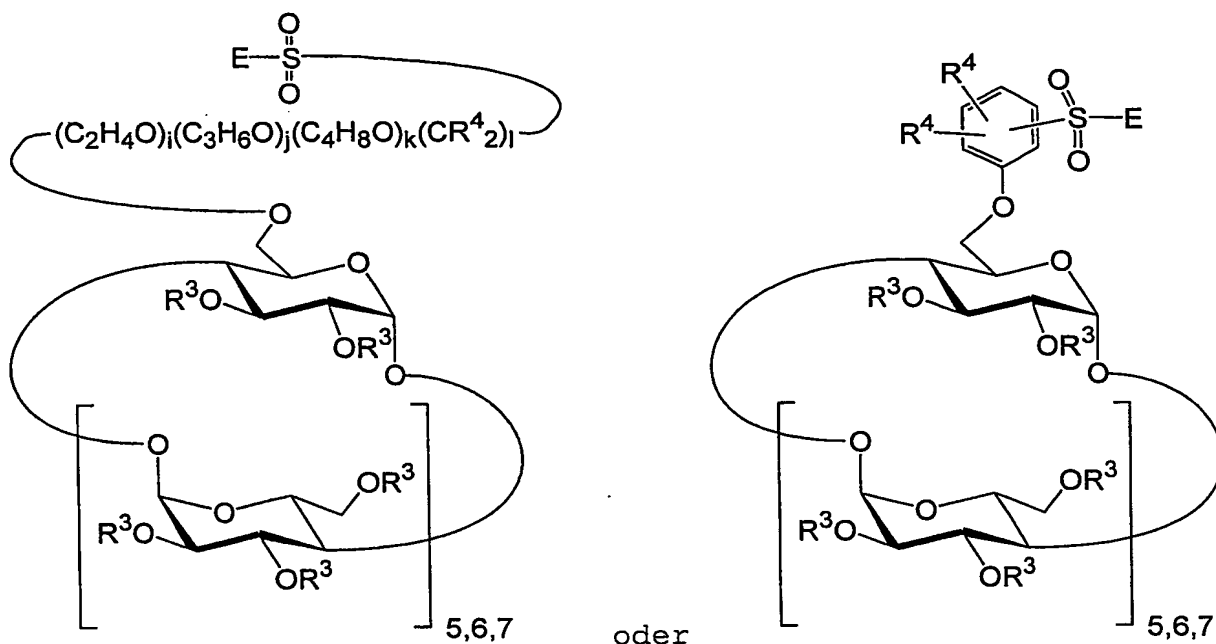
wie Aminopropyl-, Aminopropylaminoethylrest und Cyclohexylaminopropylrest, sowie mit Carbonsäuregruppen bzw. deren Derivaten substituierte Kohlenwasserstoffreste, wie z.B. mit Alkansäureresten, wie dem Essigsäurerest, dem Buttersäurerest, dem Undecensäurerest, mit Säureanhydriden, wie dem Bernsteinsäureanhydridrest, und mit Estern, wie dem Undecensilylesterrest, wobei mit Aminogruppen substituierte Kohlenwasserstoffreste und deren Derivate, wie Aminopropyl-, Aminopropylaminoethylrest und Cyclohexylaminopropylrest besonders bevorzugt sind.

Bei den bevorzugten und besonders bevorzugten Spezies der erfindungsgemäß eingesetzten Organosiliciumverbindungen aus Einheiten der Formel (I⁴) handelt es sich selbstverständlich um analoge Strukturen wie oben bereits im Zusammenhang mit den erfindungsgemäßen Organosiliciumverbindungen beschrieben.

Die erfindungsgemäß eingesetzten Amino-, Mercapto-, Hydroxy-, Carboxy-, Anhydrid-, Glycosido-, Phenol-, Polyglycol-, Phosphonato- oder Silalactongruppen aufweisenden Organosiliciumverbindungen sind handelsübliche Produkte bzw. nach in der Siliciumchemie gängigen Verfahren herstellbar.

Bei dem erfindungsgemäß eingesetzten vinylsulfonylfunktionellen Cyclodextrin(derivat) bzw. Cyclodextrin(derivat), welches über vinylsulfonylderivat-Funktionen, wie 2-Sulfooxyethyl-sulfonyl- und 2-Chlorethyl-sulfonylgruppen verfügt, kann es sich um ein beliebiges auch bisher bekanntes Cyclodextrin(derivat), das über eine oder mehrere, gleiche oder verschiedene reaktive Vinylsulfonylgruppen oder Vinylsulfonylgruppen-Derivate, wie 2-Sulfooxyethyl-sulfonyl- und 2-Chlorethylsulfonylgruppen, verfügt, handeln.

Beispiele für die erfindungsgemäß eingesetzten vinylsulfonylfunktionellen bzw. 2-Sulfooxyethyl-sulfonyl- oder 2-Chlorethylsulfonyl-funktionellen Cyclodextrin(derivat)e sind solche der allgemeinen Formel



worin

R^3 gleich oder verschieden sein kann und eine der oben dafür angegebenen Bedeutungen hat,

R^4 gleich oder verschieden sein kann und Wasserstoffatom oder eine oben für R angegebene Bedeutung hat,

E $-\text{CH}=\text{CH}_2$, $-\text{C}_2\text{H}_4-\text{OSO}_3\text{H}$ oder $-\text{C}_2\text{H}_4-\text{Cl}$ ist,

i, j und k gleich oder verschieden sein können und 0 oder eine ganze Zahl von 1 bis 100, bevorzugt 0 oder eine ganze Zahl von 1 bis 20, bedeuten und

l 0 oder eine ganze Zahl von 1 bis 35, bevorzugt 0 oder eine ganze Zahl von 1 bis 12, ist.

Bevorzugt handelt es sich bei den erfindungsgemäß eingesetzten vinylsulfonylfunktionellen bzw. 2-Sulfooxyethyl-sulfonyl- oder 2-Chlorethyl-sulfonyl-funktionellen Cyclodextrin(derivat)en um 3-(Vinylsulfonyl)-propyloxy-Cyclodextrin, Vinylsulfonyl-Cyclodextrin, (2-Sulfooxyethyl)sulfonyl-Cyclodextrin, (2-Chlorethyl)sulfonyl-Cyclodextrin, p-Vinylsulfonyl-phenoxy-Cyclodextrin und p-(2-Sulfooxyethyl)sulfonyl-phenoxy-Cyclodextrin, sowie um polypropoxylierte Cyclodextrine, welche in ω -Position

der Polyethergruppe eine Vinyl-sulfonyl-, (2-Sulfooxyethyl)-sulfonyl- oder (2-Chloroethyl)sulfonyl-Gruppe tragen.

Die erfindungsgemäß eingesetzten vinylsulfonylfunktionellen
5 bzw. 2-Sulfooxyethyl-sulfonyl- oder 2-Chlorethyl-sulfonyl-funktionellen Cyclodextrin(derivat)e aminofunktionellen Cyclodextrin(derivat)e sind handelsübliche Produkte bzw. nach in der Chemie gängigen Verfahren herstellbar.

- 10 Bei dem erfindungsgemäßen Verfahren 4 wird erfindungsgemäß eingesetztes vinylsulfonylfunktionelles bzw. 2-Sulfooxyethyl-sulfonyl- oder 2-Chlorethyl-sulfonyl-funktionelles Cyclodextrin(derivat) in Mengen von bevorzugt 0,1 bis 90 Gewichtsprozent, besonders bevorzugt 1 bis 50 Gewichtsprozent, insbesondere
15 1 bis 30 Gewichtsprozent, jeweils bezogen auf das Gesamtgewicht der erfindungsgemäß eingesetzten Amino-, Mercapto-, Hydroxy-, Carboxy-, Anhydrid-, Glycosido-, Phenol-, Polyglycol-, Phosphonato- oder Silalactongruppen aufweisenden Organosiliciumverbindung, eingesetzt, wobei die molare Cyclodextrinmenge maximal 95 mol-% der epoxyfunktionellen Gruppen in der erfindungsgemäß eingesetzten Organosiliciumverbindung betragen darf.

Das erfindungsgemäße Verfahren 4 kann mit oder ohne Katalyse erfolgen, wobei als Katalysator alle bekannten Verbindungen,
25 die Michael-ähnliche Additionsreaktionen katalysieren, eingesetzt werden können.

Bevorzugt wird das erfindungsgemäße Verfahren 4 mit Katalyse durchgeführt, wobei die basische Katalyse besonders bevorzugt
30 ist.

Zur sauren Katalyse können Brønsted-Säuren, wie Phosphorsäure, Schwefelsäure, Salzsäure, Eisessig, Propion- und Ameisensäure, oder deren wässrigen Lösungen sowie Lewis-Säuren, wie Litiumperchlorat, Zinktetrafluoroborat, Eisen(II)chlorid und
35 Zinn(IV)chlorid, verwendet werden.

Als basische Katalysator eignen sich alle bekannten Verbindungen, welche die Nucleophilie der Gruppe A⁴ der erfindungsgemäß eingesetzten Organosiliciumverbindungen durch Deprotonierung erhöhen, wie z.B. Benzyltrimethylammoniumhydroxid, Tetramethylammoniumhydroxid, Alkalihydroxid und Erdalkalihydroxid, Alkalialkoholate und Alkaliamide, wobei Alkalihydroxide bevorzugt sind.

Falls bei dem erfindungsgemäßen Verfahren 4 Katalysatoren eingesetzt werden, handelt es sich um Mengen von vorzugsweise 0,001 bis 1 Mol je Mol reaktiver Gruppe A⁴ der erfindungsgemäß eingesetzten Organosiliciumverbindung.

Ein weiterer Gegenstand der vorliegenden Erfindung ist ein Verfahren (Verfahren 5) zur Herstellung der erfindungsgemäßen Organosiliciumverbindungen, dadurch gekennzeichnet, dass acryl- oder methacrylfuntionelles Cyclodextrin(derivat) mit Amino-, Mercapto-, Hydroxy-, Carboxy-, Anhydrid-, Glycosido-, Phenol-, Polyglycol-, Phosphonato- oder Silalactongruppen aufweisendem Organopolysiloxan umgesetzt wird.

Bei den erfindungsgemäß eingesetzten Organosiliciumverbindungen kann es sich um beliebige Amino-, Mercapto-, Hydroxy-, Carboxy-, Anhydrid-, Glycosido-, Phenol-, Polyglycol-, Phosphonato- oder Silalactongruppen aufweisende Organosiliciumverbindungen handeln.

Vorzugsweise handelt es sich bei den im erfindungsgemäßen Verfahren 5 eingesetzten Organosiliciumverbindungen um solche aus Einheiten der Formel



worin

R, X, b, c und d die oben dafür angegebene Bedeutung haben, A⁵ gleich oder verschieden sein kann und einen Amino-, Mercapto-,

Hydroxy-, Carboxy-, Anhydrid-, Glycosido-, Phenol-, Polyglycol-, Phosphonato- oder Silalactonrest bedeutet und a^5 eine für a angegebene Bedeutung hat, mit der Maßgabe, dass die Summe $a^5+b+c+d \leq 4$ ist, und die Organosiliciumverbindung pro Molekül
5 mindestens einen Rest A^5 aufweist.

Bevorzugt handelt es sich bei Rest A^5 um mit Mercapto- oder Hydroxygruppen substituierte Kohlenwasserstoffreste und deren Derivate, wie Mercaptopropyl- und Hydroxypropylrest, Aminogruppen substituierte Kohlenwasserstoffreste und deren Derivate,
10 wie Aminopropyl-, Aminopropylaminoethylrest und Cyclohexylaminopropylrest, sowie mit Carbonsäuregruppen bzw. deren Derivaten substituierte Kohlenwasserstoffreste, wie z.B. mit Alkansäureresten, wie dem Essigsäurerest, dem Buttersäurerest, dem Undecensäurerest, mit Säureanhydriden, wie dem Bernsteinsäureanhydridrest, und mit Estern, wie dem Undecensilylesterrest, wobei mit Aminogruppen substituierte Kohlenwasserstoffreste und deren Derivate, wie Aminopropyl-, Aminopropylaminoethylrest und Cyclohexylaminopropylrest besonders bevorzugt sind.

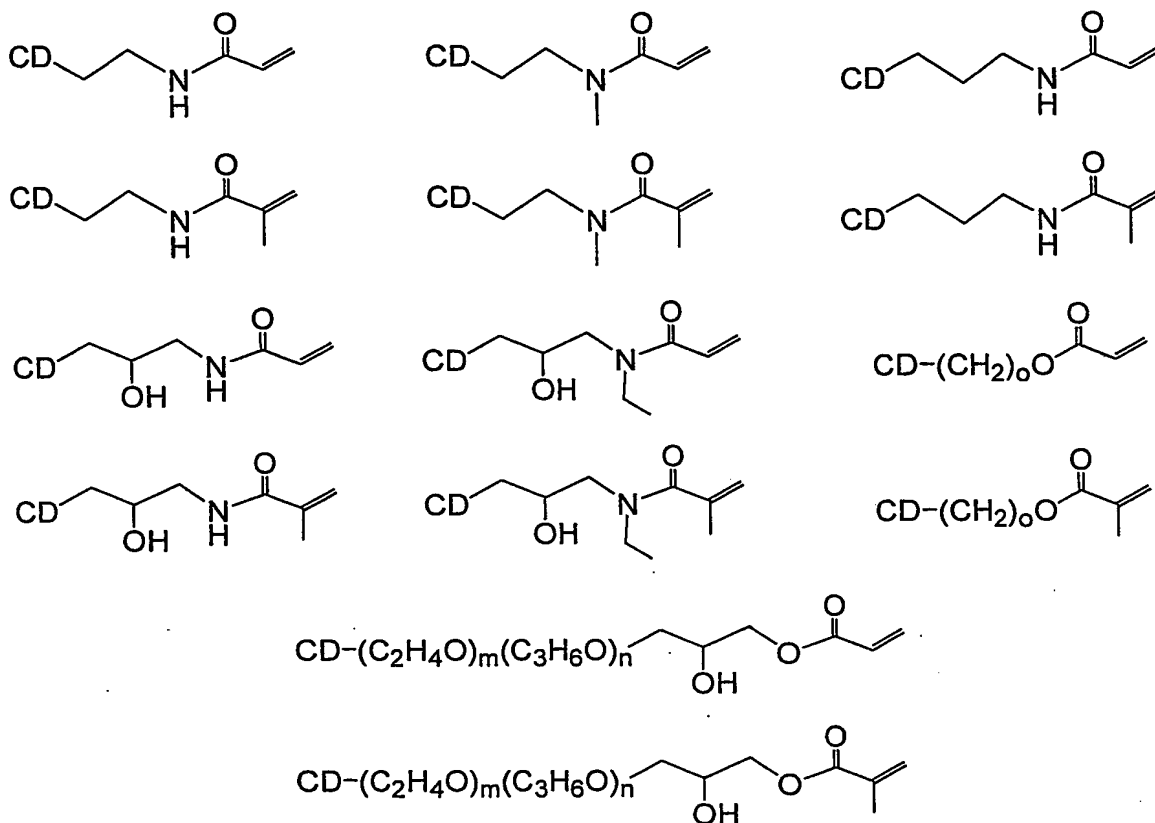
20 Bei den bevorzugten und besonders bevorzugten Spezies der erfindungsgemäß eingesetzten Organosiliciumverbindungen aus Einheiten der Formel (I^5) handelt es sich selbstverständlich um analoge Strukturen wie oben bereits im Zusammenhang mit den erfindungsgemäßen Organosiliciumverbindungen beschrieben.
25

Die erfindungsgemäß eingesetzten Amino-, Mercapto-, Hydroxy-, Carboxy-, Anhydrid-, Glycosido-, Phenol-, Polyglycol-, Phosphonato- oder Silalactongruppen aufweisenden Organosiliciumverbindungen sind handelsübliche Produkte bzw. nach in der Siliciumchemie gängigen Verfahren herstellbar.
30

Bei dem erfindungsgemäß eingesetzten acryl- oder methacrylfunktionellen Cyclodextrin(derivat) kann es sich um ein beliebiges
35 auch bisher bekanntes Cyclodextrin(derivat), das über eine oder mehrere, gleiche oder verschiedene reaktive Acryl- oder Methacrylgruppen verfügt, handeln.

Beispiele für die erfindungsgemäß eingesetzten acryl- oder methacrylfunktionellen Cyclodextrin(derivat)e sind solche der allgemeinen Formeln

5



worin

CD die oben dafür angegebene Bedeutung hat,

10 m und n gleich oder verschieden sein können und eine ganze Zahl von 0 bis 100, bevorzugt eine ganze Zahl von 0 bis 10, bedeuten und
o eine ganze Zahl von 1 bis 35, bevorzugt eine ganze Zahl von 1 bis 12 ist.

15

Bei dem erfindungsgemäß eingesetzten acryl- oder methacrylfunktionellen Cyclodextrin(derivat) handelt es sich bevorzugt um Acryloyl-Cyclodextrin, 2-(Acrylamido)ethyloxy-Cyclodextrin und 3-(Acrylamido)propyloxy-Cyclodextrin sowie um 2-Hydroxy-3-meth-
20 acryloyl-oxypropyl-Cyclodextrin.

Bei dem erfindungsgemäßen Verfahren 5 wird acryl- oder methacrylfuntionelles Cyclodextrin(derivat) in Mengen von bevorzugt 0,1 bis 90 Gewichtsprozent, besonders bevorzugt 1 bis 50 Gewichtsprozent, insbesondere 1 bis 30 Gewichtsprozent, jeweils bezogen auf das Gesamtgewicht der erfindungsgemäß eingesetzten Amino-, Mercapto-, Hydroxy-, Carboxy-, Anhydrid-, Glycosido-, Phenol-, Polyglycol-, Phosphonato- oder Silalactongruppen aufweisenden Organosiliciumverbindung, eingesetzt, wobei die molare Cyclodextrinmenge maximal 95 mol-% der epoxyfunktionellen Gruppen in der erfindungsgemäß eingesetzten Organosiliciumverbindung betragen darf.

Die erfindungsgemäß eingesetzten acryl- oder methacrylfuntionellen Cyclodextrin(derivat)e sind handelsübliche Produkte bzw. nach in der Chemie gängigen Verfahren herstellbar.

Das erfindungsgemäße Verfahren 5 kann mit oder ohne Katalyse erfolgen, wobei als Katalysator alle bekannten Verbindungen, die Michael-ähnliche Additionsreaktionen katalysieren, wie z.B. Brønsted-Säuren, wie Phosphorsäure, Schwefelsäure, Salzsäure, Eisessig, Propion- und Ameisensäure, oder deren wässrigen Lösungen, Lewis-Säuren, wie Litiumperchlorat, Zinktetrafluoroborat, Eisen(II)chlorid und Zinn(IV)chlorid, sowie Brønsted-Basen, wie Benzyltrimethylammoniumhydroxid, Tetramethylammoniumhydroxid, Alkali- und Erdalkalihydroxid, Alkalialkoholate und Alkaliamide, eingesetzt werden können.

Bevorzugt wird das erfindungsgemäße Verfahren 5 mit Katalyse durchgeführt, wobei dann der Katalysator in Mengen von vorzugsweise 0,001 bis 1 Mol, je Mol Doppelbindung des erfindungsgemäß eingesetzten acryl- oder methacrylfuntionellen Cyclodextrin(derivat)s verwendet wird.

Ein weiterer Gegenstand der vorliegenden Erfindung ist ein Verfahren (Verfahren 6) zur Herstellung der erfindungsgemäßen Organosiliciumverbindungen, dadurch gekennzeichnet, dass amino-

funktionelles Cyclodextrin(derivat) mit Acryl- oder Methacrylgruppen aufweisender Organosiliciumverbindung umgesetzt wird.

Bei den erfindungsgemäß eingesetzten Organosiliciumverbindungen
5 kann es sich um beliebige Acryl- oder Methacrylgruppen aufweisende Organosiliciumverbindungen handeln.

Vorzugsweise handelt es sich bei den im erfindungsgemäßen Verfahren 6 eingesetzten Organosiliciumverbindungen um solche aus
10 Einheiten der Formel



worin

15 R, X, b, c und d die oben dafür angegebene Bedeutung haben, A^6 einen acryl- oder methacrylfunktionellen Rest bedeutet und a^6 eine für a angegebene Bedeutung hat, mit der Maßgabe, dass die Summe $a^6+b+c+d \leq 4$ ist, und die Organosiliciumverbindung pro Molekül mindestens einen Rest A^6 aufweist.

20

Beispiele für Rest A^6 sind der 3-Acryloxy-propyl- und 3-Methacryloxypropylrest.

Bei den bevorzugten und besonders bevorzugten Spezies der erfindungsgemäß eingesetzten Organosiliciumverbindungen aus Einheiten der Formel (I^6) handelt es sich selbstverständlich um analoge Strukturen wie oben bereits im Zusammenhang mit den erfindungsgemäßen Organosiliciumverbindungen beschrieben.

30 Die erfindungsgemäß eingesetzten acryl- oder methacrylfunktionellen Organosiliciumverbindungen sind handelsübliche Produkte bzw. nach in der Siliciumchemie gängigen Verfahren herstellbar.

Bei dem erfindungsgemäß eingesetzten aminofunktionellen Cyclodextrin(derivat) kann es sich um ein beliebiges auch bisher bekanntes Cyclodextrin(derivat), das über eine oder mehrere,
35 gleiche oder verschiedene mit Aminogruppen und deren Derivaten

substituierte Kohlenwasserstoffreste, wie z.B. den β -Aminoethyl-, β -(N-Methyl)aminoethyl-, β -(N-Ethyl)aminoethyl-, γ -Aminopropyl-, γ -Amino-2-hydroxy-propyl-, γ -(N-Methyl)amino-2-hydroxy-propyl-, γ -(N-Ethyl)amino-2-hydroxy-propyl-, γ -(N-tert.-Butyl)amino-2-hydroxy-propyl-, γ -(N-Cyclohexyl)amino-2-hydroxy-propyl-, 3-(γ -Amino-2-hydroxy-propyl-)propyl- und 3-{ γ -(N-Ethyl)amino-2-hydroxy-propyl-}propylrest, verfügt, handeln.

Bevorzugt handelt es sich bei dem mit Aminogruppen und deren Derivate substituierten Kohlenwasserstoffrest um den β -Aminoethyl-, β -(N-Methyl)aminoethyl-, γ -Aminopropyl-, γ -(N-tert.-Butyl)amino-2-hydroxy-propyl- und γ -(N-Cyclohexyl)amino-2-hydroxy-propylrest.

Bei dem erfindungsgemäßen Verfahren 6 wird aminofunktionelles Cyclodextrin(derivat) in Mengen von bevorzugt 0,1 bis 90 Gewichtsprozent, besonders bevorzugt 1 bis 50 Gewichtsprozent, insbesondere 1 bis 30 Gewichtsprozent, jeweils bezogen auf das Gesamtgewicht der erfindungsgemäß eingesetzten acryl- oder methacrylfunctionellen Organosiliciumverbindung, eingesetzt, wobei die molare Cyclodextrinmenge maximal 95 mol-% der epoxyfunktionellen Gruppen in der erfindungsgemäß eingesetzten Organosiliciumverbindung betragen darf.

Die erfindungsgemäß eingesetzten aminfunktionellen Cyclodextrin(derivat)e sind handelsübliche Produkte bzw. nach in der Chemie gängigen Verfahren herstellbar.

Das erfindungsgemäße Verfahren 6 kann mit oder ohne Katalyse erfolgen, wobei als Katalysator alle bekannten Verbindungen, die Michael-ähnliche Additionsreaktionen katalysieren, wie z.B. Brønsted-Säuren, wie Phosphorsäure, Schwefelsäure, Salzsäure, Eisessig, Propion- und Ameisensäure, oder deren wässrigen Lösungen, Lewis-Säuren, wie Litiumperchlorat, Zinktetrafluoroborat, Eisen(II)chlorid und Zinn(IV)chlorid, sowie Brønsted-Basen, wie Benzyltrimethylammoniumhydroxid, Tetramethylammonium-

hydroxid, Alkali- und Erdalkalihydroxid, Alkalialkoholate und Alkalamide, eingesetzt werden.

Bevorzugt wird das erfindungsgemäße Verfahren 6 mit Katalyse
5 durchgeführt, wobei dann der Katalysator in Mengen von vorzugsweise 0,001 bis 1 Mol, je Mol Acryl- oder Methacrylgruppe der erfindungsgemäß eingesetzten Organosiliciumverbindung verwendet wird.

- 10 Ein Vorteil von allen beschriebenen erfindungsgemäßen Verfahren besteht jeweils unabhängig voneinander darin, dass sie einfach in der Durchführung bei hoher Flexibilität sind und sowohl auf Silane, d.h. Verbindungen der Formel (I) mit $a+b+c+d=4$, als auch auf Polysiloxane, d.h. Verbindungen enthaltend Einheiten
15 der Formel (I) mit $a+b+c+d \leq 3$, anwendbar sind.

Des weiteren haben die erfindungsgemäßen Verfahren den Vorteil, dass durch Modifikation des Cyclodextringehaltes sowie der Polymerstrukturen und -kettenlängen bzw. der Silanstrukturen die
20 Eigenschaften der erfindungsgemäßen Organosiliciumverbindungen, wie Substantivität, Hydrophilie, Hydrophobie, Selbstemulgierbarkeit etc., jeweils auf einfache Art und ganz gezielt eingestellt werden können.

- 25 Die erfindungsgemäßen Verfahren 1 bis 6 können jeweils unabhängig voneinander jeweils absatzweise, halbkontinuierlich oder vollkontinuierlich durchgeführt werden.

Bei den erfindungsgemäßen Verfahren 1 bis 6 erfolgen die Um-
30 setzungen bevorzugt jeweils als 1-Phasen- oder 2-Phasen-Reaktion. Im folgenden sollen drei mögliche Varianten beschrieben werden, die gleichermaßen auf alle erfindungsgemäßen Verfahren Anwendung finden können:

- als 2-Phasen-Reaktion mit mechanischem Eintrag der zur Umset-
- 35 zung benötigten Energie unter gleichzeitiger Homogenisierung der Reaktionsmischung mittels einer hohe Scherkräfte erzeugenden Vorrichtung (Variante A),

- als 2-Phasen-Reaktion durch Umsetzung von Dispersionen (Variante B), oder
- als 1-Phasen-Reaktion unter Verwendung eines gegenüber den Reaktanden inerten, aprotischen Lösungsmittels (Variante C).

5

2-Phasen-Reaktion mit mechanischem Energieeintrag (Variante A)

Dabei erfolgt die erfindungsgemäße Umsetzung von Cyclodextrin-(derivat) mit Organosiliciumverbindung nach Variante A unter Verwendung von nicht mischbaren Lösungsmitteln für eine oder
10 beide Reaktanden, so dass 2 Phasen entstehen, mittels geeigneter Durchmischungsmethoden je nach Verfahren mit oder ohne Katalysator.

Geeignete Lösungsmittel für das erfindungsgemäß eingesetzte
15 Cyclodextrin(derivat) sind solche, die gegenüber den reaktiven Gruppen des Cyclodextrin(derivat)s inert sind, wie organische aprotische Lösungsmittel, Wasser, wässrige Elektrolytlösungen, wässrige Laugen, wässrige Säuren oder organisch wässrige Mischungen aus den oben genannten aprotischen organischen Lö-
20 sungsmitteln mit wässrigen Systemen. Bevorzugte organische aprotische Lösungsmittel sind Dimethylformamid und Dimethylsulfoxid. Bevorzugte wässrige Systeme sind wässrige Säuren und wässrige Laugen.

25 Bei dem Lösungsmittel, in dem das erfindungsgemäß eingesetzte Cyclodextrin(derivat) gelöst wird, handelt es sich bevorzugt um wässrige Systeme, wobei wässrige Lösungen von 1 bis 50 Gew.-% besonders bevorzugt sind.

30 Geeignete Lösungsmittel für die erfindungsgemäß eingesetzte Organosiliciumverbindung sind solche, die gegenüber den reaktiven Gruppen der Reaktanden inert sind, wie organische, aprotische Lösungsmittel, wie z.B. Toluol, Hexan, Cyclohexan oder dimere, oligomere oder polymere Siloxane, wie z.B. Hexamethyldisiloxan
35 oder Octamethylcyclotetrasiloxan, die nicht mit dem Lösungsmittel oder Lösungsmittelgemisch des erfindungsgemäß eingesetzten Cyclodextrin(derivat)s mischbar sind.

Im Rahmen der vorliegenden Erfindung soll unter dem Begriff der Nicht-Mischbarkeit von Lösungsmitteln eine Mischbarkeit bis max. 1 Gew.-% bei 25°C und einem Druck der umgebenden Atmosphäre verstanden werden.

Die erfindungsgemäße Umsetzung gemäß Variante A wird bei einer Temperatur von bevorzugt 0 bis 200°C, besonders bevorzugt 50 bis 150°C, insbesondere 70 bis 130°C, und bevorzugt bei einem Druck der umgebenden Atmosphäre, also bei 900 bis 1100 hPa, durchgeführt. Die Reaktionszeiten liegen bevorzugt zwischen 5 Minuten und 2 Stunden, besonders bevorzugt zwischen 5 und 45 Minuten.

Nach der erfindungsgemäßen Umsetzung nach Variante A können alle bekannten, auch kontinuierliche, Durchmischungsmethoden angewandt werden, die die beiden, nicht mischbaren Phasen möglichst homogenisieren und somit eine große innere Reaktionsfläche schaffen. Geeignete Methoden zur Dispersion der Phasen sind dabei Rührwerke aller Art, bevorzugt Ultraschallsonden oder -bäder und Hochgeschwindigkeitsrührwerke, wobei Hochgeschwindigkeitsrührwerke, wie z.B. Ultra-Turrax (Janke & Kunzel, IKA Labortechnik Ultra-Turrax T 50, 1100W, 10,000 U/min) oder azentrische Dissolversysteme (Molteni, Labmax, 6 000 U/min), besonders bevorzugt sind.

Die erfindungsgemäßen Verfahren nach Variante A haben den Vorteil, dass die erfindungsgemäß erhaltenen cyclodextrinhaltigen Organosiliciumverbindungen nicht mehr aufgearbeitet werden müssen. Des weiteren haben die Verfahren nach Variante A den Vorteil, dass sie ohne Lösungsvermittler, wie primärer Alkohol, und ohne oberflächenaktive Substanzen, wie Tenside, durchgeführt werden können.

2-Phasen-Reaktion durch Umsetzung von Dispersionen (Variante B)

Die erfindungsgemäße Umsetzung der Ausgangsverbindungen zu den erfindungsgemäßen Organosiliciumverbindungen kann auch Dispersion, wie z. B. Micro- oder Macro-Emulsion, durchgeführt wer-

den, wobei die erfindungsgemäß eingesetzte Organosiliciumverbindung die dispergierte Phase in der wässrigen Flotte ist und durch bekannte Art und Weise, wie etwa durch geeignete Emulgatoren, stabilisiert wird.

5

Das erfindungsgemäß eingesetzte Cyclodextrin(derivat) wird in einem geeigneten Lösungsmittel gelöst, bevorzugt in Wasser oder wässrigen, verdünnte Elektrolytlösungen, und zu der Dispersion gegeben oder umgekehrt. Die Umsetzung nach Variante B verläuft
10 ebenfalls je nach Verfahren wahlweise mit oder ohne Katalysator.

15

Die erfindungsgemäße Umsetzung gemäß Variante B wird bei einer Temperatur von bevorzugt 0 bis 100°C, besonders bevorzugt 10 bis 50°C, insbesondere 20 bis 35°C, und bevorzugt bei einem Druck der umgebenden Atmosphäre, also bei 900 bis 1100 hPa, durchgeführt. Die Reaktionszeiten liegen bevorzugt zwischen einer und 200 Stunden, wobei die Dispersion jeweils durchmischt werden kann.

20

25

Die die erfindungsgemäß eingesetzte Organosiliciumverbindung enthaltende Dispersion kann nach beliebiger und bisher bekannter Art und Weise hergestellt werden. Dabei können beispielsweise alle Emulgatoren verwendet werden, die auch bisher zur Herstellung von Dispersionen verwendet worden sind, wie etwa nichtionische, anionische, kationische oder amphotere Emulgatoren. Die erfindungsgemäß eingesetzten Dispersionen haben einen Anteil an Organosiliciumverbindungen von bevorzugt 1 bis 50 Gewichtsprozent.

30

35

Die erfindungsgemäßen Verfahren nach Variante B haben den Vorteil, dass die erfindungsgemäß erhaltenen cyclodextrinhaltigen Organosiliciumverbindungen nach Beendigung der Umsetzung direkt in Form von Emulsionen anfallen und als solche direkt, je nach Verwendungszweck, appliziert werden können.

Falls jedoch nach Beendigung der Umsetzung eine Aufarbeitung der die erfindungsgemäßen Organosiliciumverbindungen enthalten-

den Dispersion gewünscht ist, kann dies nach an sich bekannten Methoden erfolgen, wie z.B. durch Brechen der Dispersion mit konzentrierten Elektrolytlösungen oder durch Zugabe von wasserlöslichen, polaren Lösungsmitteln, wie Aceton. Vorzugsweise wird dann die Ölphase abgetrennt und anschließend aufgereinigt durch mehrmaliges Ausschütteln mit konzentrierten Elektrolytlösungen, wie z.B. mit 20 Gew. %-iger Natriumchloridlösung. Die so erhaltenen erfindungsgemäßen Organosiliciumverbindungen werden dann bevorzugt getrocknet.

10

1-Phasen-Reaktion (Variante C)

Die erfindungsgemäßen Umsetzungen der Ausgangsverbindungen zu den erfindungsgemäßen Organosiliciumverbindungen können auch homogen geführt werden. Dabei wird das erfindungsgemäß eingesetzte Cyclodextrin(derivat) in einem gemeinsamen, gegenüber den Reaktanden inerten, aprotischen organischen Lösungsmittel oder wässrig-organischen Lösungsmittelgemischen, bevorzugt in Dimethylformamid, Dimethylsulfoxid oder Hexamethylphosphorsäuretriamid, besonders bevorzugt Dimethylsulfoxid, gelöst. Die Umsetzung nach Variante C verläuft ebenfalls je nach Verfahren wahlweise mit oder ohne Katalysator.

Die erfindungsgemäße Umsetzung gemäß Variante C wird bei einer Temperatur von bevorzugt 0 bis 100°C, besonders bevorzugt 60 bis 80°C, und bevorzugt bei einem Druck der umgebenden Atmosphäre, also bei 900 bis 1100 hPa, durchgeführt. Die Reaktionszeiten liegen bevorzugt zwischen 15 Minuten und 5 Stunden.

Die erfindungsgemäßen Organosiliciumverbindungen können dann z.B. durch einfaches Abdestillieren des Lösungsmittels oder des Lösungsmittelgemisches isoliert werden.

Die erfindungsgemäße Umsetzung gemäß Variante C hat den Vorteil, dass sie auf einfache Art und Weise mit einfachen Apparaturen durchgeführt werden kann und die erfindungsgemäßen Organosiliciumverbindungen in Reinform erhalten werden.

Alle der nach den Varianten A, B oder C durchgeführten, erfindungsgemäßen Verfahren haben den Vorteil, dass sie sehr einfach in der Durchführung sind, und und die erfindungsgemäßen Organosiliciumverbindungen reproduzierbar und mit sehr hoher Ausbeute, vorzugsweise 90 bis 99%, hergestellt werden können.

Die erfindungsgemäßen Organosiliciumverbindungen werden bevorzugt nach Variante A oder B, jeweils gegebenenfalls in Kombination mit einem Equilibrierungsschritt, durchgeführt.

10

Falls erwünscht, können die nach den erfindungsgemäßen Verfahren erhaltenen, cyclodextrinreste aufweisenden Organosiliciumverbindungen mit Organopolysiloxanen, bevorzugt ausgewählt aus der Gruppe bestehend aus linearen, endständige Triorganosiloxygruppen aufweisenden Organopolysiloxanen, linearen, endständige Hydroxylgruppen aufweisende Organopolysiloxanen, cyclischen Organopolysiloxanen und Mischpolymerisaten aus Diorganosiloxan- und Monoorganosiloxaneinheiten, equilibriert werden, wodurch beispielsweise die Einstellung des gewünschten Molekulargewichts sowie die gezielte Verteilung der Cyclodextringruppen im Molekül und gegebenenfalls die Einführung weiterer Funktionalitäten ermöglicht wird.

20

Vorzugsweise werden als lineare, endständige Triorganosiloxygruppen aufweisenden Organopolysiloxane solche der Formel

25



als lineare, endständige Hydroxylgruppen aufweisende Organopolysiloxane solche der Formel

30

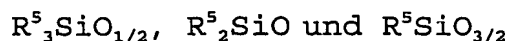


als cyclischen Organopolysiloxane solche der Formel

35



und als Mischpolymerisate solche aus Einheiten der Formel



eingesetzt, wobei

- 5 R^5 jeweils gleich oder verschieden sein kann und eine für R angegebene Bedeutung hat,
 p 0 oder eine ganze Zahl von 1 bis 1500 ist,
 q 0 oder eine ganze Zahl von 1 bis 1500 ist und
 r eine ganze Zahl von 3 bis 12 ist.

10

Die Mengenverhältnisse der bei der gegebenenfalls durchgeführten Equilibrierung eingesetzten Organopolysiloxane und erfindungsgemäß hergestellten Organosiliciumverbindungen werden lediglich durch den gewünschten Anteil der Cyclodextringruppen in
15 den bei der gegebenenfalls durchgeführten Equilibrierung erzeugten Organosiliciumverbindung und durch die gewünschte mittlere Kettenlänge bestimmt.

Bei der gegebenenfalls durchgeführten Equilibrierung werden
20 vorzugsweise basische Katalysatoren, welche die Equilibrierung fördern, eingesetzt.

Beispiel für solche Katalysatoren sind Benzyltrimethylammoniumhydroxid, Tetramethylammoniumhydroxid, Alkalihydroxid und Erdalkalihydroxid in methanolischer Lösung, z.B. solche mit einem
25 Gehalt zwischen 5 und 20 Gew.% NaOH oder KOH), sowie Silanolate. Bevorzugt sind hierbei Alkalihydroxide, welche in Mengen von vorzugsweise 50 bis 10000 Gew.-ppm (Teile je Million), insbesondere 500 bis 2000 Gew.-ppm, jeweils bezogen auf das Gesamtgewicht der eingesetzten Organosiliciumverbindungen, verwendet wird. Vor dem Aufarbeiten des bei dem erfindungsgemäßen Equilibrieren erhaltenen Gemisches kann der Katalysator unwirksam gemacht werden.

35 Die gegebenenfalls durchgeführte Equilibrierung wird vorzugsweise bei einer Temperatur von bevorzugt 50 bis 150°C, besonders bevorzugt 70 bis 120°C, und bevorzugt bei einem Druck der umgebenden Atmosphäre, also bei 900 bis 1100 hPa, durchgeführt.

Die Equilibrierung kann aber auch bei höheren oder niedrigeren Drücken durchgeführt werden.

Das Equilibrieren kann, falls erwünscht, in mit Wasser nicht mischbarem Lösungsmittel, wie Toluol, durchgeführt werden, was jedoch nicht bevorzugt ist. Falls solche organischen Lösungsmittel jedoch eingesetzt werden, sind Mengen von 5 bis 20 Gew.-%, bezogen auf das Gesamtgewicht der eingesetzten Organosiliciumverbindungen, bevorzugt.

Die erfindungsgemäßen bzw. erfindungsgemäß hergestellten Organosiliciumverbindungen haben desweiteren den Vorteil, dass sie stabil sind, d.h. bei Raumtemperatur und unter Druck der umgebenden Atmosphäre für mindestens 1 Jahr lagerstabil sind.

Ein weiterer Vorteil der vorliegenden Erfindung besteht darin, dass die erfindungsgemäßen bzw. erfindungsgemäß hergestellten Organosiliciumverbindungen in Substanz, in Lösung oder in Form von Emulsionen und Dispersionen verwendet werden können.

Die erfindungsgemäßen bzw. erfindungsgemäß hergestellten Organosiliciumverbindungen können für viele Zwecke eingesetzt werden, für die auch bisher Cyclodextrin(derivate) bzw. Organosiliciumverbindungen eingesetzt worden sind. Der Vorteil besteht darin, dass die erfindungsgemäßen bzw. erfindungsgemäß hergestellten Organosiliciumverbindungen die Eigenschaften der Cyclodextrine mit denen der Organosiliciumverbindungen, wie Silicone, vereinen. Die erfindungsgemäßen Organosiliciumverbindungen können daher überall dort eingesetzt werden, wo zugleich die Eigenschaften von Siliconen, wie z.B. Hydrophobierung, Schmutzabweisung, Schutz, Weichgriff usw., kombiniert mit denen von Cyclodextrinen, wie z.B. Hydrophilie, sog. Host-Guest-Effekten usw., gefordert sind.

Die erfindungsgemäßen bzw. erfindungsgemäß hergestellten Organosiliciumverbindungen können als Wirkstoffträger, als Absor-

bens von Gerüchen oder Geruchsstoffen, als Textilhilfsmittel, als Phasenvermittler, als Anti-Schaummittel, als Zusatz zu Kosmetika oder Shampoos, in der Lackpflege, wie z B. für Autolacke, zur Modifizierung harter Oberflächen und als Bestandteil
5 oder Additiv in selbst-härtenden Füll- und Dichtmaterialien verwendet werden.

Besonders geeignet sind die erfindungsgemäßen bzw. erfindungsgemäß hergestellten Organosiliciumverbindungen zur Ausrüstung
10 von organischen Fasern, bevorzugt textilen Materialien, und Leder.

Ein weiterer Gegenstand der vorliegenden Erfindung ist ein Verfahren zur Behandlung von organischen Fasern, dadurch gekennzeichnet, dass erfindungsgemäße bzw. erfindungsgemäß hergestellte Organosiliciumverbindungen auf die zu behandelnden Fasern bzw. textilen Flächengebilden aufgebracht werden.

20 Dies kann z.B. durch Sprühen, vorzugsweise aber durch Foulardapplikation aus wässrigen Systemen erfolgen. Dazu wird eine Emulsion der erfindungsgemäßen bzw. erfindungsgemäß hergestellten, Cyclodextrinreste aufweisenden Organosiliciumverbindung auf ein textiles Flächengebilde, wie Gewebe, Gewirke oder sog.
25 Nonwovens, oder auf ein Faserkabel aufgebracht. Im Sprühprozess kann dies mittels eines Sprühkopfes, Sprühbalkens oder einer Tellersprühvorrichtung, wie z.B. der in der Textilindustrie bekannten Weko-Maschine, geschehen.

30 Bei der sog. Foulardapplikation wird das textile Substrat durch ein Tauchbad geführt und anschließend mittels eines Walzenpaares auf eine definierte Flottenaufnahme abgequetscht. Durch die Konzentration der Behandlungsflotte und die Flottenaufnahme kann die Beladung des textilen Substrates mit der erfindungsge-

mäßen Cyclodextrinreste aufweisenden Organosiliciumverbindung gesteuert werden.

Sollte die erfindungsgemäße Einführung von Cyclodextringruppen aufweisenden Organosiliciumverbindungen an das Textil den Zweck haben, Duftstoffe permanent zu applizieren, so kann die Beladung des Cyclodextrins mit dem Duftstoff, wie in den nachfolgenden Ausführungsbeispielen erläutert, im Zuge des erfindungsgemäßen Verfahrens zur Herstellung der Cyclodextringruppen aufweisenden Organosiliciumverbindungen durchgeführt werden. Die erfindungsgemäß ausgerüsteten Stoffe aus cellulosischem Substrat zeigen vorteilhafterweise angenehmen textilen Warengriff und sind in der Lage Parfüms und Duftstoffe über längere Zeit zu speichern und diese erst nach Einwirkung von Körperwärme und Feuchtigkeit langsam und gezielt abzugeben. Bei Applikation unbeladener Cyclodextrine bzw. nach Freisetzung der Duftstoffe sind derartig ausgerüstete Stoffe in der Lage, Gerüche zu absorbieren und somit einen Frischeeffekt zu bewirken. Statt Duftstoffen können natürlich auch andere Wirkstoffe, wie beispielsweise insektizide, herbizide, medizinisch oder biologisch wirksame Agenzien, in bekannter Weise als Gastmoleküle in die Cyclodextrine eingelagert werden.

Das erfindungsgemäße Verfahren zur Behandlung von organischen Fasern hat den Vorteil, dass die durch die erfindungsgemäßen bzw. erfindungsgemäß hergestellten Organosiliciumverbindungen behandelten organischen Fasern einen angenehmen Weichgriff haben.

Die erfindungsgemäßen bzw. erfindungsgemäß hergestellten Organosiliciumverbindungen haben des weiteren den Vorteil, dass sie direkt in wässrigem Medium, z.B. aus Emulsion, appliziert werden können.

Das erfindungsgemäße Verfahren zur Behandlung von organischen Fasern hat den Vorteil, dass die Cyclodextrinreste aufweisende Organosiliciumverbindungen im Zuge der Textilausrüstung nach
5 erfindungsgemäßer Verfahrensvariante B direkt aus den Edukten, die in situ miteinander reagieren, durchgeführt werden kann.

Ein weiterer Gegenstand der vorliegenden Erfindung sind vernetzbare Massen auf der Basis von Organosiliciumverbindungen
10 enthaltend

(A) Organopolysiloxane mit mindestens zwei hydrolysierbaren bzw. kondensationsfähigen Resten, ausgewählt aus Organyloxygruppen sowie Hydroxyresten,

(B) Cyclodextrinreste aufweisende Organosiliciumverbindung mit
15 mindestens zwei hydrolysierbaren bzw. kondensationsfähigen Resten, ausgewählt aus Organyloxygruppen sowie Hydroxyresten, und/oder deren Teilhydrolysaten bzw. deren Teilkondensaten, gegebenenfalls

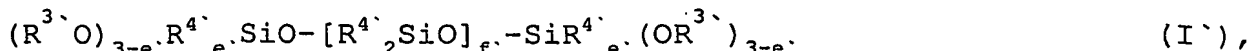
(C) Vernetzer, ausgewählt aus mindestens zwei Si-gebundene Wasserstoffatome aufweisenden Organopolysiloxanen und Aminogruppen aufweisenden Organosiliciumverbindungen mit mindestens zwei
20 hydrolysierbaren bzw. kondensationsfähigen Resten, ausgewählt aus Organyloxygruppen sowie Hydroxyresten, und gegebenenfalls

25 (D) Kondensationskatalysator.

Bei der in den erfindungsgemäßen Massen eingesetzten Komponente

(A) kann es sich um beliebige Organopolysiloxane handeln, die auch bisher in durch Kondensationsreaktion vernetzbaren Massen
30 eingesetzt wurden.

Bei den erfindungsgemäß eingesetzten Organopolysiloxanen (A) handelt es sich vorzugsweise um solche der allgemeinen Formel



wobei

- 5 e' 0, 1 oder 2 ist,
 $R^{4'}$ gleiche oder verschiedene SiC-gebundene Kohlenwasserstoff-
 reste, die gegebenenfalls mit Halogenatomen, Aminogruppen, E-
 thergruppen, Estergruppen, Epoxygruppen, Cyanogruppen oder (Po-
 10 ly)glykolresten substituiert sind, wobei letztere aus Oxyethy-
 $R^{3'}$ gleich oder verschieden sein kann Wasserstoffatom oder ei-
 ne für $R^{4'}$ angegebene Bedeutung hat,
 f' eine ganze Zahl von 10 bis 100000, bevorzugt 20 bis 20000,
 besonders bevorzugt 30 bis 2000, ist, mit der Maßgabe, dass e'
 15 nur bei $R^{3'}$ gleich Wasserstoffatom den Wert 2 haben kann.

Beispiele für Rest $R^{4'}$ sind Alkylreste, wie der Methyl-, Ethyl-,
 n-Propyl-, iso-Propyl-, 1-n-Butyl-, 2-n-Butyl-, iso-Butyl-,
 tert.-Butyl-, n-Pentyl-, iso-Pentyl-, neo-Pentyl-, tert.-Pen-
 20 tylrest; Hexylreste, wie der n-Hexylrest; Heptylreste, wie der
 n-Heptylrest; Octylreste, wie der n-Octylrest und iso-Octylres-
 te, wie der 2,2,4-Trimethylpentylrest; Nonylreste, wie der n-
 Nonylrest; Decylreste, wie der n-Decylrest; Dodecylreste, wie
 der n-Dodecylrest; Octadecylreste, wie der n-Octadecylrest; Cy-
 25 cloalkylreste, wie der Cyclopentyl-, Cyclohexyl-, Cycloheptyl-
 rest und Methylcyclohexylreste; Alkenylreste, wie der Vinyl-,
 1-Propenyl- und der 2-Propenylrest; Arylreste, wie der Phenyl-,
 Naphthyl-, Anthryl- und Phenanthrylrest; Alkarylreste, wie o-,
 m-, p-Tolylreste; Xylylreste und Ethylphenylreste; und Aralkyl-
 30 reste, wie der Benzylrest, der der α - und der β -Phenylethyl-
 rest.

Beispiele für substituierte Reste $R^{4'}$ sind Halogenalkylreste,

wie der 3,3,3-Trifluor-n-propylrest, der 2,2,2,2',2',2'-Hexafluor-isopropylrest, der Heptafluorisopropylrest und Halogenarylreste, wie der o-, m- und p-Chlorphenylrest, Aminopropylrest, Aminoethylaminopropylrest, Cyclohexylaminopropylrest, N-Alkyl- und N,N-Dialkylaminopropylrest.

Bevorzugt handelt es sich bei Rest R^4 um gegebenenfalls mit Aminogruppen substituierte Kohlenwasserstoffreste mit 1 bis 18 Kohlenstoffatomen, besonders bevorzugt um unsubstituierte Kohlenwasserstoffreste mit 1 bis 4 Kohlenstoffatomen, insbesondere um den Methyl-, oder Ethylrest.

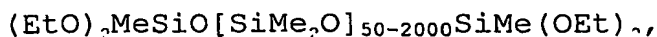
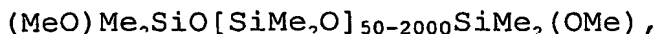
Beispiele für Reste R^3 sind die für Rest R^4 angegebenen Beispiele.

Bevorzugt ist der Rest R^3 ein Wasserstoffatom oder ein Alkylrest mit 1 zu 8 Kohlenstoffatomen, besonders bevorzugt um Wasserstoffatom, Methyl- oder Ethylrest.

Der durchschnittliche Wert für die Zahl f in Formel (I') ist vorzugsweise so gewählt, dass das Organopolysiloxan der Formel (I') eine Viskosität von 100 bis 100000 mm²/s, besonders bevorzugt von 2000 bis 50000 mm²/s, jeweils gemessen bei einer Temperatur von 25°C, besitzt.

Obwohl in Formel (I') nicht angegeben, können bis zu 10 Molprozent der Diorganosiloxaneinheiten durch andere Siloxaneinheiten, wie $R^4_3\text{SiO}_{1/2}$ -, $R^4\text{SiO}_{3/2}$ - und $\text{SiO}_{4/2}$ -Einheiten, ersetzt sein, wobei R^4 die vorstehend dafür angegebene Bedeutung hat.

Beispiele für die in den erfindungsgemäßen Massen eingesetzten Diorganopolysiloxane mit mindestens zwei Organyloxyresten bzw. Hydroxyresten an einer jeden Endgruppe (A) sind



$(\text{HO})\text{Me}_2\text{SiO}[\text{SiMe}_2\text{O}]_{50-2000}\text{SiMe}_2(\text{OH}),$
 $(\text{MeO})_2\text{MeSiO}[\text{SiMe}_2\text{O}]_{50-2000}[\text{SiMeAmO}]_{1-20}\text{SiMe}(\text{OMe})_2,$
 $(\text{EtO})\text{Me}_2\text{SiO}[\text{SiMe}_2\text{O}]_{50-2000}[\text{SiMeAmO}]_{1-20}\text{SiMe}_2(\text{OEt})$ und
 $(\text{HO})\text{Me}_2\text{SiO}[\text{SiMe}_2\text{O}]_{50-2000}[\text{SiMeAmO}]_{1-20}\text{SiMe}_2(\text{OH}),$

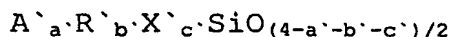
5 wobei Me Methylrest und Am Aminopropyl-, Aminoethylaminopropyl- oder Cyclohexylaminorest bedeutet.

Die in den erfindungsgemäßen Massen eingesetzten Organopolysiloxane (A) sind handelsübliche Produkte bzw. können nach in der
 10 Siliciumchemie bekannten Verfahren, beispielsweise durch Umsetzung von α,ω -Dihydroxypolyorganosiloxanen mit den entsprechenden Organyloxysilanen, hergestellt werden.

Vorzugsweise wird Komponente (A) in Form einer wässrigen Emulsion eingesetzt. Dabei kann es sich um übliche Emulsionen handeln, die nach bekannten Verfahren unter Zuhilfenahme geeigneter Emulgatoren hergestellt werden können. Geeignete Emulgatoren sind beispielsweise Alkylphenoethoxylate oder Fettalkoholethoxylate. Falls Komponente (A) in Form einer Emulsion eingesetzt wird kann deren Feststoffgehalt nahezu beliebig sein, üblicherweise liegt der Feststoffgehalt von solchen Emulsionen
 20 zwischen 15 und 55 Gewichtsprozent.

Die Komponente (A) kann auch durch Emulsionspolymerisation aus oligomeren Vorstufen z.B. mittels Katalyse durch Alkylbenzolsulfonsäure direkt in Emulsion hergestellt werden.

Bei den in den erfindungsgemäßen Massen eingesetzten Organosiliciumverbindungen (B) handelt es sich bevorzugt um solche enthaltend Einheiten der Formel
 30



(II'),

wobei

A` gleich oder verschieden sein kann und einen Rest der Formel

CD`-R²`- (III`)

5

bedeutet, wobei

CD` einwertiger, gegebenenfalls derivatisierter Cyclodextrinrest bedeutet und R²` ein zweiwertiger, gegebenenfalls substituierter Kohlenwasserstoffrest bedeutet, der mit Sauerstoff, Mercapto-, Amin-, Carbonyl-, Carboxyl-, Sulfoxid- oder Sulfonyl-

10

gruppen unterbrochen sein kann,

R` gleich oder verschieden sein kann und einen gegebenenfalls substituierten Kohlenwasserstoffrest, der durch Sauerstoffatome und/oder Stickstoffatome unterbrochen sein kann, bedeutet,

15

X` gleich oder verschieden sein kann und einen Rest der Formel -OR¹` mit R¹` gleich Wasserstoffatom oder gegebenenfalls substituierten Kohlenwasserstoffrest, der durch Ethersauerstoffatome substituiert sein kann, bedeutet,

a` 0, 1 oder 2, bevorzugt 0 oder 1, ist

20

b` 0, 1, 2 oder 3 ist und

c` 0, 1, 2 oder 3 ist,

mit der Maßgabe, dass die Summe a`+b`+c` ≤ 4 ist, die Organosiliciumverbindung pro Molekül mindestens einen Rest A` und mindestens zwei Reste X` aufweist.

25

Bei den Organosiliciumverbindungen (B) kann es sich sowohl um Silane handeln, d.h. Verbindungen der Formel (II`) mit

a`+b`+c`=4, als auch um Siloxane, d.h. Verbindungen enthaltend Einheiten der Formel (II`) mit a`+b`+c`≤3. Vorzugsweise handelt es sich bei den erfindungsgemäß eingesetzten Organosiliciumverbindungen um Silane. Falls es sich bei Komponente (B) um Siloxane handelt, sind es insbesondere solche, die aus Einheiten der Formel (II`) bestehen.

30

Beispiele für Rest R^{\prime} sind Alkylreste, wie der Methyl-, Ethyl-, n-Propyl-, iso-Propyl-, 1-n-Butyl-, 2-n-Butyl-, iso-Butyl-, tert.-Butyl-, n-Pentyl-, iso-Pentyl-, neo-Pentyl-, tert.-Pentylrest; Hexylreste, wie der n-Hexylrest; Heptylreste, wie der n-Heptylrest; Octylreste, wie der n-Octylrest und iso-Octylreste, wie der 2,2,4-Trimethylpentylrest; Nonylreste, wie der n-Nonylrest; Decylreste, wie der n-Decylrest; Dodecylreste, wie der n-Dodecylrest; Octadecylreste, wie der n-Octadecylrest; Cycloalkylreste, wie der Cyclopentyl-, Cyclohexyl-, Cycloheptylrest und Methylcyclohexylreste; Alkenylreste, wie der Vinyl-, 1-Propenyl- und der 2-Propenylrest; Arylreste, wie der Phenyl-, Naphthyl-, Anthryl- und Phenanthrylrest; Alkarylreste, wie o-, m-, p-Tolylreste; Xylylreste und Ethylphenylreste; und Aralkylreste, wie der Benzylrest, der der α - und der β -Phenylethylrest.

Beispiele für substituierte Reste R^{\prime} sind Halogenalkylreste, wie der 3,3,3-Trifluor-n-propylrest, der 2,2,2,2',2',2'-Hexafluorisopropylrest, der Heptafluorisopropylrest und Halogenarylreste, wie der o-, m- und p-Chlorphenylrest, Aminopropyl-, Aminoethylaminopropyl-, Cyclohexylaminopropyl-, Dimethylaminopropyl- und Diethylaminopropylrest.

Bevorzugt handelt es sich bei Rest R^{\prime} um gegebenenfalls mit Amingruppen substituierte Kohlenwasserstoffreste mit 1 bis 18 Kohlenstoffatomen, besonders bevorzugt um gegebenenfalls mit Amingruppen substituierte Kohlenwasserstoffreste mit 1 bis 6 Kohlenstoffatomen, insbesondere um den Methylrest, den Aminopropyl- und den Aminoethylaminopropylrest.

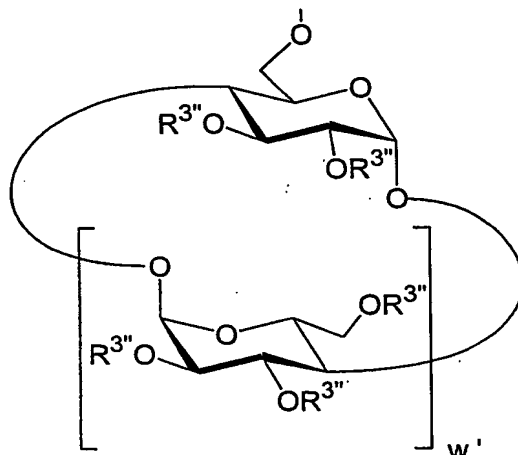
Falls es sich bei Komponente (B) um Siloxane handelt, haben bevorzugt mindestens 50%, besonders bevorzugt mindestens 90%, aller Reste R^{\prime} die Bedeutung von Methylrest.

Beispiele für Reste $R^{1'}$ sind die für Rest R^{\prime} angegebenen Beispiele.

Bevorzugt ist der Rest R^1 ein Wasserstoffatom oder ein Alkylrest mit 1 bis 8 Kohlenstoffatomen, besonders bevorzugt um Wasserstoffatom, Methyl- oder Ethylrest.

- 5 Bevorzugt handelt es sich bei X um Hydroxylrest, Methoxy- und Ethoxyrest.

Bei den Resten CD kann es sich um beliebige und bisher bekannte Cyclodextrine bzw. Cyclodextrinderivate handeln, bei denen
 10 ein an Sauerstoff gebundenes Wasserstoffatom durch eine chemische Bindung ersetzt ist. Vorzugweise handelt es sich bei den Resten CD um solche der allgemeine Formel



- wobei $R^{3''}$ gleich oder verschieden sein kann und Wasserstoffatom,
 15 atom, einen einwertigen Rest mit einer für R angegebenen Bedeutung oder einen zweiwertigen Rest mit einer für R^2 angegebenen Bedeutung darstellt, und w' gleich 5, 6 oder 7 ist.

- Bevorzugt handelt es sich bei Rest $R^{3''}$ um Wasserstoffatom, ei-
 20 nen gegebenenfalls mit Amin-, Carbonyl-, Carboxyl- oder Oxiranylgruppen substituierten ein- oder mehrwertigen Kohlenwasserstoffrest, einen Polyetherrest, der gegebenenfalls mit Hydroxy-, Mercapto-, Amin-, Ammonium-, Carbonyl-, Carboxyl-, Oxiranyl- oder reaktiven Sulfonsäurederivat-Gruppen substituiert
 25 sein kann, oder einen halogentriazinfunktionellen Rest. Besonders bevorzugt sind Wasserstoffatom, einwertiger Alkylrest, A-

cetylrest, Amino-, Epoxy-, Vinylsulfonyl-, 2-Sulfooxyethyl-sulfonyl-, 2-Chlorethyl-sulfonyl- und (Meth)acryloyl-funktioneller Alkyl- oder Polyetherrest sowie halogentriazinfunktioneller Rest, wobei insbesondere Wasserstoffatom, der Methyl-, Ethyl- oder Propylrest, der Acetylrest, der β -Aminoethyl-, β -(N-Methyl)aminoethyl-, γ -Aminopropyl-, γ -(N-tert.-Butyl)amino-2-hydroxy-propyl- und γ -(N-Cyclohexyl)amino-2-hydroxy-propyl-rest, der Glycidoxypropylrest, der 3-(Vinylsulfonyl)-propyl-, Vinylsulfonyl-, (2-Sulfooxyethyl)sulfonyl-, (2-Chloroethyl)sulfonyl-,
10 , p-Vinylsulfonyl-phenyl-, p-(2-Sulfooxyethyl)sulfonyl-phenyl- und ω -Vinyl-sulfonyl-polyoxypropyl-rest, der Acryloyl-, 2-(N-Acrylamido)ethyl-, 3-(N-Acrylamido)propyl- und 2-Hydroxy-3-methacryloyl-oxypropyl-rest sowie der 4-Chlor-6-ONa-Triazinyl-rest bevorzugt ist.

15

Beispiele für Rest R^2 sind die oben für Rest R^2 oben angegebenen Beispiele. Bevorzugt handelt es sich bei Rest R^2 um

$-C_3H_6-O-CH_2-CHOH-CH_2-$, $-C_3H_6-NH-CH_2CHOH-CH_2-O-C_3H_6-$,

$-C_3H_6NHC_2H_4NHCH_2CHOHCH_2OC_3H_6-$, gegebenenfalls substituierte Triazinylenreste, wie z.B. mit Iminopropyl- bzw. Iminoethylaminopropylrest substituierte Triazinylenreste und 2-ONa-Triazinyl-1,4-enrest, wobei Iminoethylaminopropylrest substituierte Triazinylenreste besonders bevorzugt sind.

20

25

Die erfindungsgemäß eingesetzten Organosiliciumverbindungen (B) besitzen vorzugsweise ein mittleres Molekulargewicht M_w von mindestens 1000 g/mol, besonders bevorzugt 2000 bis 50000 g/mol.

30

Die erfindungsgemäß eingesetzte Komponente (B) ist bei Raumtemperatur, also bei 20°C, bevorzugt flüssig.

Die erfindungsgemäß eingesetzte Komponente (B) weist im Fall von Siloxanen bei 20°C eine Viskosität von vorzugsweise 100 bis 10000 mm²/s, besonders bevorzugt 200 bis 4000 mm²/s, auf.

Falls es sich bei der erfindungsgemäß eingesetzten Komponente (B) um Organosiloxane handelt, sind lineare bevorzugt.

- 5 Beispiele für die erfindungsgemäß eingesetzte Komponente (B) sind die in den Ausführungsbeispielen beschriebenen Spezies, mit der Abänderung, dass diese anstelle der Trimethylsiloxyendgruppen solche Endgruppen aufweisen, wodurch die Verbindung jeweils mindestens zwei hydrolysierbare bzw. kondensationsfähige Gruppen besitzt.
- 10

Die erfindungsgemäß eingesetzte Komponente (B) kann nach beliebigen Verfahren hergestellt werden, wie z.B. oben beschrieben.

- 15 Falls es sich bei Komponente (B) um Silane handelt, so werden diese bevorzugt in Form einer wässrigen Lösung eingesetzt.

- Falls es sich bei Komponente (B) um Siloxane handelt, so werden diese bevorzugt in Form einer Emulsion eingesetzt. Dabei kann es sich um übliche Emulsionen handeln, die nach bekannten Verfahren unter Zuhilfenahme geeigneter Emulgatoren hergestellt werden können. Geeignete Emulgatoren sind beispielsweise Alkylphenolethoxylate oder Fettalkoholethoxylate. Falls Komponente B in Form einer Emulsion eingesetzt wird kann deren Feststoffgehalt nahezu beliebig sein, üblicherweise liegt der Feststoffgehalt von solchen Emulsionen zwischen 15 und 55 Gewichtsprozent.
- 20
- 25

- Die erfindungsgemäßen Massen enthalten Komponente (B) in Mengen von vorzugsweise 2 bis 60 Gewichtsteilen, besonders bevorzugt 20 bis 50 Gewichtsteilen, jeweils bezogen auf 100 Gewichtsteile Organopolysiloxan (A).
- 30

- Bei den in den erfindungsgemäßen Massen gegebenenfalls eingesetzten Katalysatoren (D) kann es sich um beliebige Verbindun-
- 35

gen handeln, die auch bisher in durch Kondensation vernetzbaren Massen als Katalysatoren eingesetzt worden sind.

Beispiele für gegebenenfalls eingesetzte Katalysatoren (D) sind
5 Metallverbindungen, wie Butyltitanate und organische Zinnverbindungen, wie z.B. Di-octyl-zinndiacetat, sowie Carbonsäuren.

Falls die erfindungsgemäßen Massen Kondensationskatalysatoren (D) enthalten, handelt es sich um Mengen von vorzugsweise 0,01
10 bis 10,0 Gewichtsteilen, besonders bevorzugt 0,1 bis 10,0 Gewichtsteilen, insbesondere 0,5 bis 5,0 Gewichtsteilen, jeweils bezogen auf 100 Gewichtsteile Organopolysiloxan (A).

Zusätzlich zu den oben beschriebenen Komponenten (A), (B) und
15 gegebenenfalls (D) können die erfindungsgemäßen Massen nun weitere Stoffe, wie Vernetzer (C) enthalten, was bevorzugt ist.

Als solche Vernetzer können in bekannter Weise Dialkoxysilane, Trialkoxyaminosilane und deren Teilhydrolysate, Emulsionen von Organopolysiloxan mit Si-gebundenem Wasserstoff bzw.
20 dessen Equilibrate dienen.

Falls die erfindungsgemäßen Massen Vernetzer (C) enthalten, handelt es sich um Mengen von vorzugsweise 0,1 bis 10 Gewichtsteilen, bezogen auf 100 Gewichtsteile Organopolysiloxan
25 (A).

Bevorzugt handelt es sich bei den erfindungsgemäßen Massen um solche, die

- 30 (A) Organopolysiloxan der Formel (I'),
(B) Cyclodextrinreste aufweisende Organosiliciumverbindung enthaltend Einheiten der Formel (II'),
(C) Vernetzer sowie
gegebenenfalls

(D) Katalysator
enthalten.

Besonders bevorzugt handelt es sich bei den erfindungsgemäßen
5 Massen um solche, die aus

(A) 100 Gewichtsteilen Organopolysiloxan der Formel (I'),
(B) 20 bis 60 Gewichtsteilen Cyclodextrinreste aufweisende Or-
ganosiliciumverbindung enthaltend Einheiten der Formel
(II') und

10 (C) 1 bis 10 Teilen Vernetzer, ausgewählt aus Di- und Trialko-
xyaminosilan bzw. dessen Teilhydrolysate,
bestehen.

Bei den einzelnen Bestandteilen der erfindungsgemäßen Massen
15 kann es sich jeweils um eine Art eines solchen Bestandteils wie
auch um ein Gemisch aus mindestens zwei verschiedenen Arten
derartiger Bestandteile handeln.

Zur Bereitung der erfindungsgemäßen Massen können alle Bestand-
20 teile der jeweiligen Masse in Substanz bzw. in Emulsionsform,
bevorzugt in Emulsionsform, in beliebiger Reihenfolge miteinander
vermischt werden. Dieses Vermischen kann bei Raumtemperatur
und dem Druck der umgebenden Atmosphäre, also etwa 900 bis
1100 hPa, erfolgen. Falls erwünscht, kann dieses Vermischen a-
25 ber auch bei höheren Temperaturen erfolgen, z.B. bei Temperatu-
ren im Bereich von 35 bis 90°C.

Die erfindungsgemäßen vernetzbaren Massen haben den Vorteil,
dass sie auf einfache Art und Weise herstellbar sind.

30

Die erfindungsgemäßen vernetzbaren Massen haben den Vorteil,
dass sie leicht handhabbar und insbesondere in Emulsionsform
bei Raumtemperatur lagerstabil sind.

Die Vernetzung der erfindungsgemäßen Massen kann auf an sich bekannte Weise durch thermische Aktivierung durchgeführt werden.

5

Bevorzugt wird die Vernetzung der erfindungsgemäßen Massen bei Temparturen von 100 bis 200°C, besonders bevorzugt 120 bis 190°C, insbesondere von 140 bis 160°C, durchgeführt werden. Vorzugsweise wird die Vernetzung bei einem Druck von 100 bis
10 1100 hPa, insbesondere beim Druck der umgebenden Atmosphäre, durchgeführt.

Handelt es sich bei den erfindungsgemäßen Massen um Emulsionen bzw. wässrige Lösungen, schließt der Vernetzungsvorgang den
15 Trocknungsvorgang mit ein. Wie in der Industrie üblich erfolgt die Trocknung/ Kondensation meist online nach der Applikation.

Die erfindungsgemäßen Massen können für alle Verwendungszwecke eingesetzt werden, für die zu Elastomeren vernetzende Organopo-
20 lysiloxanmassen eingesetzt werden können.

Die erfindungsgemäßen Massen eignen sich insbesondere zur Ausrüstung von organischen Fasern, bevorzugt textilen Materialien, und Leder, besonders bevorzugt zur Ausrüstung von Vliesen und
25 Füllfasern aus Materialien, wie z.B. Polyethylenterephtalat, Polypropylen oder Cellulosefaser.

Ein weiterer Gegenstand der vorliegenden Erfindung ist ein Verfahren zur Behandlung von organischen Fasern, dadurch gekennzeichnet, dass erfindungsgemäße Massen auf die zu behandelnden
30 Fasern aufgebracht und vernetzen gelassen werden.

Bevorzugt wird dabei die erfindungsgemäße vernetzbare Masse in Emulsionsform bzw. wässriger Lösung auf die zu behandelnden Fa-

sern aufgebracht und nach Entfernen des Wassers vernetzen gelassen.

Bei dem erfindungsgemäßen Verfahren werden die zu behandelnden organischen Fasern, insbesondere Füllfasern, vorzugsweise noch in Form der Filamente durch Besprühen oder Tauchen mit wässrigen Behandlungsflotten, die erfindungsgemäße Massen enthalten, benetzt. Dabei lässt sich durch die Konzentration der Komponenten in der Behandlungsflotte sowie durch die Flottenaufnahme die Siliconkonzentration auf der Faser steuern. Die Behandlung kann vor, im oder nach dem sog. Crimper erfolgen, einer mechanischen Vorrichtung, die das Filament kräuselt oder ihm Zickzack Form verleiht. In einem nachgeschalteten Trockner wird dann getrocknet und vernetzen gelassen. Üblicherweise handelt es sich um Zeitspannen von 10 bis 30 Minuten bei Temperaturen zwischen 110 und 190°C. Vorzugsweise wird dann zur Herstellung der Füllfaser das Filament durch Schneiden in eine Stapelfaser verwandelt.

Sollte die erfindungsgemäße Einführung von Cyclodextringruppen aufweisenden Organosiliciumverbindungen an das Textil den Zweck haben, Duftstoffe semipermanent zu applizieren, so kann die Beladung des Cyclodextrins mit dem Duftstoff im Zuge der Herstellung der erfindungsgemäßen Massen bereits im wässrigen Medium durchgeführt werden. Die erfindungsgemäß ausgerüsteten Vliese oder Füllfasern zeigen vorteilhafterweise angenehmen Weichgriff und Rücksprung und sind in der Lage Parfüms und Duftstoffe über längere Zeit zu speichern und diese erst nach Einwirkung von Körperwärme und Feuchtigkeit langsam und gezielt abzugeben. Bei Applikation unbeladener Cyclodextrine bzw. nach Abgabe der Duftstoffe sind derartig ausgerüstete Fasermaterialien, Vliese oder Gewebe/Gewirke (Stoffe) in der Lage, Gerüche zu absorbieren und somit einen Frischeeffekt zu bewirken. Statt Duftstof-

fen können natürlich auch andere Wirkstoffe, wie beispielsweise pflegende oder insektenabweisende Agenzien, in bekannter Weise als Gastmoleküle in die Cyclodextrine eingelagert werden.

- 5 Die erfindungsgemäßen Massen haben den Vorteil, dass sie sich erst gezielt auf den auszurüstenden Fasersubstraten bilden.

Die mit den erfindungsgemäßen Massen behandelten Substrate haben den Vorteil, dass sie einen sympathischen, hautfreundlichen
10 Weichgriff besitzen.

Die mit den erfindungsgemäßen Massen behandelten Substrate haben des weiteren den Vorteil, dass sowohl die mit Cyclodextrinen bekannterweise erzielbaren Effekte wie auch eine weichmachender und rücksprungfördernder Siliconeffekt erzielt werden
15 können.

Das erfindungsgemäße Verfahren zur Behandlung von organischen Fasern hat den Vorteil, dass Cyclodextrine in einfacher Weise
20 waschbeständig auch auf nichtreaktive Fasern, wie Polyester oder Polypropylen, fixiert werden können.

In den nachfolgenden Beispielen beziehen sich alle Angaben von Teilen und Prozentsätzen, soweit nicht anders angegeben, auf
25 das Gewicht. Sofern nicht anders angegeben, werden die folgenden Beispiele bei einem Druck der umgebenden Atmosphäre, also bei etwa 1000 hPa, und bei Raumtemperatur, also etwa 20°C bzw. einer Temperatur, die sich beim Zusammengeben der Reaktanden bei Raumtemperatur ohne zusätzliche Heizung oder Kühlung ein-
30 stellt, durchgeführt. Alle in den Beispielen angeführten Viskositätsangaben sollen sich auf eine Temperatur von 25°C beziehen.

Unter Aminzahl soll im folgenden die Zahl verstanden werden, die der Anzahl von ml 1N HCl entspricht, die zur Neutralisation von 1 g Substanz erforderlich ist.

5 Beispiel 1

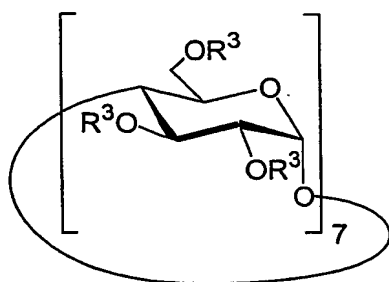
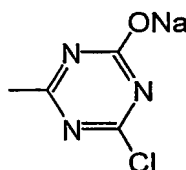
100 g eines aminoalkylfunktionalisierten, mit Trimethylsilylgruppen terminierten Siliconöls der unten näher bezeichneten Art werden in einem Becherglas vorgelegt. Mit einem Ultra-Turrax (Janke & Kunnell, IKA Labortechnik Ultra-Turrax T 50, 1100W, 10 000 U/min) dispergiert man die in Tabelle 1 angegebene Menge Cyclodextrin, jeweils gelöst in der 1,2-fachen Menge Wasser, ein und arbeitet die Reaktionsmischung 90 bis 120 Minuten gut durch. Dabei steigt die Temperatur je nach Viskosität des eingesetzten Siliconöls auf etwa 50 bis 80°C. Nach dem Abdestillieren des verbliebenen Restwassers werden cyclodextrinhaltige Siliconöle erhalten, die keinerlei Ausflockung oder Ausfällung des Cyclodextrins über Monate hinweg zeigen.

20 Tabelle 1

Beispiel	eingesetztes Siliconöl	Aminzahl des eingesetzten Siliconöls [mequiv. N/g]	Viskosität des eingesetzten Aminöls [mm ² /s]	eingesetzte Menge Cyclodextrin [Gew.-%] [†]	Viskosität des cyclodextrinhaltigen Siliconöls [mm ² /s]
1a	A	0,09	300	3,4	400
1b	A	0,09	300	5,9	550
1c	B	0,60	1200	10,0	5680
1d	B	0,60	1200	17,5	9750

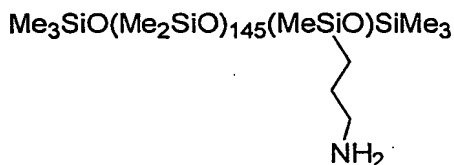
[†] bezogen auf das Gesamtgewicht des eingesetzten Siliconöls

25 Bei dem in den Beispielen 1a - d eingesetzten Cyclodextrin handelt es sich um

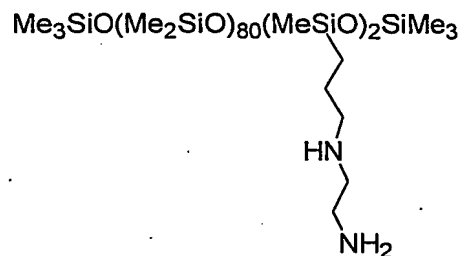

 $R^3 = H \quad \text{oder}$


welches unter dem Handelsnamen CAVASOL® W7 MCT bei der Firma Wacker-Chemie GmbH, D-München käuflich erhältlich ist. Die Siloxane A und B sind im folgenden beschrieben, wobei Me Methylrest bedeutet.

Siloxan A:



Siloxan B:



Beispiel 2

100 g eines mit Trimethylsilylgruppen terminierten Siliconöls der unten näher bezeichneten Art werden in einem Becherglas vorgelegt. Mit einem azentrischen Dissolversystem (Molteni, Labmax, 6 000 U/min) dispergiert man in den Beispielen 2b-e 5 Minuten lang die Menge Hilfsbase ein, welche der Anzahl H-acider Gruppen des verwendeten Siliconöls equivalent ist. Danach gibt man die in Tabelle 2 angegebene Menge Cyclodextrin, jeweils gelöst in der 1,2-fachen Menge Wasser, zu und arbeitet dies 90 bis 120 Minuten ein. Nach dem Abdestillieren des verbliebenen Restwassers werden cyclodextrinhaltige Siliconöle erhalten, die keinerlei Ausflockung oder Ausfällung des Cyclodextrins über Monate hinweg zeigen.

Tabelle 2

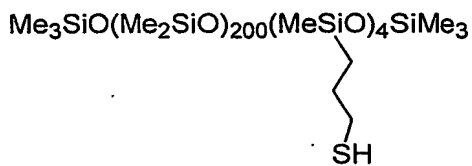
Beispiel	eingesetztes Siliconöl	Viskosität des eingesetzten Siliconöls [mm ² /s]	eingesetzte Menge Cyclodextrin [Gew.-%] [†]	Viskosität des cyclodextrinhaltigen Siliconöls [mm ² /s]
2a	C	5300	5	6350
2b	D ^{a)}	50	10	1350
2c	E ^{a)}	13600	5	15000
2d	F ^{a)b)}	150	2,5	1280
2e	G ^{c)}	900	5	3050

[†] bezogen auf das Gesamtgewicht des eingesetzten Siliconöls

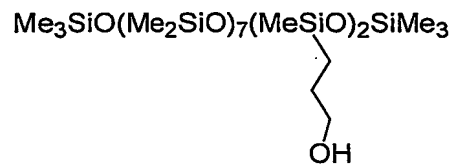
- 5 a) Hilfsbase: Triethylamin
 b) 50%ige wässrige Lösung; CD als Feststoff zugeben
 c) Hilfsbase: ^tBuOK

10 Das in den Beispielen 2a-e eingesetzte Cyclodextrin ist in Beispiel 1 beschrieben. Die Siloxane C bis G sind im folgenden beschrieben, wobei Me Methylrest bedeutet.

Siloxan C:

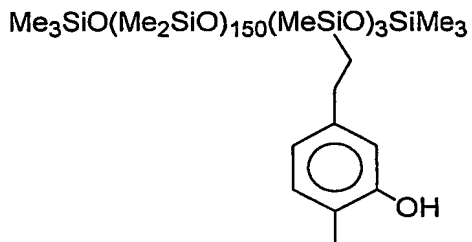


Siloxan D:

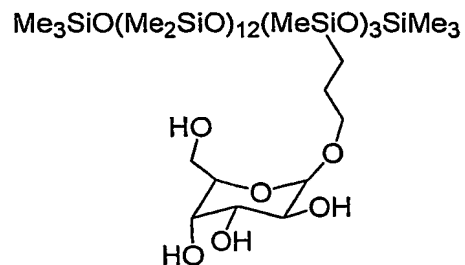


15

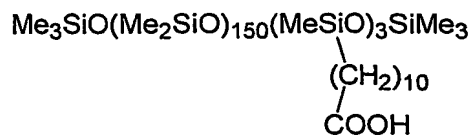
Siloxan E:



Siloxan F:



Siloxan G:



Beispiel 3

5

Zu 100 g Emulsion bestehend aus

- 17,5 Gew.-% aminoethylaminopropylfunktionalisiertem Organopolysiloxan mit Trimethylsilylendgruppen und einer mittleren Kettenlänge von ca. 150 sowie der in Tabelle 3 angegebenen Aminzahl und ca.

10

- 10 Gew.-% ethoxylierte Fettsäure mit einer Kettenlängenverteilung zwischen 12 und 18 C-Atomen sowie

- 72,5 Gew.-% Wasser

wird bei Raumtemperatur jeweils die in Tabelle 3 angegebene

15

Menge Cyclodextrin, jeweils gelöst in 1 g Wasser, unter Rühren zugegeben. Die jeweils erhaltene Emulsion wird dann 7 Tage bei Raumtemperatur gelagert und anschließend mit 20%iger Natriumchloridlösung gebrochen. Das so erhaltene, cyclodextrinhaltige Siliconöl wird noch 10 mal mit je 100 g 20%iger NaCl-Lösung

20

nachgewaschen. Nach dem Abdestillieren des verbliebenen Restwassers werden cyclodextrinhaltige Siliconöle erhalten, die keinerlei Ausflockung oder Ausfällung des Cyclodextrins über Monate hinweg zeigen.

25 Tabelle 3

Beispiel	Aminzahl der Siliconöl-Emulsion	eingesetzte Menge Cyclodextrin	Cyclodextringehalt relativ zum Amingehalt
3a	0,6	390 mg	5 %
3b	0,2	390 mg	15 %

Das in den Beispielen 3a und 3b eingesetzten Cyclodextrin ist in Beispiel 1 beschrieben.

Beispiel 4

5

100 g eines in Beispiel 1 beschriebenen Siliconöls (aminopropylfunktionalisiert, mit Trimethylsilylgruppen terminiert) werden in 250 ml Dimethylsulfoxid gelöst. Dazu gibt man eine Lösung von 5,3 g des in Beispiel 1 beschriebenen Cyclodextrins in
10 25 ml Dimethylsulfoxid. Das Reaktionsgemisch wird für eine Stunde auf 80°C erwärmt. Anschließend destilliert man bei 80°C und Vollvakuum das Lösungsmittel ab. Es wird ein cyclodextrinhaltiges Siliconöl mit einer Viskosität von 500-600 mm²/s erhalten, das keinerlei Ausflockung oder Ausfällung des Cyclo-
15 dextrins über Monate hinweg zeigt.

Beispiel 5

100 g des in Beispiel 2 als Siloxan G beschriebenen Siliconöls
20 (Undecansäurefunktionalisiert, mit Trimethylsilylgruppen terminiert) werden in 250 ml Dimethylsulfoxid suspendiert, mit einer den Carboxylgruppen äquivalenten Menge KOH versetzt und bei Raumtemperatur 30 Minuten gerührt. Dazu gibt man eine Lösung von 4,1 g des in Beispiel 1 beschriebenen Cyclodextrins in 20
25 ml Dimethylsulfoxid und erwärmt das Reaktionsgemisch wird für eine Stunde auf 80°C. Anschließend filtriert man vom gebildeten Feststoff (KCl) ab und entfernt bei 80°C im Vollvakuum das Lösungsmittel durch Destillation. Es wird ein cyclodextrinhaltiges Siliconöl mit einer Viskosität von 1030 mm²/s erhalten, das
30 keinerlei Ausflockung oder Ausfällung des Cyclodextrins über Monate hinweg zeigt.

Beispiel 6

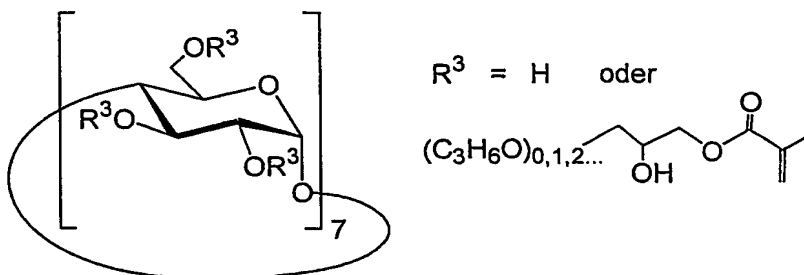
100 g eines aminoalkylfunktionalisierten, mit Trimethylsilylgruppen terminierten Siliconöls der unten näher bezeichneten Art werden in einem Becherglas vorgelegt. Mit dem in Beispiel 1 beschriebenen Ultra-Turrax dispergiert man die in Tabelle 4 angegebene Menge Cyclodextrinderivat, jeweils gelöst in der 1,2-fachen Menge Wasser, ein und arbeitet die Reaktionsmischung 90 bis 120 Minuten gut durch. Dabei steigt die Temperatur je nach Viskosität des eingesetzten Siliconöls auf etwa 50 bis 80°C. Nach dem Abdestillieren des verbliebenen Restwassers werden cyclodextrinhaltige Siliconöle erhalten, die keinerlei Ausflockung oder Ausfällung des Cyclodextrins über Monate hinweg zeigen.

Tabelle 4

Beispiel	eingesetztes Siliconöl	Aminzahl des eingesetzten Siliconöls [mequiv. N/g]	Viskosität des eingesetzten Aminöls [mm ² /s]	eingesetzte Menge Cyclodextrin [Gew.-%] [†]	Viskosität des cyclodextrinhaltigen Siliconöls [mm ² /s]
6a	C	0,86	300	2	625
6b	D	0,62	950	2	3530

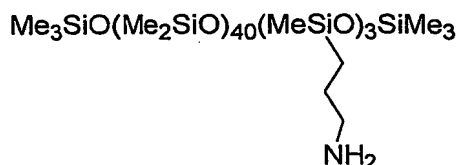
[†] bezogen auf das Gesamtgewicht des eingesetzten Siliconöls

Bei dem in den Beispielen 6a und 6b eingesetzten Cyclodextrin handelt es sich um

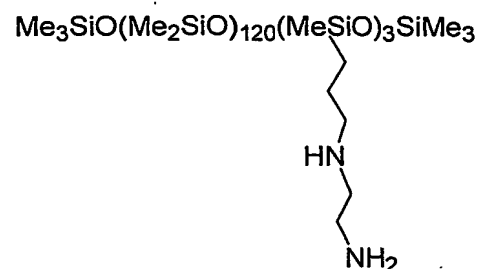


welches als "BETA W7 MAHP 0.1/0.4" bei der Firma Wacker-Chemie GmbH, D-München erhältlich ist und einen Gehalt von durchschnittlich 0,9 Mol Methacrylat/Cyclodextrin hat. Die Siloxane C und D sind im folgenden beschrieben, wobei Me Methylrest bedeutet.

Siloxan C:



Siloxan D:



10 Beispiel 7

100 Teile eines monochlortriazinylfunktionellen β -Cyclodextrins (käuflich erhältlich unter der Bezeichnung CAVASOL[®] W 7 MCT bei der Wacker-Chemie GmbH, D-München) wurden in 700 Teilen destilliertem Wasser gelöst und die Lösung mit Zitronensäure auf pH 5 eingestellt. 7 Teile Parfümöl (käuflich erhältlich unter der Bezeichnung "Black Magic Y5" der Fa. Cosmaderm D-Ladenburg) wurden unter Rühren zugegeben. Durch Einlagerung in das Cyclodextrin verschwindet das wasserunlösliche Parfümöl in der wässrigen Lösung. Die Lösung wurde mit 80 Teilen einer Mikroemulsion enthaltend 17 Teile eines linearen mit Hydroxydimethylgruppen terminierten Dimethyl/Methyl, Aminoethylaminopropyl-Siloxanes der Aminzahl 0,6 und der Viskosität 1000 mm²/s sowie 6,6 Teilen Emulgatoren (iso-C13 Fettalkohol x 5-8 EO) (Mikroemulsion ist käuflich erhältlich unter der Bezeichnung "Finish 46016 VP" bei der Wacker-Chemie GmbH, D-München) versetzt und 10 Minuten gerührt.

Es wird Cyclodextringruppen aufweisendes Organopolysiloxan mit einer Restaminzahl von 0,08 in Emulsionsform erhalten mit guten Gebrauchseigenschaften als Weichmacher und langanhaltender Duftnote erhalten.

5

0,65 kg der so erhaltenen Emulsion wurden am Foulard auf 1 kg eines Mischgewebes aus 98 % Wolle und 2 % Elasthanfaser (Spandex) aufgegeben, wobei eine Flottenaufnahme von 65 % resultierte. Die anschließende Trocknung erfolgte zunächst 3 Minuten bei 10 90°C und dann 3 Minuten bei 150°C.

Das so behandelte Textilsubstrat weist einen angenehmen Griff auf und kann das eingelagerte Parfümöl über mehrere Monate speichern, jedoch bei gleichzeitiger Einwirkung von Körperwärme 15 und Feuchtigkeit, also unter Tragebedingungen, dosiert abgeben.

Beispiel 8

Die in Beispiel 1 angegebene Verfahrensweise wird wiederholt 20 mit der Abänderung, dass als Parfümöl 8 Teile Rosenöl (käuflich erhältlich unter der Bezeichnung "Typ 131650" bei der Fa. Kurt Kitzing, D-Wallerstein) eingestzt wurde. Die Applikation erfolgte auf Baumwoll-Wirkware, die zu T-Shirts verarbeitet werden sollte. Das Textilsubstrat war durch eine monatelang anhaltende 25 Duftnote gekennzeichnet.

Beispiel 9

100 Teile Monochlortriazin-funktionelles β -Cyclodextrin (käuflich 30 erhältlich unter dem Namen CAVASOL® W 7 MCT bei der Wacker-Chemie GmbH, D-München) wurden in 800 Teilen Wasser gelöst und mit Zitronensäure auf pH 5 gestellt. Die Lösung wurde mit 7 Teilen Parfümöl (käuflich erhältlich unter der Bezeichnung

"Fragrance Patricia Y" bei der Fa. Cosmaderm, D-Ladenburg) versetzt und 5 Minuten gerührt. Nach dieser Zeit war das Parfümöl trotz Wasserunlöslichkeit in den Kavitäten des Cyclodextrines eingelagert und optisch aus dem wässrigen System verschwunden.

5 Die Lösung wurde mit 30 Teilen einer 35 %igen Emulsion eines Aminöles der Viskosität $4000 \text{ mm}^2/\text{s}$ und der Aminzahl 0,15 (Aminoethylaminopropyl-funktionelles Silicon) sowie 5 Teilen Emulgator (C13-Fettalkoholethoxylat) 0,3 Teilen Polyalkoxyoligosiloxan als Vernetzer und 0,5 Teilen Katalysator auf der Basis von

10 Dialkylzinndilaurat (käuflich erhältlich unter der Bezeichnung "Finish CT 45 E" bei der Wacker-Chemie GmbH, D-München) versetzt. Die Behandlungsflotte wurde auf ein Mischgewebe Baumwolle/Elasthan 98:2 Twill mit einer Flottenaufnahme von 70 % aufgefoullardiert und 3 Minuten bei 90°C sowie 3 Minuten bei 150°C

15 getrocknet. Es resultierte ein Gewebe mit angenehmen Warengriff und langanhaltender Duftnote.

Beispiel 10

20 Die in Beispiel 9 beschriebene Verfahrensweise wird wiederholt mit der Abänderung, dass als Parfümöl 6 Teile Citral 54450 der Fa. Drohm, Deutschland eingesetzt werden. Es resultierte ein Textilsubstrat mit angenehmem Frischduft.

25 Wird ein nach den Beispielen 7 bis 10 ausgerüstetes Kleidungsstück längere Zeit getragen, so wird langsam der gesamte Duft abgegeben. Das Kleidungsstück kann dann einer normalen Haushaltswäsche unterzogen werden. Während der Tumbleretrocknung ist eine erneute Befüllung der Cyclodextrinkavitäten mit Parfümöl

30 durch Zugabe des Parfüms in den Tumbler möglich. Dies beweist, dass der Substratkomplex Cyclodextrinaminosilicon waschbeständig auf dem Textilsubstrat fixiert wurde.

Vernetzbare Massen**Beispiel 11**5 Herstellung der Komponente (B1)

1560 Teile eines monochlortriazin-funktionellen β -Cyclodextrins (käuflich erhältlich unter der Marke CAVASOL[®] W7 MCT bei der Wacker-Chemie GmbH, D-München) wurden in 3000 Teilen Wasser gelöst und mit Citronensäure auf pH 5 eingestellt. Die Lösung
10 wurde mit 222 Teilen Trimethoxyaminopropylaminoethylsilan (käuflich erhältlich unter der Bezeichnung "Silan GF 91" bei der Wacker-Chemie GmbH, D-München) versetzt und 10 Minuten bei Raumtemperatur gerührt. Dabei reagiert der Monochlortriazinrest mit der primären Amingruppe des Aminosilans durch nucleophile
15 Substitution. Die so erhaltene Reaktionslösung kann direkt als wässrige Komponente B eingesetzt werden.

Herstellung der Komponente (B2)

1560 Teile eines monochlortriazin-funktionellen β -Cyclodextrins
20 (käuflich erhältlich unter der Marke CAVASOL[®] W7 MCT bei der Wacker-Chemie GmbH, D-München) wurden in 2000 Teilen Wasser gelöst und mit Citronensäure auf pH 5 eingestellt. Die Lösung wurde mit 159 Teilen Diethoxy(Methyl)Aminopropylsilan (käuflich erhältlich unter der Bezeichnung "Dynasilan 1505" bei der Degussa AG, Deutschland versetzt und 10 Minuten bei Raumtemperatur gerührt. Die so erhaltene Reaktionslösung kann direkt als
25 wässrige Komponente B eingesetzt werden.

Herstellung der Komponente (B3)

30 100 Teile eines monochlortriazin-funktionellen β -Cyclodextrins (käuflich erhältlich unter der Marke CAVASOL[®] W7 MCT bei der Wacker-Chemie GmbH, D-München) wurden in 700 Teilen Wasser ge-

löst und mit Citronensäure auf pH 5 eingestellt. Die Lösung wurde mit 180 Teilen einer Microemulsion (käuflich erhältlich unter der Bezeichnung "Finish 46016 VP" bei der Wacker-Chemie GmbH, D-München) versetzt und zur Umsetzung 15 Minuten gerührt.

5 Die erwähnte Microemulsion besteht aus 17 Teilen eines aminoethylaminopropylfunktionellen Siliconöles der Aminzahl 0,6 und der Viskosität 1000 mm²/s mit Si(CH₃)₂OH-Endgruppen, 6,6 Teilen Emulgator (C13 Fettalkohol mit 8 EO) und Wasser, wobei die Emulsion mit Essigsäure auf pH 5,5 eingestellt ist.

10

a) 20 g der oben hergestellten Komponente B1 und 20 g einer 50 % igen Emulsion eines SiOH-endständigen Dimethylpolysiloxanes der Ölviskosität 100000 mm²/s, entstanden durch Emulsdionspolymerisation, wurden in 1 l destilliertem Wasser gelöst und 2 g
15 Aminopropyltriethoxysilan als Vernetzer zugegeben.

Mit dieser Flotte wurde 1 kg Polyester-Füllfaser (Trevira® Typ 292, 6,7 dtex, 60 mm Stapellänge der Trevira AG, Deutschland) getränkt und durch gezieltes Abquetschen eine Flottenaufnahme
20 von 100 % erzeugt. Die Siliconauflage betrug somit ca. 0,19 % (Menge an vernetzbarer Masse).

Die Füllfasern wurden 5 Minuten bei 150°C und anschließend 5 Minuten bei 190°C getrocknet und kondensiert.

Es entstand eine weiche, sprungelastische Füllfaser, die z.B.
25 mit Duftstoff beaufschlagt werden kann und geruchsbindende Eigenschaften aufweist.

b) Die unter a) beschriebene Verfahrensweise wird wiederholt mit der Abänderung, dass anstelle von 20 g Komponente B1, 25 g
30 Komponente B2 eingesetzt wurde. Die Siliconauflage betrug somit ca. 0,23 % (Menge an vernetzbarer Masse).

Es entstand eine weiche, sprungelastische Füllfaser, die z.B. mit Duftstoff beaufschlagt werden kann und geruchsbindende Eigenschaften aufweist.

- 5 c) Die unter a) beschriebene Verfahrensweise wird wiederholt mit der Abänderung, dass anstelle von 20 g Komponente B1, 70 g Komponente B3 eingesetzt wurde. Die Siliconauflage betrug somit ca. 0,2 % (Menge an vernetzbarer Masse).

Es entstand eine weiche, sprungelastische Füllfaser, die z.B.
10 mit Duftstoff beaufschlagt werden kann und geruchsbindende Eigenschaften aufweist.

Beispiel 12

- 15 60 g eines aminofunktionellen Weichmachers, bestehend aus einer Emulsion, die 35 % eines reaktiven d.h. $\text{Si}(\text{CH}_3)_2\text{OH}$ -endständigen Aminöles der Viscosität $1000 \text{ mm}^2/\text{s}$ und der Aminzahl von 0,3 enthielt (käuflich erhältlich unter der Bezeichnung "Finish CT 78 E" bei der Wacker-Chemie GmbH, D-München) sowie 20 Teile der
20 Komponente B2 wurden mit deionisiertem Wasser auf 500 ml verdünnt. 2 g Trimethoxy-aminoethylaminopropyl-silan als Vernetzer (käuflich erhältlich unter der Bezeichnung "Silan GF 91" bei der Wacker-Chemie GmbH, D-München) wurden zugegeben.

Zur wässrigen Mischung wurden 4 g Parfümö1 (käuflich erhältlich
25 unter der Bezeichnung „Fragrance Lavender-Y" der Fa. Cosnaderm; Deutschland) unter Rühren zugefügt. Das wasserunlösliche Parfümö1 verschwindet dabei in der Flotte, da es in den Cyclodextrinrest eingelagert wird.

Die Flotte wurde auf ein Füllfaservlies aufgesprüht, wobei die
30 Flottenaufnahme 10 % beträgt, entsprechend 0,45 % Siliconauflage. Das Vlies wurde anschließend 30 Minuten bei 130°C getrocknet.

Es entstand ein weiches, sprungelastisches Vlies mit ausgeprägter, lang anhaltender, angenehmer Duftnote. Als Einlagevlies zeigte es nach Abgabe der Duftstoffe geruchsbindende Eigenschaften.

5

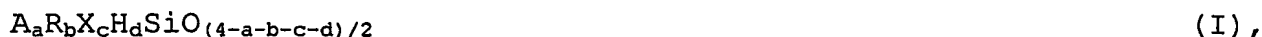
Beispiel 13

Eine Flotte enthaltend 20 g einer Emulsion eines aminofunktionellen, SiOH-endständigen Polydimethylsiloxanes (käuflich erhältlich unter der Bezeichnung "Finish CT 78 E" bei der Wacker-Chemie GmbH, D-München) und 200g Komponente B 3 wurden auf einen Liter verdünnt mit deionisiertem Wasser. Es wurden 0,2 g Polyalkoxyoligosiloxan als Vernetzer (käuflich erhältlich unter der Bezeichnung "V 42" bei der Wacker-Chemie GmbH, D-München) und 0,25 g einer 25 %igen Emulsion von Dioctylzinndilaurat als Katalysator (käuflich erhältlich unter der Bezeichnung "C 38" bei der Wacker-Chemie GmbH, D-München) zugegeben.

Diese Flotte wurde auf Polyester-Maschenware auffoulardiert. Hierunter versteht man Tauchen des Textils in ein Behandlungsbad, vorzugsweise bei Raumtemperatur und anschließendes Passieren einer aus 2 Walzen bestehenden Quetschvorrichtung. Damit wurde eine Flottenaufnahme von 65 % eingestellt. Das behandelte Textil wurde anschließend 3 Minuten bei 160°C getrocknet. Es entstand ein weiches, elastisches voluminöses Flächengebilde mit sog. Frischeeffekt, d.h. geruchsbindenden Eigenschaften.

Patentansprüche

1. Cyclodextrinreste aufweisende Organosiliciumverbindungen
enthaltend Einheiten der Formel



wobei

A gleich oder verschieden sein kann und einen Rest der Formel



bedeutet, wobei

CD ein- oder mehrwertiger, gegebenenfalls derivatisierter Cyc-
15 lodextrinrest bedeutet und R^2 ein zweiwertiger, gegebenenfalls
substituierter Kohlenwasserstoffrest bedeutet, der mit Sauer-
stoff, Mercapto-, Amin-, Carbonyl-, Carboxyl-, Sulfoxid- oder
Sulfonylgruppen unterbrochen sein kann,

R gleich oder verschieden sein kann und einen gegebenenfalls
20 substituierten Kohlenwasserstoffrest, der durch Sauerstoffato-
me, Schwefelatome und/oder Stickstoffatome unterbrochen sein
kann, bedeutet,

X gleich oder verschieden sein kann und einen Rest der Formel -
OR¹ mit R¹ gleich Wasserstoffatom oder gegebenenfalls substitu-
25 ierten Kohlenwasserstoffrest, der durch Ethersauerstoffatome
substituiert sein kann, bedeutet,

a 0, 1 oder 2 ist

b 0, 1, 2 oder 3 ist,

c 0, 1, 2 oder 3 ist und

30 d 0, 1, 2 oder 3 ist,

mit der Maßgabe, dass

- die Summe $a+b+c+d \leq 4$ ist,

- die Organosiliciumverbindung pro Molekül mindestens einen
Rest A aufweist,

- in maximal 90% der Einheiten der Formel (I), bevorzugt maximal 50%, besonders bevorzugt maximal 30%, insbesondere in keiner Einheit der Formel (I), die Summe aus $a+b+c+d=0$ ist,
- im Fall von Organosiliciumverbindungen der Formel (I) mit $a+b+c+d=4$ Rest R^2 nicht Triazinylrest bedeuten kann,
- im Fall von Organosiliciumverbindungen aus Einheiten der Formel (I) mit $a+b+c+d \leq 3$ Rest R^2 nicht ein rein aliphatisches, d.h. ausschließlich aus Kohlenstoff-Kohlenstoff-Einfachbindungen aufgebautes, und ω -SiC-artig mit der Organosiliciumverbindung verknüpftes α -Carbon- oder α -Kohlensäure-Derivat, wie Carbonsäureester, Thiolcarbonsäureester, Carbonsäureamid, Thioncarbonsäureamid, Urethan, S-Thiourethan oder Harnstoffderivat, sein kann,
- im Fall von Organosiliciumverbindungen aus Einheiten der Formel (I) mit $a+b+c+d \leq 3$ Rest R^2 nicht zweiwertiger Kohlenwasserstoffrest, ausgewählt aus der Gruppe $-\text{CH}_2-\text{CHOH}-\text{CH}_2-\text{O}-(\text{CH}_2)_3-$, $-(\text{CH}_2)_e-$, $-\text{Ar}-(\text{CH}_2)_e-$, $-\text{Ar}-\text{O}-(\text{CH}_2)_e-$, $-\text{Ar}-\text{S}-(\text{CH}_2)_e-$, $-\text{Ar}-\text{NH}-(\text{CO})-(\text{CH}_2)_e-$ oder $-(\text{CO})-\text{Ar}-\text{O}-(\text{CH}_2)_e-$, worin e gleich 0-16 und Ar gleich Phenyl-, Pyridyl- oder Furanylenrest ist, bedeuten kann, wobei das zur chemischen Bindung von CD an R^2 verwendete Cyclodextrin-Sauerstoffatom gegen S, NH oder NR^0 mit R^0 gleich einer für Rest R oben angegebenen Bedeutung, ersetzt sein kann.

2. Cyclodextrinreste aufweisende Organosiliciumverbindungen gemäß Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass es sich um Silane handelt, d.h. Verbindungen der Formel (I) mit $a+b+c+d=4$.

3. Cyclodextrinreste aufweisende Organosiliciumverbindungen gemäß Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass es sich um Siloxane handelt, d.h. Verbindungen enthaltend Einheiten der Formel (I) mit $a+b+c+d \leq 3$.

4. Verfahren (Verfahren 1) zur Herstellung der Organosiliciumverbindungen gemäß einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, dass halogentriazinfunktionelles Cyclodextrin(derivat) mit Amino-, Mercapto-, Hydroxy-, Carboxy-, An-

hydrid-, Glycosido-, Phenol-, Polyglycol-, Phosphonato- oder Silalactongruppen aufweisender Organosiliciumverbindung umgesetzt wird.

5 5. Verfahren (Verfahren 2) zur Herstellung der Organosiliciumverbindungen gemäß einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, dass epoxyfunktionelles Cyclodextrin-(derivat) mit Amino-, Mercapto-, Carboxy-, Anhydrid-, Hydroxy-, Glycosido-, Phenol-, Polyglycol-, Phosphonato- oder Silalac-
10 tongruppen aufweisender Organosiliciumverbindung umgesetzt wird.

6. Verfahren (Verfahren 3) zur Herstellung der Organosiliciumverbindungen gemäß einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 3,
15 dadurch gekennzeichnet, aminofunktionelles Cyclo-dextrin(derivat) mit epoxyfunktionellem Polysiloxan umgesetzt wird.

7. Verfahren (Verfahren 4) zur Herstellung der Organosiliciumverbindungen gemäß einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, ein vinylsulfonylfunktionelles Cyclo-dextrin(derivat) oder ein Cyclodextrin(derivat), welches über vinylsulfonylderivat-Funktionen, wie 2-Sulfooxyethyl-sulfonyl- und 2-Chlorethyl-sulfonylgruppen verfügt, mit Amino-, Mercap-
25 to-, Hydroxy-, Carboxy-, Anhydrid-, Glycosido-, Phenol-, Polyglycol-, Phosphonato- oder Silalactongruppen aufweisender Organosiliciumverbindung umgesetzt wird.

8. Verfahren (Verfahren 5) zur Herstellung der Organosiliciumverbindungen gemäß einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 3,
30 dadurch gekennzeichnet, acryl- oder methacrylfunktionelles Cyclo-dextrin(derivat) mit Amino-, Mercapto-, Hydroxy-, Carboxy-, Anhydrid-, Glycosido-, Phenol-, Polyglycol-, Phosphonato- oder Silalactongruppen aufweisendem Organopolysiloxan umgesetzt
35 wird.

9. Verfahren (**Verfahren 6**) zur Herstellung der Organosiliciumverbindungen gemäß einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, aminofunktionelles Cyclodextrin(derivat) mit Acryl- oder Methacrylgruppen aufweisender Organosiliciumverbindung umgesetzt wird.

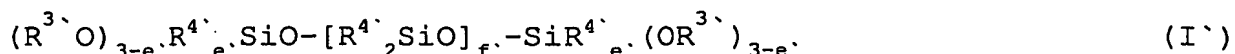
10. Verfahren zur Behandlung von organischen Fasern, dadurch gekennzeichnet, dass Organosiliciumverbindungen gemäß einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 3 bzw. hergestellt nach einem Verfahren gemäß Anspruch 4, 5, 6, 7, 8 oder 9 auf die zu behandelnden Fasern bzw. textilen Flächengebilden aufgebracht werden.

11. Vernetzbare Massen auf der Basis von Organosiliciumverbindungen enthaltend

- (A) Organopolysiloxane mit mindestens zwei hydrolysierbaren bzw. kondensationsfähigen Resten, ausgewählt aus Organyloxygruppen sowie Hydroxyresten,
- (B) Cyclodextrinreste aufweisende Organosiliciumverbindung mit mindestens zwei hydrolysierbaren bzw. kondensationsfähigen Resten, ausgewählt aus Organyloxygruppen sowie Hydroxyresten, und/oder deren Teilhydrolysaten bzw. deren Teilkondensaten, gegebenenfalls
- (C) Vernetzer, ausgewählt aus mindestens zwei Si-gebundene Wasserstoffatome aufweisenden Organopolysiloxanen und Aminogruppen aufweisenden Organosiliciumverbindungen mit mindestens zwei hydrolysierbaren bzw. kondensationsfähigen Resten, ausgewählt aus Organyloxygruppen sowie Hydroxyresten, und
- (D) Kondensationskatalysator.

12. Vernetzbare Massen gemäß Anspruch 11, dadurch gekennzeichnet, dass es sich bei Organopolysiloxanen (A) um solche der

allgemeinen Formel



5 handelt, wobei

e' 0, 1 oder 2 ist,

$R^{4'}$ gleiche oder verschiedene SiC-gebundene Kohlenwasserstoff-
reste, die gegebenenfalls mit Halogenatomen, Aminogruppen, E-
thergruppen, Estergruppen, Epoxygruppen, Cyanogruppen oder (Po-
10 ly)glykolresten substituiert sind, wobei letztere aus Oxyethy-
len- und/oder Oxypropyleneinheiten aufgebaut sind, bedeutet und

$R^{3'}$ gleich oder verschieden sein kann Wasserstoffatom oder ei-
ne für $R^{4'}$ angegebene Bedeutung hat,

f' eine ganze Zahl von 10 bis 100000 ist, mit der Maßgabe,

15 dass e' nur bei $R^{3'}$ gleich Wasserstoffatom den Wert 2 haben
kann.

13. Vernetzbare Massen gemäß Anspruch 11 oder 12, dadurch ge-
kennzeichnet, dass es sich bei Organosiliciumverbindungen (B)

20 um solche enthaltend Einheiten der Formel



handelt, wobei

25 A' gleich oder verschieden sein kann und einen Rest der Formel



bedeutet, wobei

30 CD' einwertiger, gegebenenfalls derivatisierter Cyclodextrin-
rest bedeutet und $R^{2'}$ ein zweiwertiger, gegebenenfalls substitu-
ierter Kohlenwasserstoffrest bedeutet, der mit Sauerstoff, Mer-

capto-, Amin-, Carbonyl-, Carboxyl-, Sulfoxid- oder Sulfonylgruppen unterbrochen sein kann,

R' gleich oder verschieden sein kann und einen gegebenenfalls substituierten Kohlenwasserstoffrest, der durch Sauerstoffatome und/oder Stickstoffatome unterbrochen sein kann, bedeutet,

X' gleich oder verschieden sein kann und einen Rest der Formel -OR¹ mit R¹ gleich Wasserstoffatom oder gegebenenfalls substituierten Kohlenwasserstoffrest, der durch Ethersauerstoffatome substituiert sein kann, bedeutet,

10 a` 0, 1 oder 2 ist

b` 0, 1, 2 oder 3 ist und

c` 0, 1, 2 oder 3 ist,

mit der Maßgabe, dass die Summe $a`+b`+c` \leq 4$ ist, die Organosiliciumverbindung pro Molekül mindestens einen Rest A' und min-

15 destens zwei Reste X' aufweist.

14. Vernetzbare Massen gemäß einem oder mehreren der Ansprüche 11 bis 13, dadurch gekennzeichnet, dass es sich um solche handelt, die aus

20 (A) 100 Gewichtsteilen Organopolysiloxan der Formel (I'),

(B) 20 bis 60 Gewichtsteilen Cyclodextrinreste aufweisende Organosiliciumverbindung enthaltend Einheiten der Formel (II') und

(C) 1 bis 10 Teilen Vernetzer, ausgewählt aus Di- und Trialkoxyaminosilan bzw. dessen Teilhydrolysate, bestehen.

15. Verfahren zur Behandlung von organischen Fasern, dadurch gekennzeichnet, dass Massen gemäß einem oder mehreren der Ansprüche 11 bis 14 auf die zu behandelnden Fasern aufgebracht und vernetzen gelassen werden.

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No
PCT/EP 03/09053

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

IPC 7 C08G77/38 C08G77/42 C08B37/00 C07F7/00

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

IPC 7 C08G C08B D06M C07F

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the International search (name of data base and, where practical, search terms used)

EPO-Internal, WPI Data, PAJ

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	DE 198 31 073 A (WACKER CHEMIE GMBH) 13 January 2000 (2000-01-13) claim 2 page 2, line 35 -page 5, line 11 page 7, line 59 - line 61 ---	1
X	DE 195 20 989 A (CONSORTIUM ELEKTROCHEM IND) 12 December 1996 (1996-12-12) claims 1-11 page 3, line 12 -page 7, line 20 ---	1
A	US 5 403 898 A (BRADSHAW JERALD S ET AL) 4 April 1995 (1995-04-04) claims 1-26 ----- -/-	1

☒ Further documents are listed in the continuation of box C.

☒ Patent family members are listed in annex.

* Special categories of cited documents:

- *A* document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance
- *E* earlier document but published on or after the international filing date
- *L* document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)
- *O* document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means
- *P* document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

- *T* later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention
- *X* document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone
- *Y* document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art.
- *G* document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

3 December 2003

Date of mailing of the international search report

16/12/2003

Name and mailing address of the ISA

European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
Fax (+31-70) 340-3016

Authorized officer

Depijper, R

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No

PCT/EP 03/09053

C.(Continuation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 1996, no. 02, 29 February 1996 (1996-02-29) & JP 07 252303 A (TOPPAN PRINTING CO LTD), 3 October 1995 (1995-10-03) abstract ----	1
A	US 5 268 442 A (MARKIDES KARIN E ET AL) 7 December 1993 (1993-12-07) claims 1,3 ----	1
A	DE 42 08 402 A (FRANK HARTMUT DR) 23 September 1993 (1993-09-23) claims 1,2 ----	1
A	WO 96 31540 A (WACKER CHEMIE GMBH ; HACKL BERNHARD (DE); AMANN MANFRED (DE); KOLOS) 10 October 1996 (1996-10-10) claim 1 page 12, paragraph 6 -page 14, paragraph 2 -----	1

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

International Application No

PCT/EP 03/09053

Patent document cited in search report		Publication date	Patent family member(s)	Publication date
DE 19831073	A	13-01-2000	DE 19831073 A1	13-01-2000
DE 19520989	A	12-12-1996	DE 19520989 A1	12-12-1996
US 5403898	A	04-04-1995	US 5268442 A	07-12-1993
JP 07252303	A	03-10-1995	NONE	
US 5268442	A	07-12-1993	US 5403898 A	04-04-1995
DE 4208402	A	23-09-1993	DE 4208402 A1	23-09-1993
WO 9631540	A	10-10-1996	DE 19512428 A1	10-10-1996
			WO 9631540 A1	10-10-1996

INTERNATIONALER RESEARCHENBERICHT

Internationales Aktenzeichen

PCT/EP 03/09053

A. KLASSIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES
IPK 7 C08G77/38 C08G77/42 C08B37/00 C07F7/00

Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK

B. RESEARCHIERTE GEBIETE

Researchierter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole)

IPK 7 C08G C08B D06M C07F

Researchierte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die researchierten Gebiete fallen

Während der Internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe)

EPO-Internal, WPI Data, PAJ

C. ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN

Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
X	DE 198 31 073 A (WACKER CHEMIE GMBH) 13. Januar 2000 (2000-01-13) Anspruch 2 Seite 2, Zeile 35 -Seite 5, Zeile 11 Seite 7; Zeile 59 - Zeile 61	1
X	DE 195 20 989 A (CONSORTIUM ELEKTROCHEM IND) 12. Dezember 1996 (1996-12-12) Ansprüche 1-11 Seite 3, Zeile 12 -Seite 7, Zeile 20	1
A	US 5 403 898 A (BRADSHAW JERALD S ET AL) 4. April 1995 (1995-04-04) Ansprüche 1-26	1
	--- -/--	



Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu entnehmen



Siehe Anhang Patentfamilie

* Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen :

A Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist

E älteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist

L Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft erscheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt)

O Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht

P Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist

T Spätere Veröffentlichung, die nach dem internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundeliegenden Theorie angegeben ist

X Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden

Y Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann naheliegend ist

G Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist

Datum des Abschlusses der Internationalen Recherche

3. Dezember 2003

Absendedatum des internationalen Recherchenberichts

16/12/2003

Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde

Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
Fax: (+31-70) 340-3016

Bevollmächtigter Bediensteter

Depijper, R

INTERNATIONALE RECHERCHENBERICHT

Internationales Aktenzeichen

PCT/EP 03/09053

C.(Fortsetzung) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN

Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
A	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 1996, no. 02, 29. Februar 1996 (1996-02-29) & JP 07 252303 A (TOPPAN PRINTING CO LTD), 3. Oktober 1995 (1995-10-03) Zusammenfassung ----	1
A	US 5 268 442 A (MARKIDES KARIN E ET AL) 7. Dezember 1993 (1993-12-07) Ansprüche 1,3 ----	1
A	DE 42 08 402 A (FRANK HARTMUT DR) 23. September 1993 (1993-09-23) Ansprüche 1,2 ----	1
A	WO 96 31540 A (WACKER CHEMIE GMBH ;HACKL BERNHARD (DE); AMANN MANFRED (DE); KOLOS) 10. Oktober 1996 (1996-10-10) Anspruch 1 Seite 12, Absatz 6 -Seite 14, Absatz 2 -----	1

INTERNATIONALER RESEARCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichungen, die zur selben Patentfamilie gehören

Internationaler Aktenzeichen

PCT/EP 03/09053

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument		Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
DE 19831073	A	13-01-2000	DE 19831073 A1	13-01-2000
DE 19520989	A	12-12-1996	DE 19520989 A1	12-12-1996
US 5403898	A	04-04-1995	US 5268442 A	07-12-1993
JP 07252303	A	03-10-1995	KEINE	
US 5268442	A	07-12-1993	US 5403898 A	04-04-1995
DE 4208402	A	23-09-1993	DE 4208402 A1	23-09-1993
WO 9631540	A	10-10-1996	DE 19512428 A1	10-10-1996
			WO 9631540 A1	10-10-1996